

# 加热平台 400\*300mm全铝加热台面 数显温控恒温控制电热平台

产品名称	加热平台 400*300mm全铝加热台面 数显温控恒温控制电热平台
公司名称	无锡明炜电子有限公司
价格	面议
规格参数	类型:调温电热板 品牌:明炜
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道景盛路21号
联系电话	13915356180 13961805628

## 产品详情

本厂生产的加热平台专用于电子行业的电路板与贴片电子元件间的焊接上锡与拆卸。本产品工作平台采用优质铝合金，长寿命发热管，pid智能温度控制仪,自动恒温,使用方便,可按客户要求定做不同尺寸的加热平台。

### 技术参数

如这个规格不适合您用，这里可能会有您需要的规格哦！如没有可来电订做。

以下常规参数可供参考

电源:220v 50-60hz 等候时间:约30分钟

常备规格如下

最大加热功率	温度调节	温度显示	加热板尺寸
800w	常温——350	双屏	300 × 200 × 20mm
1500w	常温——350	双屏	400 × 300 × 20mm
1500w	常温——350	双屏	600 × 200 × 20mm

## 使用及注意事项

1. 先通上单相220v的照明用电，闭合电源开关，正常通电的话电源开关指示灯会亮。
2. 当加热平台“pv”显示屏温度达到您设定的温度后（“sv”显示屏）就可以将点好锡膏和贴好零件的线路板放在加热平台的铝合金面板上加热。
3. 温控器面板上“pv”显示的是测量温度，“sv”显示的是设定温度，“set”是设定键，“r/s”是移位键，“v”键是减值键，“^”键是增值键。如需设定温度，则通电“pv”和“sv”显示正常数字后按“set”设定键，“sv”显示的数字会闪动，通过增、减键及移位键来设定所需的温度，移位键是调整您所要设定的数字是个位、十位、还是百位，设置完毕再按“set”设定键确认。
4. 锡膏一般分高温锡膏和低温锡膏，低温锡膏熔点一般250 左右就可以，高温锡膏一般是280-300 左右。
5. 本产品保用1年，人为或操作不当等造成的非质量原因损坏，不在保用范围内。

数显温控仪表控制温度更精确；

全铝台面

本产品的加工定制是否，类型是调温电热板，品牌是明炜，型号是MWJ-4030，常温电阻是0（ ），功率是1500（W），表面尺寸是400\*300（mm），主要用途是拆焊、加热，产品认证是质量信得过产品，重量是15KG