

西门子6ES7650-8DK80-0AA0

产品名称	西门子6ES7650-8DK80-0AA0
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	1200.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

作为电工，在二次回路运维过程中，尤其是对于年度才能去停电检修维护的二次设备，似乎更加注重端子紧固作业，这是电工的本职工作，本无可厚非，但是对于似乎很“简单”的工作，如果让“不的人去干的事”，往往“用尽了全力”，却得不偿失……为什么会这样说呢？

或许有人不屑一顾：不就是紧紧端子嘛，难道还有人这样憨，螺丝刀都不会用不成？

还真有这样的同仁，螺丝刀是“很会用”，但却没有掌握好分寸，“太用力了”，结果出了大问题，整改、折腾、折磨在所难免，让人后悔莫及。到底发生了什么？

就在近日，某线路因区外扰动，差动保护动作跳三相，发生了“保护不正确动作事件”。经过几个回合不眠不休的排查、测试，终于发现故障原因：“线路保护装置 N 线端子压接不良，电流波形存在异常（零序电流几乎为 0，且以三次谐波为主，且 A、B、C 三相电流发生畸变），区外故障时装置采样异常，导致保护不正确动作。”

肯定有人会问，是不是没有开展过端子紧固作业？答案是否定的！

查阅相关运维记录，线路保护装置已经历多次停电维护，二次回路的维护尤其是端子的紧固工作（包括 N 线端子的紧固已经反复开展），既然端子已经开展过多次紧固作业，为什么还会出现“N 线端子压接不良”的“低级错误”呢？

再仔细核查，发现“保护屏中保护端子排的外侧端子因压接螺丝磨损导致压接不紧（端子存在滑丝无法紧固的隐患），造成 N 线虚接”。

至此真相大白：原来不是端子没有紧固，而是“紧固过度”了，端子在多次紧固后，出现螺杆磨损（端子存在滑丝），造成 N 线端子压接不良……

可以说电工太“卖力”“太尽力”，结果差强人意，虽然“用尽了全力”，却得不偿失。这与作业人员的经验有关，如果工作人员有一定经验，在开展端子紧固时保持专心和警惕心，心存“端子压紧线芯未必压紧”的意识，按照二次措施单的要求做好记录和恢复的检查、核查工作，这样的问题或许能及时发现；如果每位作业人员在完成端子紧固作业后，能再次通过拨动电缆、外部观察等方式确认线缆接线紧固情况，即增加拔电缆的方式确认紧固质量，那么这样的问题或许可以有效避免。