

# PPO/PPE日本旭化成（型号齐全）中国区总代理

产品名称	PPO/PPE日本旭化成（型号齐全）中国区总代理
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本旭化成:PPE全系列 PPE原材料:中国授权总代理商 原厂原包:全国配送
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

## 产品详情

PPO/PPE日本旭化成（型号齐全）中国区总代理

PPE/PPO塑料成型工艺：

- 1) 非结晶料、吸湿小，[PPO](#)的吸水率很低，但水分会使制品表面出现银丝、气泡等缺陷，为此，可将原料置于80~100C的烘箱中，干燥1-2h后使用。
- 2) PPO的分子键刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。
- 3) PPO为无定型材料，在熔融状态下的流变性接近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。
- 4) PPO熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高注射压力，以提高充模能力。
- 5) PPO的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。
- 6) 对PPO熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3-6mm
- 7) 在PPO注塑成型时，宜采取高压、高速注射，保压及冷却时间不能太长。
- 8) 模具的主流道宜采用较大的锥度或采用拉料钩，浇道以短粗为好。

9)浇口宜采用直接式、扇形或扁平形，采用针状浇口时直径应适当加大，对于长浇道可采用热流道结构。

10)PPO的成型收缩率较小，一般为0.2%—0.7%，因而制品尺寸稳定性能优良。

11)流动性差，为类似牛顿流体，粘度对温度比较敏感，制品厚度一般在0.8毫米以上。极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。

12)聚苯醚的吸水率很低0.06%左右，但微量的水分会导致产品表面出现银丝等不光滑现象，作干燥处理，温度不可高出150度，否则颜色会变化。

13)聚苯醚的成型温度为280-330度，改性聚苯醚的成型温度为260-285度。

PPO塑胶原料注塑工艺熔料温度：270-290

料筒恒温：PPO具有很高的耐热性，热分解温度达350C，在300C以内无明显热降解现象。通常，料筒温度控制在260~290C，喷嘴温度低于料筒温度10C左右。

模具温度：由于PPO熔体粘度大，因在注塑成型时应采用较高模温。通常，模温控制在100~150C。模温低于100C时，薄壁塑件易出现充满不足及分层;而高于150C时，易出现气泡、银丝、翘曲等缺陷。

注射压力：提高注射压力，有利于熔料的充模，一般注射压控制在100-140MPa

保压压力：注射压力的40%-60%

背压：3-10 MPa (30-100bar)

注射速度：有长流道的制品需要快速注射；但在此情况下，确保膜具有足够的通气性。

螺杆转速：中等螺杆转速，折合线速度为0.6m/s

计量行程：0.5-3.5D

残料量：3-6mm，取决于计量行程和螺杆直径。

预烘干：在110 温度下烘干2h。

回收率：材料可再生加工，只要回料没有发生热降解。

收缩率：0.8%-1.5%

浇口系统：对小制品使用点式或潜伏式浇口，否则采用直浇口或圆片浇口；可采用热流道机器停工时段关闭加热系统；底螺杆背压状态下，操作几次计量循环，像操作挤出机一样清空料筒。

料筒设备：标准螺杆，止逆环，直通喷嘴。

POM日本旭化成4520POM中文名称赛钢、塑钢，又称特灵，系结晶性热塑性工程塑料。美国杜邦：1.POM 100P：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：高应力零件，加工素材，板，条，管。特性：具有的加工特性，在非改质材料中具有\*\*\*韧性。2.POM 500P：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：一般机械零件，齿轮，拉练，凸轮。特性：一般用途，表面经润滑树脂，有的加工成型特性。3.POM 900P：注塑

级，低粘度均聚物，本色。用途：较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。特性：高流动性低粘度，表面经润滑树脂，有的成型特性。4.POM

1700P：低粘度共聚物，本色。用途：复杂形状成品，肉厚较薄，长流路或多模穴模具。

特性：适合特殊成型，的加工成型特性。较一般级与DELTRIN 500稍低。5.POM

111P：高粘度均聚物，本色。特性：热稳定性好，低翘曲，收缩率低。6.POM 100T：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：\*\*\*韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，。7.POM 100ST：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：\*\*\*韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，表面经润滑，具有\*\*\*韧性。

8.POM 500T：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：较好韧性一般机械零件。特性：较强韧性，表面润滑，低磨损，刚性与强硬度稍低。9.POM 500AL：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：抗磨损机械零件。特性：化学润滑，对钢铁有低磨擦率和低磨耗率。10.POM 500CL：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：抗磨损机械零件。特性：化学润滑，对钢铁有低磨擦率和低磨耗率。11.POM

525GR：增强级，25%玻纤均聚物，高刚性，高强度，本色。12.POM

570：增强级，25%玻纤均聚物，高刚性，高强度，本色。13.POM

127UV：紫外线稳定均聚物，高粘度，本色。14. POM 527UV：紫外线稳定均聚物，中粘度，本色。15.

POM 500AF：增强级，20%铁氟龙PTFE均聚物缩醛齿轮、衬套、凸轮和其它耐磨擦的应用。加工特性：一般等级,添加20% 铁氟龙纤维，表面润滑。有低的磨擦系.供应POM

日本旭化成4013A耐候级抗紫外线;4590

食品级37.供应POM日本旭化成4013A，4513，LA531，4510，LA543，4520