

提供铝合金散热器加工 11111 (mm)

产品名称	提供铝合金散热器加工 11111 (mm)
公司名称	苏州市相城区电子散热器厂
价格	面议
规格参数	型号:111112112222 规格尺寸:11111 (mm)
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 相城经济开发区澄虹路1888号
联系电话	86 0512 65761658 13906203021

产品详情

此型号有现货，欢迎有意向客户来厂看货订购

我厂产品通过iso9001体系认证及欧盟rohs环保检测，符合出口要求。我厂生产的铝合金型材从结构上分为电子元件型,平板型,螺栓型及功率模块型.自九八年建厂以来积累了大量的现成模具，可为客户提供现货，欢迎各企业单位来我厂参观，现场采购。 我厂竭力为电力,电子行业服务,同时承接各种铝合金加工业务,愿成为各界同仁最忠,实信赖的朋友.欢迎各界同仁惠顾!

以下图样都有现货，请放心选购！这么多的规格，总有一个是适合你们需要的，实在没有的话您还可以来电来图加工！

选择合适的散热器，不仅与散热器的大小有关，而且和地域、环境、温度（季节）、通风条件及安装

密度等因素有关。ssr的底板与散热器连接处均匀涂超导热硅脂。 散热器效果的参考标准：ssr的底板

与散热器相连接的接触面温度不得超过80 。

模块散热器选择

用户选配散热器时，必须考虑以下因素：

模块工作电流大小，以决定所需散热面积；

使用环境，据此可以确定采取什么冷却方式——自然冷却、强迫风冷、还是水冷；

装置的外形、体积、给散热器预留空间的大小，据此可以确定采用什么形状的散热器。一般而论，大多数用户会选择铝型材散热器。为方便用户，对我公司生产的各类模块，在特性参数表中都给出了所需散热面积。此面积是在模块满负荷工作且

在强迫风冷时的参考值。

下面给出散热器长度的计算公式：

$$\text{模块所需散热面积} = (\text{散热器周长}) \times (\text{散热器长度}) + (\text{截面积}) \times 2$$

其中，模块所需散热面积为模块特性参数表中给出的参考值，散热器周长、截面积可以在散热器厂家样本中查到，散热器长度为待求量。

在使用功率器件时最重要的是如何使其产生的热量有效地散发出去，以获得高可靠性。散热的最一般方法是把器件安装在散热器上，散热板将热量辐射到周围的空气中去，以及通过自然对流来散发热量。

一般地说，从散热器到周围的空气的热流量（ p ）可由下列表示。

$p=ha\Delta t$ 式中 h 为散热器总的传热导率（ w/cm^2 ）， a 为散热器的表面积（ cm^2 ）， η 为散热器效率， Δt 为散热器的最高温度与环境温度之差（ $^\circ C$ ）。

上式中 h 是由辐射及对流来决定， η 是由散热器的形状来决定。
总之，散热器的表面积越大，与环境温度之差越大，散热板的热量辐射越有效。

（1）辐射散热 下述近似式表示辐射散热 $hr=2.3 \times 10^{-11} \times (\Delta t/2+237)^3(w/cm^2)$ 式中 ϵ 是表面辐射率，随散热器的表面状况而变化。表面研磨光洁的产品 $\epsilon=0.05 \sim 0.1$ 也就是说辐射率极差。然而，散热器表面涂以涂料，经氧化可使 $\epsilon=1$

（2）对流散热 功率器件安装在装置的框架上时，采用对流散热比辐射散热更有效。在一个大气压的空气中，采用对流散热器的传导率近似地由下式表示。 $hc=4.3 \times 10^{-4} \times (\Delta t/h)^{1/4} (w/cm^2)$ 式中， h 是散热垂直方向的高度。散热器的间隔高定在 $h/4$ （ cm ）之内。总之，散热器的垂直方向长于水平方向更为有效。

（3）散热器效率 若用薄材料制成散热器，则离热源越远，表面温度越低，散热效果也越差。上述公式是假定温度都是均匀分布的，而实际上在散热板的边缘部位表面温度越低。这种由散热器本身温度确定的系数就是散热器效率，它表示散热板实际传递的热量与器材安装部位最高温度视为均匀分布时的热量之比。

