

深圳超声波塑胶焊接机模具制作超声波焊头定制龙华超音波模具加工

产品名称	深圳超声波塑胶焊接机模具制作超声波焊头定制 龙华超音波模具加工
公司名称	深圳市明和利超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	主要加工设备:cnc电脑锣 加工设备数量:5
公司地址	深圳市宝安区大浪街道大浪社区美宝路60号一楼 102A
联系电话	13622555685 13902980025

产品详情

产品简介

超声波焊接机通过更换不同的模具horn可以对热塑性塑料、无纺布、皮革、翡翠、玻璃、冰块等进行：或焊接，或剪切，或压花、或冲花、或雕刻、或冲孔、或埋植螺丝金属、或铆接、或点焊、或镶钻、或无纺布接合等

深圳市明和利超声波设备有限公司公司具有丰富的超声波焊接、铆接、埋植、剪切、冲孔、滚花、压花、雕刻等超声模具设计生产经验，具有丰富的超声波模具调模技术，能为您提供从产品超声结构设计、超声波设备定制、超声波模具定制、超声波模具安装调试、超声波设备维修、产品超声问题诊断等服务。

我们的宗旨是让用户开心的超声生产，放心的使用超声加工，远离一切关于超声的烦恼。

超声波是什么？

超声波是一种声波，是大于20000赫兹的高频率声波，也是一种机械振动产生的波动，是人耳朵听不到的声波的超过人听力范围的一部分声波（注，人耳朵还有另一部分不能听到的波是次声波），大部分生物都是通过声波语音来沟通交流，不管什么声波，总有生物可以听到，只是因为人耳朵的结构局限，有两个频率波段的声波是听不到的，一个是低频率段的次声波，一个是高频段的超声波。蝙蝠和海豚是能听到超声波的，他们也是用超声波来沟通交流或者定位，也有一些生物可以听到次声波，比如地震等大自然灾难来前，有些生物就听到了这灾难发生前传出的次声波。

超声波工作原理

超声波作用在工件上时，在焊头、工件1（上焊件）、底模上的工件2（下焊件，或直接是底模），因为声波传导界面变化，产生很大声阻，工件高速震动，产生局部摩擦，摩擦生热，在焊头压力下，那些未知热量超过了工件熔点的地方，根据不同的焊头（超声模具）形状，就可以对其进行熔接、剪切、成型、铆接、螺丝金属埋植、点焊、压花等等加工，当然如果把超声波通过振动板放在液态的缸中，液体取代了上面所示的工件，缸中的液体会高频率振动，产生空穴爆裂、冲击等特有超声波现象，通过放入不同的液体，就可以实现超声波清洗、超声波抛光、超声波磨削、超声波雕刻、超声波打孔（脆性非金属如翡翠、玻璃等）、超声波按摩美容等目的。

超声波对操作超声波设备人员有害吗？

超声波对人畜无害，因为人的身体的固有频率比超声波频率低十万八千里，不可能使人的身体细胞发生共振（大家知道的共振例子：一队士兵如果过桥时是统一按照一个跟桥本身固有频率一样的频率步伐过桥，就会产生共振，桥就会塌）。超声波打肾结石碎石，是利用超声波中和肾结石的固有频率一样的那个超声波频率，使肾结石自己共振来破碎肾结石。但次声波跟超声波就不同了，次声波就有跟人身体固有频率一样的一个频率，这个频率的次声波对人就有害。

影响超声加工的因素

超声波设备加工的效果，有四个影响因素，一个是设备的质量、一个是超声工件的结构设计(如超声线、焊接件的壁厚、刚性、焊面的距离、焊面的尺寸和形状)、一个是模具的设计制作质量、一个是师傅调模技术的水平。四个因素互相影响，综合一起通过频率、功率档位、horn焊头压力、发波时间长短、保压时间、焊头行程、上下模对模相对位置（上下左右360度方向位置）、模具逼空间隙大小等任何一个参数的变化，焊接结果就跟着不同，按照这些参数的排列组合，理论上会得到千千万万个不同焊接结果，当中会有很多结果是肉眼检查一样的结果，也就是在允许误差范围。终上所述，超声波焊接每次拆装模具，焊接参数都是不一样的，都要调到肉眼看上去是一样的效果才合格，所以超声波有时候调模会很不容易，焊接结果也很难理想的原因。

