

化学镀镍全套设备技术工艺

产品名称	化学镀镍全套设备技术工艺
公司名称	泰州市西姆莱斯化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:西姆莱斯 型号:化学纳米镀镍
公司地址	泰州市高港区刁铺街道刁陈路1号
联系电话	052386901569 18796407777

产品详情

镀层厚度均匀，化学镀液的分散程度接近100%。化学镀本身是一个自催化的氧化还原过程，只要催化基体与溶液接触到就可以施镀，几乎是基体形状的一个复制，达到仿形的程度，不会像电镀一样，出现由于电力线分布不均匀而引起的镀层厚度不均的现象。

化学镀不仅可以在金属表面施镀，通过特殊的活化、敏化处理，也可以在非金属表面上进行。

化学镀设备简单，不需要电源及阳极，只要在温度、pH值工艺参数合理的条件下，把待镀零件浸入在镀液中即可。

化学镀的结合力、防腐性能都优于电镀。某些化学镀层还有特殊的物理化学性能。

硬度高，耐磨性好，化学镀镍层热处理后硬度达hv1100，工模具镀镍后一般寿命提高3倍以上。

耐腐蚀强，化学镀镍层在酸、碱、盐、氨和海水等介质中都具有很好的耐腐蚀性，其耐腐蚀性胜于不锈钢。

化学镀包括镀镍、镀铜、镀金、镀锡等很多镀种，但应用范围最广的还是化学镀镍。与电镀镍层相比，化学镀镍层的性能有如下诸多优点[3]：

利用次磷酸钠作为还原剂的化学镀镍过程得到的是ni-p合金，控制镀层中的磷含量可以得到ni-p非晶态结构镀层。镀层致密、孔隙率低、耐腐蚀性能均优于电镀镍。

化学镀镍层的镀态硬度为450~600hv，经过合理的热处理后，可以达到1000-1100hv，在某些情况下，甚至可以代替硬铬使用。

根据镀层中的含磷量，可以控制镀层为磁性或非磁性。

镀层的磨擦系数低，可以达到无油润滑的状态，润滑性与抗金属磨损性方面也优于电镀。

低磷镀层具有良好的可焊性。

本产品的加工定制是是，品牌是西姆莱斯，型号是化学纳米镀镍，适用范围是金属表面处理，产品别名是西姆莱斯，电镀电源是直流电源，电镀位置是浸镀，镀种是镀镍系列，规格是化学镀镍纳米镀镍