

二手不锈钢单人双吹风淋室

产品名称	二手不锈钢单人双吹风淋室
公司名称	深圳市茂鑫诚电子有限公司
价格	面议
规格参数	吹淋方式:单人双吹 箱体材质:不锈钢
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石社区宝威工业园C栋厂房1楼
联系电话	15889664039

产品详情

设备名称	产品说明
丝印烘干线	线体长12米，皮带宽1米，隧道炉2个2米长1米宽，1个1米长1米宽，功率6千瓦，电机2千瓦，变频器2hp台湾爱德立变频器，皮带为2mm厚绿色pvc皮带

一、概述

烘干线(工业烘干机，标王隧道炉)主要用于铁矿、钛矿、石英砂等各种矿物质等一定湿度或粒度的物料烘干。回转烘干机对物料的适应性强，可以烘干各种物料，且设备操作简单可靠，故得到普遍采用具有结构合理，制作精良，产量高，能耗低，运转方便等优点。

筒式烘干机也叫转筒干燥机，是一种处理大量物料的干燥器。由于运转可靠、操作弹性大、适应性强、处理量大，广泛使用于冶金、建材、食品、轻工、化工、煤炭、医药矿产业中。

烘干线(隧道炉)工作原理：

干燥的湿物料由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。随着圆筒的转动物料受重力作用运行到较底的一端。湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在筒体内壁上装有抄板，它的作用是把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面增大，以提高干燥速率并促进物料前进。载热体一般分为热空气、烟道气等。载热体经干燥器以后，一般需要旋风除尘器将气体内所带物料捕集下来。如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再放排放。

烘干线的工作原理一般是利用远红外对炉内进行加温，然后内部是又陶瓷和不锈钢制作，使得红外线的光线能够照到炉内的每个角落，然后进行均匀的升温，将能量传给物体。

红外线烘干线是一种利用红外线技术对炉内的产品和食品进行加温的设备，也是目前市面上比较常见的一种食品烘干线。传统的烘干线是采用燃煤和燃油当做燃料进行加热的。自能源危机以来，世界各国为提高能源使用效率与发展能源多元化，纷纷研发各种节约与替代能源技术。辐射加热法由于其特殊性被证实为最有效率的加热与干燥技术之一，而被广泛地用于取代传统的热风式加热与干燥系统。

辐射加热法中包括红外线、紫外线、微波和镭射灯，其中红外线是最方便也是最常用的，红外线隧道炉的工作原理基本是利用红外线电磁辐射热传原理。以直接方式传热而达到加热干燥物体的目的，从而避免加热热媒体导致的能量损失，有益能源节约，同时红外线因有产生容易，可控性良好等特质，而有加热迅速、干燥时间短、生产力提高，产品质量改进及设备空间节省等优点。

在电磁波谱中，波长介于红光和微波间的电磁辐射。在可见光的范围以外，波长比红光要长，有显著的热效应。红外线干燥技术正是利用其特有的热效应。红外线容易被物体吸收并且其有辐射、穿透力与电磁波对极性物质,如水分子有特别的亲和力的特点，深入物料内部，转化为物体的内能，使物体在极短的时间内获得干燥所需的热能，内外同时作用，更为有效，彻底地除去物料中的结合水，从而达到更为理想的干燥效果，由此大大提高干燥速度并提高产品质量的最新干燥技术。

二，烘干线相关产品介绍

1. 无尘烘干线

类别： 无尘烘干线

品名： 两款无尘烘干线

简介： 无尘喷涂是用钢质夹芯板组成的全封闭式生产车间，能有效地控制不良空气对产品的污染，降低喷涂的尘埃及产品的不良率。无尘喷涂技术提高了客户对品质需求，赢得了客户的信任，增强公司产品在的竞争能力。

- 1、 静电除尘，喷涂，烘干，uv固化全自动流水线作业，适合批量连续生产，产量高、涂层面均匀。
- 2、 输送链条与轨道接触点配置轴承，配合精准的轨道，运转时轻快顺畅平稳不抖动。
- 3、 静电除尘系统，进口高压静电发生器，离子风嘴可上下前后机械式调节，可配合产品大小不同而调节，加上工作物自转，除尘无死角。
- 4、 固定式自动喷枪可用于步进式或连续式的在线喷涂，既简单又实用。采用工件高速自转喷涂，行程速度可调，灵活性大，无死角。
- 5、 水帘环保喷房设计，气流顺畅洁净，喷房室内导流板及扰流板的精心配置，让乱流远离工件，并有效排除污染。
- 6、 烘道流平采用红外线ir灯加热，pid控制。高效，节能，配用高温高效过滤器，使热源循环利用。
- 7、 uv固化室内设多只韩国进口uv灯，任意调节照射距离与角度。可以任意选择uv灯工作数量。更有多种照射强度选择。uv炉/房的工件自动旋转设计，保证了工件照度均匀。

