

# 玻璃夹胶机，玻璃夹胶设备

产品名称	玻璃夹胶机，玻璃夹胶设备
公司名称	广州保均玻璃材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:保均 型号:168A
公司地址	中国 广东 广州市 广州市石井镇龙湖工业区7-8栋
联系电话	86-020-87434848

## 产品详情

产品特点内销型玻璃真空热合夹胶机是由广州保均玻璃材料有限公司研制的一种夹胶设备。它利用真空袋原理，在真空条件下，将夹胶材料和玻璃一起进行加热，使其达到胶溶状态，从而使两件玻璃胶合在一起。该机可将丝布、纸制品、字画和紫外线单向透视膜、调光膜、低谢膜等功能膜或特定的胶片，与普通玻璃通热合生产出多种功能的工艺夹层玻璃和装饰玻璃；也可用于玻璃与pc板，玻璃与不需附带高压釜和热压机；结构简单可靠，能耗低，质量好，占地面积少，投资少，生产成本低，生产量大，适用范围广，产量高，适合工业化生产要求。bj-168a技术参数型号：bj - 168a额定电压：380v-440v装机总功率：40kw加热功率：36kw风机功率：2.25kw可做玻璃尺寸：1700mm（宽）\*3200mm（长）外形尺寸：4000mm（长）\*2400mm（宽）\*2250mm（高）真空床层数：5机身重量：2800kg可非标订做工作原理和功能、特点(working principle&functions&features)玻璃真空热合夹胶机的工作原理：本机采用真空袋的原理，对玻璃进行抽真空，在加热的条件下，将eva胶片融化，与玻璃贴合在一起，从而生产出夹丝、夹膜或夹胶玻璃。玻璃真空热合夹胶机功能、特点： 烘箱以垂直水平运行风进行加热工作，箱体内热量比较均衡，热损耗小，采用优质岩棉和硅酸铝锦材料做成的箱壁具有保温作用。 真空床用优质硅胶板拼合而成，经久耐用。 控制箱设计合理、简捷，预设程序一步走完，操作十分简便。 本机既可生产夹胶玻璃，又生产聚晶烤漆。 有效手用空间：在真空床范围内可任意拼放玻璃，不受玻璃形状和厚度的限制。 高效省电：2-3小时可生产一炉5层玻璃，耗电约40度。操作注意事项(operation cautions) 电机必须正转；如果反转，必须重新接线。 箱体里面循环风不均匀，可调节炉顶风挡板； 电控箱必须由专业操作人员操作；检查电箱时，必须保证电源完全断开。 炉内温度高于常温时，操作人员切勿走进箱内。 硅胶条、硅胶板抗刮抗拉力只达到普通橡皮的1/5，故一定要小心与玻璃接触，以免划破。发现有破损，用高品质的玻璃胶补漏，温度较高时硅胶板极易破损，请勿翻动。 真空泵要勤换机油。操作环境湿度较大时，机油会吸附水分，导致机油发白，真空度明显下降，甚至于水分的增加，使机油溢出来；机油在经过一段时间的静置后，水、油分层，水分弃置，上层的机油可适当使用。 真空泵放置的位置要通风，以方便散热。生产夹胶玻璃的有关知识(related information regarding laminaing glass) 玻璃是热的不良导体，应尽量将不同厚度的玻璃分开入炉夹胶。玻璃越薄传热越快，较薄的玻璃，高温保持时间可适当延长，以便充分吸热、贴合。 不同厚度的夹丝材料必须用不同厚度的胶片夹放。薄而细的丝，可用0.25mm的胶片进行夹放；厚而粗的丝，可用0.38mm以上的胶片进行夹放，胶片可叠加使用。 en胶片的软化温度为70 ，90 开始融化，110 达到熔融状态。当温度升到120 时保持40分钟，en胶片的温度才能达到110 左右。 不同厚度的en胶片，其升温后流动性也不同。越厚的胶片，流动性会大很多，如0.76mm的胶片，但操作时，可以通过调整温度及时间来控制，以免因为流胶而造成无法修复的边缘气泡。

夹胶玻璃的品质跟玻璃表面的平整度差异很大，必须用多层胶片叠加，才能保证夹胶质量。平整度差的玻璃在抽真空时会破裂，产生大面积的气泡，甚至无法夹胶，请慎用。eva胶片的透明性比pvb稍差，但生产夹丝玻璃却有pvb无法取代的优势。

本产品的加工定制是是，品牌是保均，型号是168A，功率是380（Kw），重量是2800（kg），最小加工尺寸是0，最大加工尺寸是1.7\*3.2M，加工厚度范围是1-100（mm），玻璃回转直径是0（mm），钻孔直径是0（mm），进料速度是0（m/min），外形尺寸是4200X2200X2250（mm），玻璃机械种类是强化炉，生产线类型是夹层玻璃生产线，生产玻璃种类是汽车玻璃,装饰玻璃,家电玻璃,家具玻璃,钢化玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,压延玻璃,夹丝玻璃,艺术玻璃,其他，规格是1.7\*3.2M