

# 金属覆盖层、氧化膜层横截面显微观察 覆盖层厚度检测机构

产品名称	金属覆盖层、氧化膜层横截面显微观察 覆盖层厚度检测机构
公司名称	四川纳卡检测服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:纳卡检测 检测周期:3~5个工作日 报告形式:纸质+电子报告
公司地址	成都市郫都区成都现代工业港南片区清马路1059号
联系电话	028-61548998 15680666890

## 产品详情

镀层是指为了好看或储藏而涂在某些物品上的金属表面涂上一层塑料，或者一层稀薄的金属或为仿造某种贵金属，在普通金属的表面镀上这种贵金属的薄层。复合镀层的制备是在镀液中加入一种或数种不溶性固体颗粒,使固体颗粒与金属离子共沉积的过程,它实际上是一种金属基复合材料。

金属镀层有哪些检测标准:

标准（方法）名称及编号（含年号）

CB/T 3764-1996 金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求

GB/T 15717-1995 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

JB/T 7101-1993 继电器及其装置金属镀层和化学处理分类代号标注

QB/T 3814-1999 轻工产品金属镀层 和化学处理层的外观质量测试方法

QB/T 3815-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法计时液流法

QB/T 3816-1999 轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法测重法

QB/T 3817-1999 轻工产品金属镀层 和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 3818-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法点滴法

QB/T 3819-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 射线反向散射法

QB/T 3820-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐磨试验方法

QB/T 3821-1999 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3822-1999 轻工产品金属镀层的硬度测试方法显微硬度法

QB/T 3823-1999 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法

QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法

QB/T 3828-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法

QB/T 3829-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法腐蚀膏试验(CORR)法

QB/T 3830-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法二氧化硫试验法  
QB/T 3831-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的抗变色腐蚀试验方法硫化氢试验法  
QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价  
QB/T 3834-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法磁性法  
SJ 20130-1992 金属镀层附着强度试验方法  
YB/T 4475-2015 钢板及钢带 锌和铝金属镀层分析 辉光放电原子发射光谱法