

## 1.4833不锈钢材料参数

产品名称	1.4833不锈钢材料参数
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### 1.4833不锈钢对应中国牌号

1.4833结晶器保护渣使钢液与大气隔绝，有效地吸收非金属夹杂物，熔化的渣沿结晶器壁与坯壳间均匀流下，在结晶器壁与坯壳间起到良好的润滑作用，改善结晶器与坯壳之间的传热，确保形成均匀的坯壳，对保证铸坯质量，起到很重要的作用。结晶器内过高的热传导有产生黏钢的危险，过低的热传导会导致深的振痕，对于浇注不锈钢来说，由于有上述特性，保护渣的选用就更为重要。不锈钢中含有Cr、Ti等元素，因此保护渣必须具备净化结晶器内钢渣界面上的Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiO<sub>2</sub>等夹杂物的能力，并且吸收夹杂物后其性能稳定，设计和生产时应根据钢种选择不同的保护渣成分。

一、1.4833介绍：1.4833不锈钢可承受980度以下反复加热的耐氧化钢。加热炉部件和重油燃烧。二、1.4833应用和特性：1.4833加热炉部件和重油燃烧。三、1.4833相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS30920 16Cr23Ni13 2Cr23Ni13 S30900美标UNS 美标SAE 德标DIN o 洲EN 其它309 sus309 1.4833 X12CrNi23-13 四、1.4833化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬C 0.20 1.00 2.00 0.040 0.030 22.00~24.00 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb12 .00~15.00 ~~~~硼B 钛Ti： 铝Al 钒 V 钨W 铈Ce~~~~~五、1.4833材质规格：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、1.4833物理性能：熔点/ 比热容/kg/(kg.k) 0~100 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10-6/k)100~500 电阻率/(.mm<sup>2</sup>/m)20 纵向性模量/G Pa20 1398~1453 0.5 13.8~18.7 14.9~18 0.78 200 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 7.98 固溶269~无 七、1.4833力学性能:热处理加热温度0/ ° C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp0.2/MPa 延伸率A/% 断面收Z/% 1050~1150 空冷 520 205~60八、1.4833交货状态：1.4833棒材切削加工固溶处理，热压力加工不固溶处理，板材固溶suan洗。

1.4833一般来说不锈钢制品的不同，其要求原料厚度公差也各不相同，象二类餐具和保温杯等，厚度公差一般要求较高，为-3~5%，而一类餐具厚度公差一般要求-5%，钢管类要求-10%，宾馆用冷柜用材厚度公差要求为-8%，经销商对厚度公差的要求一般在-4%~6%间，因为"双相"不锈钢2205已把良好的耐大气腐蚀性能和高抗拉强度及弹限强度融为一体，所以，欧洲准则中也包括了这种钢，排气系统常用钢409L，436L等，0Cr26Ni5Mo2/1，无指纹板一般是先选用优质不锈钢板或卷，通过磨砂、磨雪花砂、拉丝、抛光、磨8K镜面、压花、镀钛、镀铜等数十道工艺加工而成各种五颜六色不锈钢装饰板或卷带，后在外表进

行无指纹处理，奥氏体不锈钢的常用牌号有1Cr18Ni9、0Cr19Ni9等。