

PMPMHS6-5-4高速钢的特性及其在金属加工的优势

产品名称	PMPMHS6-5-4高速钢的特性及其在金属加工的优势
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

PMPMHS6-5-4高速钢可以看出它是一种适用于制造高温轴承和冷挤压模具等各种工具和模具的钢材。具体而言，这种高速钢可能具备以下特点和应用领域：

德国PMHS6-5-4粉末高速钢为钨钼系高速钢，易于热处理，较耐磨，热硬度及韧性较高，可磨削优良，密度较小，易于氧化脱碳。可制作钻头、铣刀、刀片、成形刀具、车削及剥削刀具、丝锥、板牙、锯条及各种冷冲模具等。

标准DIN EN4957-2000

PMHS6-5-4化学成分：

碳 C：1.25 ~ 1.40

硅 Si：0.45

锰 Mn：0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.80 ~ 4.50

钒 V：3.70 ~ 4.20

钼 Mo：4.20 ~ 5.00

钨 W : 5.20 ~ 6.00

PMHS6-5-4出厂硬度 : HB269

工艺性能良好：PMPMHS6-5-4高速钢可能具备较好的工艺性能，包括易加工性和加工稳定性。这一特点对于制造各种工具和模具至关重要，因为它影响了制造过程的效率和成本。

强度和韧性平衡：可能具备良好的强度和韧性平衡，这使得PMPMHS6-5-4高速钢可能能够承受高压力和冲击负载而不易发生破损或变形，从而延长了工具和模具的使用寿命。

用途广泛：适用于制造高温轴承和冷挤压模具等各种工具和模具。高温轴承需要能够在高温环境下保持稳定性能的材料，而冷挤压模具则需要具备足够的强度和耐磨性以承受高压力和频繁的使用。

综上所述，PMPMHS6-5-4高速钢可能是一种在工具和模具制造领域具有良好应用前景的材料，其优异的工艺性能、强度和韧性平衡使得它可能能够满足各种复杂工况下的需求。