欢迎来电咨询各类超声加工问题，

免费评估超声焊接产品的超声结构设计问题。

深圳市明和利超声波设备有限公司

tel：13902980025莫先生

qq：250767203

邮箱：13902980025@163.com

超声波焊机推介：

mhl-2020h 大功率超声波塑焊机

产品特点

- 1.日本原装压电陶瓷换能器，输出强劲稳定。
- 2.特制变幅器，坚固耐用。
- 3.采用焊头水平可调式结构，调模方便快捷。
- 4.直线导向轴承，精密微调装置性能卓越。
- 5.全套优质进口元器件组装。

20khz一体式超声波塑焊机

技术规格

规格	mhl-2009d	mhl-2012d	mhl-2015d	mhl-2018d
输出功率	900w	1200w	1500w	1800w
频率	20khz			
输入电压	(单相) 220v			
最大输入功率	1.2kw	1.5kw	1.9kw	2.0kw
输出时间	‘富士’时间控制0.01~6s			
电流指示	输出振幅指示			
气压	气压范围1~7bar			
焊接面积	∅ 80	∅ 100	∅ 150	∅ 170

15khz一体式超声波塑焊机

技术规格

规格	mhl-1526d	mhl-1528d
输出功率	2600w	3200w
频率	15khz	
输入电压	(单相)220v	
熔接面积	∅ 220	∅ 220

超声波焊接原理

mhl-2020h 通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。

超声波焊接它通常用于塑料焊接，它完全代替用胶水粘合的传统行业，在超声波焊接过程中是没有连螺栓、钉子、卡扣、焊接材料或粘合剂等材料结合在一起的，它比传统的粘合剂或粘胶水速度更快，而干燥时间也非常快，焊接的过程可以很容易实现自动，可轻松定制，以适应各类型的具体规格的产品被焊接。

音波熔接原理

mhl-2020h 藉由超音波振动将电子能转换为机械能，再靠焊头(horn)将能量传达至塑料弓箭只接触面，使分子与分子间产生激烈摩擦生热原理，促使产品瞬间熔化并结合为一体，加工时速快、干净、美观、经济。

熔接范围：玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业、航天航空等。

超音波熔接实例：

日用品业：粉盒、化妆镜、发梳、锁圈、保温杯、密封式容器、调味瓶、水管接头、提把、瓶盖、食品容器、汽车灯罩、汽车水箱...等。

玩具业：各式球类玩具、文具、水枪、塑料礼品、音乐玩具、及各式塑料玩具...等。

电器业：电子钟、蒸气熨斗、吸尘器、电话、计算机键盘、电风扇、电池...等。

汽车制造业：方向灯、照后视镜、各类塑料成品...等。

旋转熔接原理

mhl-2020h 是针对塑料圆形之热可塑性产品而设计，藉由塑料工件相互摩擦所产生之热力，使塑料工件接触面产生熔解，再靠外在压力，驱动促使上下工件凝固为一体，成为永久性的结合。

旋熔实例：ro滤心、冷冻杯、保温杯、花瓶、化油器、莲蓬头、热水瓶气胆、凡而街头等。

热板熔接原理

mhl-2020h 利用模板将其加热至所需要之温度，再放置于塑料工件与工件之结合面的中间，使热力集中于两个结合面，受热后产生熔解时，退出热模板后，再利用外在压力，致使工件合而为一，成为坚固耐久的功用。可处理熔接物，本身硬度较高，形状复杂，体积硕大的产品皆可迎刃而解。

热熔实例：汽车车灯、户外冰箱、门板、打气筒、储水筒、吸尘器、洞洞球、cd盒、洗衣机平衡环、韵律舞蹈板等。

mhl-2020h 深圳市明和利超声波设备有限公司 联系人：彭方军 联系电话：13713130089

本产品的加工定制是是，主要加工设备是cnc电脑锣，加工设备数量是5，加工能力是1000套，工艺类型是机加工，作用对象是铝合金，适用范围是餐具,电器,电子,工艺品,航天,家电,摩托车,汽车,日用品,食品,手机,五金工具,鞋业,医疗,仪表,珠片，质量体系是iso9001，应用于是超声波焊接机