

抛丸机维修/抛丸机报价/维修抛丸机售后服务

产品名称	抛丸机维修/抛丸机报价/维修抛丸机售后服务
公司名称	大丰市泰达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:悬挂式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	广东中山市大龙环西路
联系电话	86 0760 22825587 13631100855

产品详情

抛丸机维修/抛丸机保养 抛丸机维护起来要做到哪几点？中山市泰达抛丸机厂家认为必须从抛丸机的维护人员的实际经验出发，抛丸机电动执行机构的维护应根据其不同使用时期，采取不同的重点维护措施，我们通常要做到以下几点：

一：日维护及保养

1抛丸器及抛丸器电机螺丝有无松动：

2抛丸器内耐磨件的磨损情况，并及时更换：

3各检修门是否关闭：

4除尘管道有无漏气现象，除尘器布袋有无破损及灰尘并及时清除：

5分离器筛网有无积物并及时清除：

6电控供丸闸是否关闭：

7各限位开关是否正常：

8抛丸室内护板的磨损情况：

9控制台信号灯工作是否正常：

10清洗电控柜的灰尘及积物：

二：月维护及保养

1检查各部件螺栓的紧固情况：

2检查各传动部分是否运转正常，并润滑链条：

3检查风机风管的磨损及固定情况：

三：年维护及保养

1检查所有轴承的润滑情况并补充脂

2检修布袋除尘器，若布袋破损及时更换，若布袋沾灰过多及时清洗

3检修全部电动机轴承，视情况更换

4更换或焊补抛射区内破损护板

三机器定期检修

1检查抛丸清理室内高锰钢护板、耐磨橡胶护板及其他护板，发现磨损或破裂应立即更换，以防弹丸击穿室壁并飞溅出伤人

2检查提升机提升带的涨紧情况，若松弛请及时涨紧，以免发生事故

3检查抛丸机的振动情况，一旦机器发生较大振动情况立即停止工作，检查抛丸机耐磨件的磨损情况及叶轮的偏重情况并更换已损坏的耐磨件

4定期润滑抛丸机上所有电机及轴承

5定期补充新弹丸

6安装抛丸机新叶片时注意一组八个叶片偏重不大于5克，并经常检查叶片、分丸轮、和定向套的磨损情况，以便及时更换

危险！！！！

1需要进入设备内部检修时，必须切断总电源并挂警示牌！！！！

2抛丸器未完全停止时严禁打开端盖！！！！

3打开抛丸器端盖前必须切断总电源！！！！

2. 抛丸机配件

本公司生产各种抛丸清理、砂处理、树脂砂等设备中的高中低铬及高锰钢易损件， 抛丸机维修， 抛丸机配件

优质的抛丸机配件是整台机械的核心，能保证设备长期以最低成本运行。我们公司可以提供所有抛丸机的高铬抗磨损部件，包括叶轮体、分丸轮，定向套，叶轮叶片，顶护板，侧护板、衬板等。所有部件都采用高铬合金钢和高锰合金钢，精密铣床加工20crmnmo材料渗碳淬火，拥有卓越的抵抗磨损性能。

叶片：抛丸机叶片采用简便的定向凝固铸造工艺和改进的热处理工艺使碳化物垂直于磨面定向排列，降低残余奥氏体数量，消除了收缩缺陷，提高了致密度,使用寿命可达到1000小时以上。所有的叶片铸造后均经过严格地修整打磨，通过天平称重配对，因此其偏向冲击很小，每个叶片重量差 5g。 定向套：全封闭刻度盘式，可方便地调节抛射角度和抛出方向，选用高铬特种耐磨铸铁制成，每批配件均经过外型检测，和材质检测。

清理室护板：轧制mn13护板对弹丸的强冲击磨损和大应力磨损有极好的耐磨性能，外来冲击越大，其自身表层耐磨性越高，在较大冲击或较大接触应力的作用下，高锰钢板表层会产生加工硬化，表面硬度由hb200迅速提升到hb500以上，从而产生高耐磨的表面层，而钢板内层奥氏体仍保持良好的冲击韧性。并且随着表面硬化层的逐渐磨损，新的加工硬化层会连续不断形成，使用中不会出现破碎。使用寿命可达到8年以上。

1；定期做润滑：抛丸机电动执行机构的电机和传动部件需要使用润滑油来润滑，而润滑油的粘度又随油温变化。粘度过低，齿轮等传动部件的磨损增大；粘度太高，动作不良。因此，定期加润滑油可以延长其使用寿命。 2；改善运行环境：为保证抛丸机电动执行机构的可靠性，必须保证它运行在合适的运行环境，避免出现环境潮湿等其它环境因素造成线路短路或其它故障。 3；定期检查：定期检查，及时发现运行中的事故隐患，至少对于故障因素的查找有所帮助，避免走弯路。 4；作好故障台帐的管理：处理过的每一次故障都要做详细记录，包括故障现象、故障分析及查找过程、故障原因、处理方法、预防措施等。这样不仅为今后处理相似的问题提供了参考价值，而且还能通过故障曲线提高查找故障因素的水平，达到事半功倍的效果。

抛丸机发动机管接头漏油。管接头包括锥面接合和空心螺栓管接头两大类。锥面接合管接头包括压力表两端，汽油管一端，高压油管两端以及燃油粗过滤器至输油泵一端的管接头，若因抛丸机发动机高压油管接头磨损变形或裂纹，可将其锯掉，换一个好接头焊上。若因低压油管接头损坏，可锯掉喇叭口，重新制作喇叭口。若因螺纹损坏，应修复或更换新件。空心螺栓管接头包括燃油粗、细过滤器以及喷油泵低压输油管接头等。若因垫片损坏或装配不平，可换用塑料垫片，或用什锦锉修平，也可用砂纸磨平，严重的可用铣床铣平。若因管接头装配平面上产生拉痕，可用细砂纸或用油石磨平接头装配平面和垫片；若因配合面有杂质，装配时应注意机体清洁，接头固定螺栓应均匀拧紧。

我们还可以根据用户要求的外形尺寸，和铬、钼的元素含量生产制造，我们拥有的巨大的库存备件仓库,可保证贵公司订购的抛丸机配件在第2-3天内到达。请让我们了解贵公司需要的抛丸机配件，我们可以向你保证稳定的质量，准时交货和高技术服务。抛丸机维修/抛丸机保养，，

本产品的加工定制是是，类型是悬挂式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是钱84，品牌是泰达机械，滚筒直径是1500（mm），抛丸量是170*10，除尘风量是37000，除尘效率是99%，外形尺寸是15000*4500*6400（cm），载重量是2000（kg），功率是120（w），规格是非标