

大同煤矿用红外供应全自动洗靴机双通道雷达供应304不锈钢材质

产品名称	大同煤矿用红外供应全自动洗靴机双通道雷达供应304不锈钢材质
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	9860.00/元
规格参数	控制方式:红外/雷达 电压:380/660 是否防爆:是
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

大同煤矿用红外供应全自动洗靴机双通道雷达供应304不锈钢材质红外供应全自动洗靴机STDY-4.0-1.6 4.0*1.6*0.9全自动双通道洗靴机，是我岳通矿用公司根据目前国家对煤矿非煤矿等井下采矿业的要求而研利开发的新一代矿用全自动洗靴设备。洗靴设备主要由洗底、洗绑系统、雷达感应驱动系统、设备主架、语音安全提示系统、电机驱动系统、传动系统、电器电控系统、毛刷及扶手等构成，设备安装在井口或副井井口处。矿用无动力刷靴机，双通道无动力洗靴机，四通道刷靴机，顾名思义就是没有任何动力源提供动力，无动力刷靴机的结构比较简单，有的尼龙材质毛刷跟行走走廊组成，现在设计的无动力洗靴机滚刷也可以转动，仅仅是没有一个动力给到滚刷排，出水管道有个感应装置，人员走来后自动出水，喷淋冲洗矿工矿靴。尼龙毛刷被固定在不锈钢的设备上，在其上部或者内部设供水管道，供水管道上会有规律的设置喷水口，当供水管道有供水时，成喷淋状；此时矿走在设备的走廊，相对性的“自动喷水”结合固定尼龙毛刷，借助总走的惯性的那个力，行走过程中，尼龙毛刷蹭刷矿工靴子，从而洗去靴子上的煤渣与污渍。无动力洗靴机整体而言不用电，不用压风，属于真实的本质安全型，节能环保，物美价廉是矿井下必不可少的清洁设备。矿用洗靴设备要求安全稳定，结构简单，无需人员值守，自动运行。主结构采用桁架设计，外壳采用不锈钢拉丝板制造，通道式工作平台，实现人员无需停留。全自动双通道洗靴机 山东岳通科技智能感应双通道洗靴机使用寿命长。2、全自动双通道洗靴机通道采用多级设计：（1）全自动双通道洗靴机雷达控制模块感应到人员在控制的距离启动设备；（2）全自动双通道洗靴机启动设备后，控水电磁阀自动打开，延时控制自动计时（自行调节），管道出水喷在刷子上。（3）全自动双通道洗靴机通过洗靴机刷子段，将靴子底及靴面煤泥洗净。3、全自动双通道洗靴机电控箱、雷达控制模块、保护装置、电磁阀等电器设备。4、全自动双通道洗靴机刷子选用耐磨尼龙丝材料制成，脚底选用可更换滚刷连轴制成。5、全自动双通道洗靴机根据矿井实际环境制定方案，现场定做. 汽水分离器

隔板接头

隔板接头

人员在洗靴机软刷子中间行走，刷棍自动刷洗靴子上的灰尘及脏污；如果把不刷洗的胶靴和衣服放进澡篮后，胶靴上的煤泥和煤灰会把矿工的衣服污染，使矿工增加了情绪，工作就会带来不因素。

山东岳通机械科技有限公司生产的智能型刷洗靴机解决的矿工们的苦恼。当工人进入或走出井口时，靠近刷靴机，红外线传感器自动工作(也可手动按动按钮)，红外线传感器的感知信号传输给PLC微电脑数显主控器，主控器指令输出信息启动刷靴机电机及打开可编程超高压电动球阀或水泵。人在刷靴机软刷子中间行走，刷棍自动刷洗胶靴上的煤尘及脏污。洗靴机该机由洗靴系统、支撑部件、传动系统、电控系统、连接部件、行走扶手等构成，安置在井口或副井井口洗靴池处。升井人员走至刷洗靴机时，红外线传感器便会指令自动打开传动系统和喷淋系统，矿走或任意停留在刷洗靴机中间，就可自动把胶鞋底、靴面、靴帮、靴尖、靴跟刷得干干净净，解决了员工升井后还要用手刷靴，费时费力还刷不干净的问题，减轻了员工劳动强度，保持了井口卫生，杜绝粉尘污染源，又能节约用水，是矿井标准化建设的必备产品。无动力刷靴机双通道，升级红外感应自动喷水装置后，可实现人员无需停留，红外线感应装置全自动出水冲刷矿靴，只是刷靴子的毛刷是无动力的，无动力的毛刷有固定式的立刷，也有可转动式的滚刷【其他参数】：1、设备尺寸(长*宽*高)：4500*2000*300+1000(mm)；

2、所做地基尺寸(长*宽*深)：4600*2100*300(mm)，其中地基高300mm为地平面到排水沟底部深度；

3、减速机速比：1：35，毛刷转速为46r/min；

4、竖刷：12条，绿红绿搭配颜色。

5、横刷4条，蓝或绿红绿搭配颜色。材质为耐磨尼龙；

6、整机主要材质为镀锌Q235材质；

7、扶手及包装为304不锈钢材质；

8、设备传动由电机、减速装置、齿轮、轴、轴承、链条、联轴器传动装置等组成；

9、电机采用YE3电动机；

10、传动轴、链接轴采用镀镍处理；