2. 无尘喷油烘干线

类别： 无尘烘干线

品名： bw-321无尘喷油烘干线

简介： 1、冷扎钢板、镀锌板、全不锈钢、彩钢板结构；

2、皮带式输送、网带式输送、链板式输送、铁弗龙带输送；

3、塑胶低温、五金高温、特弗龙高温；最高1200 。

4、样式：喷油烘干、丝印烘干、食品烤干等；

5、加热方式：远红外线、瓦斯炉头、五瓦斯燃烧机、柴油燃烧机等

烘干线适用各类产品的烘烤，为非标类设备，尺寸规格、温度、材料、样式等均可按生产要求定做。

3.隧道式烘干炉

类别： 交换空ir烘干线

品名： bw-d1500隧道式烘干炉

简介： 1、烘干炉部分外形尺寸：长9.5米，外宽0.89米，网带宽0.65米总高1.61米，出料部分长1.0米，烘干部分长1.0米，进料部分长1.0米，加装有防尘罩，线体大梁和箱体外壳采用2.0mm厚冷板折弯而成，整机外壳高塑（非普通油漆）耐腐蚀易清洗，机架用40×80mm方通焊接而成，配16mm调节脚杯。内胆共三段炉腔5米，炉腔总长7.5米。

2、内胆材质采用1.5mm厚304#镜面不锈钢板制作，炉腔总高0.6米，进料口净高度0.3米设可调节档板，mm厚高温硅酸隔热岩棉，网带底部配有高温隔热层。使炉体外部不烫手。

3、电器部分：电源380v，50a，三相五线制，功率27kw，采用2p台湾爱德利变频器变频调速，配台湾5kw调速电机一台，奥克力牌70型减速牙箱，速比为1:120,配传动齿轮和传动链条，传动速度0.1至5米任意可调；烘干部分配控制电箱。每相都配有电流显示表，可监控发热管的工作情况，分三段六路控温（达到设定温度时可任意关掉其中几段发热管，降低加热功率，其达到省电效果）。采用日本rkc智能型温控器，温度室温至250 任意可调，功能有pid自整定微积分控制、自动恒温、超温断电报警、漏电保护、过载保护等功能，内部温差±3度；

4、其它控制电路电器均采用国内正泰和进口三菱电器控制；每段炉腔配台湾爱德利牌运风马达二台半运风风轮，三面循环左右运风，左右两边配有运风槽，共计：6台运风马达，每台0.75kw.使炉内温度均匀；每段炉腔内装有远红外线石英发热管12条，共计36条，每条500w均匀分布在配在炉腔内部，配温控系统。

5、采用不锈钢链板式传送带，链板采用1.5mm厚304#不锈钢板折弯而成，采用固定螺丝均匀的固定在链板上。

三，烘干线性能特点

转筒烘干线性能特点：

转筒烘干线主要由回转体、扬料板，传动装置，支撑装置及密封圈等部件组成。具有结构合理，制作精良，产量高，能耗低，运转方便等优点。转筒烘干线一般适应于颗粒状物料，也可用于部分掺入物料的办法干燥粘状膏状物料或含水量较高的物料。其优点是生产能力大、适用范围广、流量阻力小、操作上允许波动范围较大、操作方便等。

红外线烘干线性能特点：

1. 红外线具有穿透力，能内外同时加热。一般的加热方式，热量是从被加热物体的一端传导到其另一端或从被加热物体的表面往其内部逐渐传导，因此被加热物体会出现受热不匀，加热过程缓慢，效率不高，效果不理想。红外线能内外同时加热，因而被加热物能均匀受热，故在达到预期干燥要求的同时，可保障和增进所需干燥对象的质量。
2. 红外线隧道炉是由内部加热，因没有表面结膜之现象，故可提高2~3倍以上效率，从而达到节能的效果；
3. 生产线较短，因加热干燥效率高，只需要几十分钟即可完成，因而可节省空间，缩短生产流程。节省劳动力和工厂的劳力成本。加热时间的缩短意味着能源的节约，达到以缩短加热时间是节能的有效途径。
4. 能够同步控制，减少不良率加热设备可与生产线同步控制，减少因停线而炉内产品一直在加热情况而使产品变形或起泡。加热设备可在1、2秒内送出热辐射达到加热效果，生产线停止，亦可马上解除加热，以免造成产品不良。
5. 可分段控制，增加适用性并能达到温度均匀.稳定干净的加热过程。温度控制容易、且升温迅速，并较具安全性；红外线隧道炉的热惯性小，不需要暖机，节省人力，更为企业节省成本。

本产品的加工定制是是，吹淋方式是单人双吹，箱体材质是不锈钢，适用对象是人淋室，功能是智能语音风淋室，品牌是CCD，喷嘴数是6