

捏合机 不锈钢捏合机 真空捏合机 橡胶捏合机

产品名称	捏合机 不锈钢捏合机 真空捏合机 橡胶捏合机
公司名称	莱州市胜龙化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	应用领域: 适用物料:药品 适用场所:工业生产用
公司地址	山东烟台莱州市沙河镇大杨家村
联系电话	0535-2820777 05352312867

产品详情

厂家直销捏合机 不锈钢捏合机 真空捏合机 橡胶捏合机

产地:莱州型号:5-2000l

长江以北独家中国著名品牌、中国十大畅销品牌，化工机械龙头企业。谨防假冒。5--2000升系列捏合机可捏合各种粘度的cmc,亦可用于化工、塑料、橡胶、油墨、碳素、医药、食品等行业。与物料接触部件将均用不锈钢或碳钢制成，能确保制品的纯度和质量。该机采用“z”型双桨搅拌，能使物料迅速反应，均匀混合。该系列产品分普通型、压力型、真空型三大类，有电和蒸汽两种加热方式和水冷却可供选择。出料方式液压翻缸倾倒式、球阀出料式及螺杆挤出式等。名牌企业，产品质量放心，谨防假冒。

	真空型捏合机（密炼型）	型号	nh - 5	nh - 40
		容量 (l)	5	40
		拌浆转速 (rpm)	33、23	45、23
		主电机功率 (kw)	0.75	2.2
		加热方式	蒸汽： 压力 (mpa)	
			电加热： 功率 (kw)	1 4
			真空度 (mpa)	0.094 (真空型捏合)
			压力 (mpa)	0.45 (压力型捏合)
			外形尺寸(mm)	650 * 400 * 705 1170 * 1100 * 480
			重量 (kg)	300 560

普通捏合机工作原理是由一对互相配合和旋转的叶片（通常呈z形）所产生强烈剪切作用而使半干状态的

或橡胶状粘稠塑料材料能使物料迅速反应从而获得均匀的混合搅拌。

普通捏合机是各种高粘度的弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合各种化工产品的理想设备；广泛应用于高粘度密封胶、硅橡胶、中性酸性玻璃胶、口香糖、泡泡糖、纸浆、纤维素、食品亦用于电池、油墨、颜料、染料、医药、树脂、塑料、橡胶、化妆品等行业。

普通捏合机可制成普通型、压力型、真空型、高温型四种，调温形式采用电加热、蒸汽、油加热、水冷却等方法，采用液压翻缸及启盖。出料方式有液压、翻缸倾倒、球阀出料，螺杆挤压等。缸体及浆叶与物料接触部分均采用不锈钢制成，确保产品质量。

普通捏合机主要由捏合部分、机座部分、液压系统、传动系统、真空系统和电控系统等六大部分组成。

捏合部分由缸体、浆轴、墙板、缸盖等组成。液压系统由一台液压站来操纵两只小油缸和两个大油缸，来完成启闭大盖、翻动搅拌缸功能，系统设计压力为7.0mpa。

电控系统有手动、自动电控系统，由用户任意选择和要求，操作方便、可靠。

传动系统由电机、减速机和齿轮组成、根据捏合机型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速

真空捏合机的工作原理：是由一对互相配合和旋转的叶片（通常呈z形）所产生强烈剪切作用而使半干状态的或橡胶状粘稠塑料材料能使物料迅速

反应从而获得

均匀的混合搅拌。真空捏合机调温形式采用电加热、蒸汽、油加热、水冷却等方法，采用液压翻缸及启盖。出料方式有液压、翻缸倾倒、球阀出料，螺杆挤压等。缸体及浆叶与物料接触部分均采用不锈钢制成，确保产品质量。

真空捏合机适用范围：是各种高粘度的弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合各种化工产品的理想设备；广泛应用于高粘度密封胶、硅橡胶、中性酸性玻璃胶、口香糖、泡泡糖、纸浆、纤维素、亦用于电池、油墨、颜料、染料、医药、树脂、塑料、橡胶、化妆品等行业。

真空捏合机结构：主要结构由捏合部分、机座部分、液压系统、传动系统、真空系统和电控系统等六大部分组成；捏合部分由缸体、浆轴、墙板、缸盖等组成。

液压系统由一台液压站来操纵两只小油缸和两个大油缸，来完成启闭大盖、翻动搅拌缸功能；电控系统有手动、自动电控系统，由用户任意选择和要求，操作方便、可靠。

传动系统由电机、减速机和齿轮组成、根据捏合机型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速。

不锈钢捏合机是由一对互相配合和旋转的叶片（通常呈z形）所产生强烈剪切作用而使半干状态的或橡胶状粘稠塑料材

料能使物料迅速反应从而获得均匀的混合搅拌。该机是各种高粘度的弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合各

传动系统由电机、减速机和齿轮组成、根据捏合机型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速

真空型捏合机用于一般粉体混合机和液体搅拌机不能加工的高粘度浆体或弹塑性物料的捏合、混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合各种化工产品的理想设备，具有搅拌均匀、无死角、捏合效率高的优点，物料在桨叶、槽壁和脊状突起部位之间进行刮擦、拉伸、折叠、挤榨，物料从搅拌桨一端向另一端进行循环，两个搅拌桨是相切的，且各自以不同速度旋转，从而完成捏合过程。出料时将槽倾斜即可。捏合机可制成真空、压力、常压、高温四种，调温形式采用零距离加热、夹套、蒸汽、油加热、水冷却等方法，采用液压翻缸及启盖。出料方式有液压、翻缸倾倒、球阀出料，螺杆挤压等。并可通过plc实时控制及记录生产中的温度、时间、粘度等相关数据。缸体及桨叶与物料接触部分均采用不锈钢制成，确保产品质量。

真空型捏合机能应用于5000pa.s左右的流动性极差的高粘度浆体或塑性固体，槽体的夹套中可以用导热油或水进行加热或冷却。特殊的需要场合，还可以设计在真空下操作，捏合机上盖有加液导管，双轴的速度差为7.52r/min.其优点是，由于物料不断地改变位置，使混合较快，且单位体积的传热面积大等。

广泛应用于高粘度密封胶、硅橡胶、中性酸性玻璃胶、口香糖、泡泡糖、纸浆、纤维素、亦用于电池、油墨、颜料、染料、医药、树脂、塑料、橡胶、化妆品等行业。

不明之处，请登陆我司网站或直接电话联系：

www.shenglonghuaji.com

0535-2315777/2312867

本产品的应用领域是医药，适用物料是药品，适用场所是工业生产用，捏合机类型是真空型，卸料方式是翻缸倾倒，物料接触部件材质是不锈钢，品牌是胜龙，型号是5-2000L，电机功率是5.5（Kw），外形尺寸（长*宽*高）是1645×775×1540（mm），整机重量是1250（Kg），装料容量范围是100（L），拌浆转速是35.22（r/min），夹套力压力是0.45（MPa），拌缸内真空度是0.094（MPa），产品类型是全新，加热方式是高温型