

# sus310S不锈钢订做规格

产品名称	sus310S不锈钢订做规格
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### sus310S不锈钢实测成分数据

sus310S这种不锈钢材料的设计是高合金化的，不仅进一步增加了铬，氮的含量在提高强度和耐腐蚀性的同时，还合理地调整了其他元素的比例，特殊超级双相不锈钢的PRE值接近50。另外，还控制了冶金相的比例。当超级双相不锈钢在较低温度下为固溶体时，组织中会存在一定数量的有害相，而在1100以上时，该相基本可以溶解。奥氏体相和奥氏体相分别占大约一半，并且为避免较弱的相被优先腐蚀。代表的钢是3273322707HD。新一代超双相不锈钢的产品功能可以从三个角度阐述钢中奥氏体和铁素体相的抗点蚀指数（PRE）设计分别等于327平均PRE值每个阶段的平均值平均小。其次是耐蚀性，32707和33207的理论当量耐点蚀性在50。

一、sus310S介绍：sus310S属高镍奥氏体不锈钢，耐蚀性能比304好，但实际多作耐热钢使用。可承受980度以下反复加热。二、sus310S应用和特性：sus310S用于耐蚀部件又可作为耐热钢使用。如炉用部件和汽车排汽装置。三、sus310S相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS31008 06Cr25Ni20 0Cr25Ni20 sus310S S31008，2520美标UNS 美标SAE 德标DIN 欧标EN 其它310S 30310s 1.4845 X12CrNi25-21 四、sus310S化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬Cr 0.08 1.50 2.00 0.045 0.030 24.00~26.00 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb 19.00~22.00 ~ ~ ~ ~ 硼B 钛Ti： 铝Al 钒V 钨W 铈Ce ~ ~ ~ ~ ~ 五、sus310S材质规格：热轧棒 15~100mm, 锻制棒：100mm~350mm, 冷扎薄板0.05mm-4.0mm, 热扎板:4mm~14mm, 带2mm-10mm, 各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、sus310S物理性能：熔点/ 比热容/kg/(kg.k) 100~900 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10<sup>-6</sup>/k)100~500 电阻率/(.mm<sup>2</sup>/m)20 纵向性模量/GPa20 139 7~1453 0.5 16.3~21.5 14.4~17.5 0.78 200 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 7.98 固溶1 87 无 七、sus310S力学性能:热处理加热温度0/ °C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp 0.2/MPa 延伸率A/% 断面收Z/% 1030~1180 快冷 520 205 40 50 八、sus310S交货状态：sus310S棒材切削加工固溶处理，热压力加工不固溶处理，板材固溶suan洗。

sus310S不锈钢板的厚度没有一致的，但力求在同一张钢板的厚度尽量一致，一般中等规格的锯板，厚度公差为0.05—0.15毫米，不锈钢带材加工厂国内焦炭现货市场运行稳健，除西南焦炭市场继续外，市均保持良好态势；另外近日华北、华中地区焦企限产情况或随会议即将结束有所好转，密切关注这一消息对近期焦炭市场的影响；钢厂方面复产提上日程，对原料需求加大，后期采购量将有所，大多数裂纹源自

焊缝热影响区的粗晶粒区域，自然时效强化是在室温放置过程中使合金产生强化；而人工时效强化是在低温加热过程中使合金产生强化。