

广州黄花环保电烙铁 40W NO640带电源指示灯电烙铁

产品名称	广州黄花环保电烙铁 40W NO640带电源指示灯电烙铁
公司名称	东莞市石排松洋五金润滑油商店
价格	面议
规格参数	品牌:黄花 额定功率:0 (kW)
公司地址	广东东莞市东莞市石排谷吓工业区
联系电话	86-076989268881 13538585656

产品详情

掌柜推荐

晶花塞尺100*17mm 塞尺 塞规 厚薄规 不锈	日本原装正品进口马头牌2010 新装pl-726马牌	木柄电烙铁150w电烙铁200w电 烙铁300w电烙

原装正品 日本sosi 恒温烙铁头 936烙铁头	进口海绵 加厚海绵 泡水后10mm耐高温压缩海绵6	jls-802热风机收缩膜 吹风机 吹风枪 吹膜机	厂家 机
优质电子钳mtc-2d剪钳 4寸电子剪钳 水口钳1	iphone5保护膜 苹果5手机保护膜 苹果5手机	iphone4s保护膜贴膜高清磨砂 钻石镜面保护膜手	原装

no-630系列电烙铁是由最新一体化防盗版专利设计手柄、专利外热式陶瓷发热芯、高强度耐温塑料、不锈钢罩壳等组成，而且首创带电源指示灯功能，具有高绝缘、长寿命、升温发热快、不易受潮漏电、手感轻巧等优点。

革命性最新型专利设计,首创带电源指示灯功能结构独特、手柄温升高低、手感舒适无铅长寿命焊咀，特别适合无铅锡焊接工艺

更换发热元件容易、方便、快捷体积小、重量轻、操作方便

烙铁小常识：

电烙铁是电子制作维修不可缺少的工具之一，常用的电烙铁分为外热式和内热式两种。内热式电烙铁发热芯在烙铁头的里面，这种电烙铁加热快且重量轻；外热式电烙铁的发热芯为环状空心管固定在烙铁头外面，加热稍慢，相对比较牢固，使用寿命稍长，但体积和重量稍大。

电烙铁的功率应由焊接点的大小决定，焊点的面积大，焊点的散热速度也快，所以选用的电烙铁功率也应该大些。一般电烙铁的功率有20w 25w 30w 35w 40w 50w 60w等等。焊接印刷电路板可以使用20 - 40w的电烙铁，金属底板或者比较大的元件，可以用40 - 60w的电烙铁。

电烙铁按照是否能控制温度，还分可调温烙铁和不可调温烙铁，本店有各种内外热式调温恒温烙铁出售

。调温烙铁功率较大，一般在40 - 60w，由于温度范围在100 - 400 左右可调，所以能满足各种大小元件的焊接需要。另外调温烙铁大多附有接地线，使烙铁有良好的接地性能，消除静电，防止损害元件，非常适合维修手机、电脑主板、音响等精密焊接工作。

烙铁首次使用发热管有冒微烟情况,此乃正常情况,请放心使用.

如何正确使用烙铁工作

- 1、选用合适的焊锡，应选用焊接电子元件用的低熔点焊锡丝.焊接时间不宜过长，否则容易烫坏元件，必要时可用镊子夹住管脚帮助散热。
- 2、电烙铁使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。
- 3、焊接方法，把焊盘和元件的引脚用细砂纸打磨干净，涂上助焊剂。用烙铁头沾取适量焊锡，接触焊点，待焊点上的焊锡全部熔化并浸没元件引线头后，电烙铁头沿着元器件的引脚轻轻往上一提离开焊点。
- 4、焊点应呈正弦波峰形状，表面应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。
- 5、焊接完成后，要用酒精把线路板上残余的助焊剂清洗干净，以防炭化后的助焊剂影响电路正常工作。
- 9、电烙铁应放在烙铁架上,用后烙铁头必须加上焊锡丝，防止烙铁头氧化，影响下次使用粘不住锡。

本产品的加工定制是是，品牌是黄花，额定功率是0（kW），额定电压是0（V），货号是640