

杭锅、杭汽、浙江南方振打锤升级版（整体锻造振打锤）

产品名称	杭锅、杭汽、浙江南方振打锤升级版（整体锻造振打锤）
公司名称	靖江市正信特钢制造厂
价格	面议
规格参数	燃料:其他 品牌:正信
公司地址	新桥镇夹港南路 1 8 2 号
联系电话	4330268 13901428854

产品详情

相关资料：

本产品系为振打器组件中的连杆，由整块钢锻造而成，强度及耐磨性能跟以前的焊接式相比大大提高。

机械振打机械振打装置是利用小容量电动机作为动力，通过变速器带动一长轴做低速转动，在轴上按等分的相位挂上许多振打锤，按顺序对锅炉受热面进行锤击，在锤击的一瞬间使受热面产生强烈的振动，使黏附的积灰受到反复作用的应力而产生微小的裂痕，直到积灰的附着力遭到破坏而脱落。机械振打的优点是消耗动力少，而且不会对烟气增加额外的介质。但缺点是对锅炉管子和焊口焊缝的使用寿命和强度有一定程度的不良影响，但只要设计中加以防范，是可以延长使用寿命的。

以上几种主要的烟气清灰方式都在实践中使用，而且都有一定的效果，但具体针对sp锅炉而言，机械振打的清灰效果最为理想，这已经在实践中被证明。其主要原因是sp锅炉的烟气特性，由于烟气中含灰量很高，管子表面积灰速度很快，就需要将清灰周期缩短。不管那种清灰方式，它们都是周期性的，间隔周期越长，受热面上的平均积灰厚度越大，而机械振打的清灰周期最短，因而它的清灰效果是最好的。当然，其它的清灰方式也可以缩短周期，但其花费的成本是我们难以接受的。所以清灰方式都是为了建立一种平衡，哪一种更为经济、更为方便是我们首先要考虑的。经过十多年来的技术应用，我们发现机械振打装置应用于sp余热锅炉的清灰是目前为止最为成功的。

以下（左图）是焊接式连杆使用7个多月的现场图片，（右图）是整体式使用7个多月的照片

从上面两张照片上可以很明显的看出在相同时间范围内新式跟老式连杆磨损的情况。

本产品的加工定制是是，燃料是其他，品牌是正信，型号是通用，燃烧方式是其他，出口压力是其他，锅炉用途是电站锅炉，适用范围是水泥厂纯低温余热窑振打除灰装置，结构形式是立式