主要是由所用散热器的材料大小与厚度来决定的。一般地说，热传导率高的材料如铝（ $2.12w/cm^2$ ）及铜（ $3.85w/cm^2$ ）（ $0.46w/cm^2$ ）就相当差了。
另外，散热器的厚度以厚些为好，并以跟散热器的长度平方成比例为最佳。
根据上述各点，适用于功率器件的散热器应满足下列要求：

- （ ）表面积尽可能大些。（ ）散热器表面阳极氧化，发黑处理。
- （ ）散热器配置应使空气易于流通，以长边取垂直方向为佳。
- （ ）使用热传导率良好的铝及铜作为散热器材料。（ ）散热器厚些为好，厚度与长度平方成比例。

安装散热器的几点注意事项

1. 在保证半导体功率器件工作时的实际结温小于最大结温情况下，应尽量选用体积小，重量轻的规格。
2. 散热效果优劣与安装工艺有密切关系，安装时应尽量增大功率器件与散热器的接触面积，降低接触热阻，提高传热效果。
3. 如果把接触热阻降的更小些，安装时在功率器件与散热器之间加一薄薄的导热硅脂，可以降低热阻25 ~ 30%。
4. 安装时需要在器件与散热器之间垫导热或绝缘垫片，建议采用低热阻材料，如紫铜箔、铝箔或薄云母、聚脂薄膜。
5. 当安装一个器件时，其安装孔（或组孔）置于散热器基面的中心（ $1/2$ ）位置。当安装两个或两个以上器件时其安装孔（或组孔）位置在散热器基面中心线上均布（ $1/2n$ ）位置。
6. 紧固器件时需保证螺钉扭力一致。
7. 功率器件与散热器安装好后，不宜再对功率器件和散热器进行机械加工或整形，否则会产生应力，增加接触热阻。
8. 单面肋片式散热器，适于在设备外部（如安装在机箱外部）作自然风冷，即利于功率器件的通风散热又可降低机内温升。
9. 自然冷却后，应使散热器的断面平行于水平面的方向；强制风冷时，应使气流的流向平行于散热器的肋片方向。

我公司位于江苏省苏州市相城经济开发区，交通便利。本厂主要生产各种型号的电子散热器。随着市场的变化，我厂的产品也由最初的普通型材转向工业型材及深加工产品。现在我们的产品已逐步向高技术含量方向发展。

本厂拥有先进的生产设备，一流的生产技术，完善的管理体制，广泛的销售渠道和良好的售后服务体系，致力于散热器工业。我们一直对生产严格要求，信誉销售，完善服务，树立良好的企业形象，奠定了牢固的市场基础。产品销往全国各地，深受广大消费者的好评和青睐。

本厂将在现有产品的基础上，不断开发新品种，以满足客户不同层次的需要，竭诚欢迎新老客户前来我公司洽谈经营业务。总经理携全体员工热忱欢迎阁下的光临惠顾。

生产的各类散热器是大功率器件等的配套散热器件，适用于各种电子设备，整机产品。生产的各类散热器产品的热阻曲线性新参数，安电子工业部标准st2654--85规定的检查方法测定，所测结果符合国家标准。

各类散热器产品所选用铝合金各元素含量，均经国外引进的光谱仪分析测定，保证材质的散热效果和理想性能，确保各类散热器产品的优良品质。

本公司竭诚欢迎社会各界人士，光临指导，洽谈业务。

此型号有现货，欢迎有意向客户来厂看货订购

我厂产品通过iso9001体系认证及欧盟rohs环保检测，符合出口要求。我厂生产的铝合金型材从结构上分为电子

元件型,平板型,螺栓型及功率模块型.自九八年建厂以来积累了大量的现成模具，可为客户提供现货，欢迎各企

业单位来我厂参观，现场采购。我厂竭力为电力,电子行业服务,同时承接各种铝合金加工业务,愿成为各

界同仁最忠,实信赖的朋友.欢迎各界同

仁惠顾!

温馨提示：

价格因市场变化会有所浮动，仅供参考！下单前敬请旺旺咨询或者来电查询，避免给您带来不便！！

本产品的加工定制是是，型号是111112112222，规格尺寸是11111（mm），材质是铝，特性是散热，用途是散热器，品牌是散热器