

全国低价直销重型柴油发动机SCR催化消音器 柴油SCR催化消声器

产品名称	全国低价直销重型柴油发动机SCR催化消音器 柴油SCR催化消声器
公司名称	北海市辉煌化工陶瓷有限公司
价格	面议
规格参数	别名: 规格:根据客户要求生产 品牌:北辉朗洁
公司地址	中国 广西 北海市 北海大道西16号海富大厦18楼C-D座
联系电话	86-7792228072 18977194991

产品详情

柴油车scr催化消音/声器主要是应用于柴油发动机机排气系统。scr即选择性催化还原，它的原理是在催化剂作用下，还原剂nh₃在290-400℃下将no和no₂还原成n₂，而几乎不发生nh₃的氧化反应。国内原scr催化器全部依赖进口，我司研发生产的scr催化消音/声器成功装配北京公共交通总公司，代替了其进口原有scr催化器产品,并填补了国内的生产空白。

scr系统主要包括：尿素水溶液储罐、输送装置、计量装置、喷射装置、催化器以及温度和排气传感器等，催化（剂）器是scr系统核心。

scr催化消声器特点:

排放标准：欧v 转换率：98.5%

适用车型：使用柴油的车辆

起燃温度：50 耐热性：800

配件编号：bhlj-cc-scr

使用尿素时的基本转化： $4\text{no}+2(\text{nh}_2)_2\text{co}+\text{o}_2 \rightarrow 4\text{n}_2+4\text{h}_2\text{O}+2\text{co}_2$

反应温度：<220℃ esc循环nox还原效率>90% etc循环nox还原效率>80%

nh₃平均溢出浓度<5ppm 瞬态溢出浓度<10ppm

本产品可订制设计并生产，达到排放标准完全按照本产品可订制设计并生产，达到排放标准完全按照厂家需求来设定，即欧ii、欧iii、欧iv、欧v皆可。

试验结果表明：柴油机采用scr技术比采用egr加微粒捕捉器技术燃油消耗量要低5%左右。选择scr技术路线实现国 达标具有可靠性高、稳定性好、燃油消耗量低、功率密度高、换油周期长、散热要求低等优点，而且升级为国v达标时，scr技术比egr技术更易实现，另外scr技术对燃油的硫含量不敏感。因此，scr技术被认为是最符合中国的国情、能满足国家标准的国 排放要求的处理技术之一。

在实际应用中一般采用将scr催化转化器和柴油机排气消声器集成在一起的集成式scr催化转化消声器。集成式scr催化转化消声器不仅能够催化还原nox，降低发动机的排气噪声，而且结构紧凑，体积小，易于安装。

包装方式：木箱

付款方式：签订合同后100%预付

交期：收到货款后15-20天交货

有关产品详情及单价请联系销售部电话：07792228072，刘小姐。

【图片展示】

本产品的别名是催化净化消音器，规格是根据各户需要生产，品牌是北辉朗洁，型号是BHLJ-CC-ND-004，用途是工业用消音器，组装是催化剂、载体、壳体