

(3216)高强度PBT日本宝理

产品名称	(3216)高强度PBT日本宝理
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	特性:添加阻燃剂、润滑剂、脱模剂 属性:15%玻纤增强 高刚性 耐化学性 用途:办公室设备应用 仪表仪器部件
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼(注册地址)
联系电话	0769-81671198 13712261527

产品详情

(3216)高强度PBT日本宝理

天扬供应PBT	台湾新光	RG301 BK
天扬供应PBT	惠州南亚	1403G3
天扬供应PBT	惠州南亚	1403G6
天扬供应PBT	惠州南亚	1210G6 ANC1
天扬供应PBT	台湾南亚	1210G6
天扬供应PBT	台湾南亚	1403G3
天扬供应PBT	台湾南亚	1403G6
天扬供应PBT	台湾南亚	1410G3
天扬供应PBT	台湾南亚	1410G6
天扬供应PBT	台湾南亚	1210G3
天扬供应PBT	台湾南亚	1403G6 GBK4

PBT应用领域：

一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

二、汽车：

- 1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等
- 2、PBT汽车内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀
- 3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

三、机械设备：

视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT注塑时一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。