

# 十年老厂专业生产垂直螺旋降温冷却风水冷塑料益色母颗粒提升机

产品名称	十年老厂专业生产垂直螺旋降温冷却风水冷塑料益色母颗粒提升机
公司名称	新乡县新振机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:新振 型号:XZCS
公司地址	中国 河南 新乡市 新乡市和平大道100号2号商务楼2单元908室
联系电话	86 0373 3033080 13803732599

## 产品详情

### 振动垂直提升机

备注说明：本系列振动垂直提升机可以根据物料及工艺流程的需要设计为普钢或者不锈钢。

### 垂直螺旋降温冷却风水冷颗粒提升机

#### 详细说明：

振动垂直提升机是一种新型的垂直输送设备，本机对一切颗粒状、块状、粉状的固体物料(粘度不大)都可以输送。广泛适用于冶金、煤炭、建材、粮食、机械、医药、食品等行业。用于粉状、颗粒状物料的垂直提升作业，提升机也可对物料进行干燥、冷却作业。振动垂直提升机分槽式、封闭式两种结构，并可根据不同的工艺要求，配套直线振动筛对物料颗粒进行筛分，以及设计易燃易爆物料的提升机。

振动垂直提升机基本型为敞开输送槽结构，用于一股物料无特殊要求的向上(或向下)输送作业。封闭式为封闭输送槽结构，用于对物料有防尘要求的场合向上(或向下)输送作业。本系列振动垂直提升机可以用于物料的降温作业，降温方式为风冷或者水冷，如塑料颗粒生产线所使用的就是水冷降温垂直提升机。

振动垂直提升机主要特点:产品占地面积小,便于工艺布置。物料可向上输送,亦可向下输送。噪音低,结构简单,安装、维修便利。结构简单合理、能耗小,节约电能,料槽磨损小。

振动垂直提升机通过微抛移动方式将物料在倾斜的输送槽里向上进行机械输送和工艺热处理,这种机械和热处理同时进行的方式在工业中得到越来越多的应用。同线性振动输送相比,振动垂直提升机的输送路径不是直的,而是螺旋的。在既定的坡度下,围绕螺旋塔的中心轴产生相应的扭转振动;从而使荷载沿螺旋向上移动。而线性振动输送机,在整个输送机输送平面的每一个点作用于产品上的加速度都几乎是一样的,振动垂直提升机的加速度幅度会根据输送半径的不同而相应变化。其运行条件也因此会螺旋输送内径的不同而产生较大影响;换句话说,该种输送形式就是在区域内获得最大的倾斜度和最小的加速度。

技术参数表:

振动垂直提升机型号	输送量(t/h)	输送槽直径(mm)	输送宽度(mm)	输送高度(m)	振次(min)	双振幅(m)	电动功率(kw)	重量(kg)
XZCS--300	~ 1.0	300	77	2.0	960	6~7	2×0.4	680
XZCS--500	~ 2.0	500	140	3.0		6~8	2×0.75	1010
XZCS--550	~ 3.0	550	152	3.5		6~8	2×1.5	1190
XZCS--600	~ 3.0	600	163	4.0		6~7	2×1.5	13210
XZCS--800	~ 4.0	800	224	4.5		6~8	2×2.2	1590
XZCS--850	~ 4.0	850	224	5.0		6~9	2×2.2	1750
XZCS--900	~ 3.5	900	185	6.0		6~9	2×3.0	2100

垂直提升机工作原理:垂直提升机的驱动装置振动电机安装在输送塔下部,两台振动电机对称交叉安装,输送塔由管体和焊接在管体周围的螺旋输送槽组成,输送塔座于减振装置上,减振装置由底座和隔振弹簧组成。当垂直提升机工作时,根据双振动电机自同步原理,由振动电机产生激振力,强迫整个输送塔体作水平圆运动和向上垂直运动的空间复合振动,螺旋槽内的物料则受输送槽的作用,作匀速抛掷圆运动,沿输送槽体向上运动,从而完成物料的向上(或向下)输送作业,因此本设备也被成为振动垂直输送机。

图4:塑料工厂使用的冷却振动垂直提升机

振动垂直提升机在很多的工业领域内是散料输送的标准解决方案。塑料颗粒、橡胶颗粒、化工和医药介质,金属盐、焊接粉、玻璃配合料、催化剂、奶粉材料、和灰尘,以及奶粉、粉状咖啡、茶、果仁、营养粉和谷物都可以输送。由于产品及其属性的多样性,输送机的设计都是根据具体项目要求个性化设计,尽管设计依照螺旋直径的基本步骤是固定的。在很多运用中,螺旋塔要求防尘或气密性。我们也有成熟的解决方案,如由金属或塑料制作的共振式、易于拆除的外罩以及带有必要检修口和清洗盖的固定外罩。

图5和图6中显示了多种密封形式。对于处理量小的可以用管式振动垂直提升机。特殊形式的范围也包括多通道振动垂直提升机和带筛分功能的输送机。该功能主要使用在如散料需要缓慢向下输送或者物料不适合输送,需要进行热处理。

