

供应AES 抗腐蚀性 日本TECHNO W250 家电部件

产品名称	供应AES 抗腐蚀性 日本TECHNO W250 家电部件
公司名称	东莞市湘亿新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东东莞樟木头镇先威路75号商务中心6栋115号
联系电话	15626872699 15626872699

产品详情

通常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能时分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时，会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以最根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。采用这种方法制造的树脂有AES、ASA、ACS等。AES不仅仅是一种耐候性树脂，由于EPDM橡胶相Tg低，便使AES具有比ASA更加优异的耐低温冲击性，因而越来越多地被使用于汽车零部件及其它需要寿命长、安全可靠的塑料制品。不需涂装的优点使AES在价格上更有竞争力。在电子消费领域，AES的耐候性还意味即使长期使用，也能更好地保持制品原有新鲜亮丽的色彩。

AES树脂(丙烯腈-EPDM橡胶苯乙烯共聚物)具有优异的耐候性,即使长时间暴露在室外紫外线、潮湿、雨淋、光照及臭氧条件下;干燥条件: 80~85 ° C(耐热AES:90-100 ° C)下最少干燥3-4小时; AES材料具有吸湿性,要求在加工之前进行干燥处理;材料湿度应保证小于0.1%。加工温度: 200~260C,耐热AES温度提高10 ° C,不宜在高温炮筒内停留时间过长(应小于30分钟);模具温度: 40...80 ° C;注射压力:500~ 800bar;注射速度:中高速度;螺杆背压: 10-40bar。