图5:防尘罩由不锈钢制成

因为振动垂直提升机可以在有限的占地空间内实现较大热交换面积,进行相关的工艺处理,如用于干燥或冷却物料,所以振动垂直提升机的运用潜力很大。不像单纯用于输送目的的振动垂直提升机,振动垂直提升机用于热交换热处理任务时其显著特征就是输送面作为热交换板。热交换的两头有两块

板组成，通常使用不同厚度的板用网格式结构点式焊接。高液压产生压差，通过内外焊接形式形成密封，焊接出来的形状看起来像枕头一样凸凹，而又耐压的管道，有效增加热量在热媒介中的传播。

热交换区域的生产目前大多数比较倾向于采用激光焊接的方式。该焊接方式的主要优点与传统电阻焊接工艺（缝焊或点焊）相比是枕型周围的锚固点的焊接表面能够保持没有凹槽，甚至是经过膨胀处理后也没有，这样就比电阻焊有更强的缝隙耐腐蚀性。图中显示的是激光焊接热交换区域的底部。热交换媒介根据工艺要求通常是水、蒸汽或导热油。需要提及的是为了完整性，没有热交换面积的也可以获得一定量的冷却和干燥效果，即可以在产品输送过程中向物料里面吹空气达到冷却效果。在产品输送床内部和输送床与热交换介质之间热交换的可能性，在很大程度上取决于热交换表面对的尺寸，以及具体的热容量和需要处理产品的温度差。热传递系数取决于物料颗粒大小的分布状况和输送床的厚度，所以通常需要进行试验计算。在绝热试验的输送机中得到的热传递系数是很精确的。

在动态条件的理论试验中，线性输送机的动能和加速度被振动垂直提升机的转动惯量和角加速度所取代。所有部件的设计都是根据重量荷载的变化，通过有限元模型计算应力分析证实。其尺寸设计要根据被输送物料的输送量，工艺应用要求的热传输面积以及规定的/允许的高度。在设计阶段工程师需要特别注意螺旋输送塔的扭转力和弯曲刚度。最常用的变量是输送机的直径在500mm到1500mm,输送高度在1m到7m之间。直径为1500mm输送槽的物料输送能力可到30m<sup>3</sup>/h。振动垂直提升机对现代散料处理技术的重要性就是：一、保证卫生，易于清洗；二、可以将输送和工艺处理很好的结合起来。

我公司是十年老厂专业生产振动筛分设备、输送提升设备、矿筛给料设备、立卧式振动电机、精密筛、摇摆筛、滚筒筛、试验筛、高温输送机等，还有螺旋、斗提、仓壁等60多种。销售部：张楠。来电咨询：18790562557 0373-3056199 qq：2308373750

1.旋振筛、直排筛2.超声波振动筛3.直线振动筛4.标准检验筛、拍击摇摆试验筛5.振动平台6.垂直螺旋提升机7.螺旋输送机、皮带输送机8.振动电机9.气流筛/气旋筛11.冷热矿筛12.450过滤机13.仓壁振动器、防闭塞14.gz系列振动给料机、电磁振动给料机15.斗式提升机

16.矿筛、钢球筛、香蕉筛

17.k型往复式给煤机

18.精密筛平面回旋筛

19.摇摆筛

20.精细筛、精密筛

21.塑料筛，不与金属接触

22.振动磨机、旋振磨机

23.长距离高温输送机

24.振动料斗

25.冷热矿筛

26.单/双轴矿筛

27.矿用脱水筛

## 28.不锈钢水平振动输送机

## 29.振动筛配件：筛网、弹簧、胶圈、网架

新振机械是一家集科研、生产、销售为一体的振动设备民营企业。公司自成立以来始终秉承“以人为本，科技为先”的原则，在振动设备领域，取得了丰硕成果，研制开发出振动筛分、输送提升、振动电机、振动给料设备等四大系列60多个品种，产品达到国内领先水平，受到客户的广泛赞誉，成为国内振动行业举足轻重的力量。2007年我公司被新乡振动协会授予首届'新乡振动协会理事单位'。竞争优势:在品质控制方面，新振机械有限公司视品质为自己的生命，拥有一批在振动机械研发、生产等方面的优秀专业人才，平均从业时间在5年以上。执行专人负责的品质管理模式，按照严格的企业内部质量标准，使产品出厂合格率达到98%以上。在管理方面我公司拥有一流的专业管理人员，在企业发展中能够为企业的迅速壮大提供动力，并努力为客户提供全面周到的服务。在客户服务方面，销售人员精通产品工艺，解答您遇到的各种技术问题，售后服务人员经过严格培训，确保每一个新振用户在生产使用过程中做到后顾之忧。节能高效的产品设计，领先的技术工艺，完善的技术支持和售后维护使每一个客户成为我们永久的朋友。

新振机械经营理念：客户的需求，就是我们努力的目标！

“恪守信誉，至善服务”是我们庄严的承诺！

“追求卓越，新振机械”是您最佳的选择！！！！

本产品的加工定制是是，品牌是新振，型号是XZCS，适用领域是颗粒的降温提升，牵引力是电机大小（KN），生产能力是来电咨询（m<sup>3</sup>/h），动力功率是分大小（kw），外形尺寸是600（mm），类型是螺旋提升机