

锅炉吉林省75-440吨锅炉中心筒

产品名称	锅炉吉林省75-440吨锅炉中心筒
公司名称	东莞市荣远锅炉设备有限公司
价格	面议
规格参数	循环方式:自然循环锅炉 适用燃料:多种燃料
公司地址	东莞市万江区蚬涌社区四联手袋鞋材布料街A5幢18-19号
联系电话	13537479972

产品详情

电站锅炉配件生产。

东莞市荣远锅炉设备有限公司是以生产经营电站循环流化床锅炉配件为主导，以科技进步，技术改造，锅炉维修为依托，多家科技实力雄厚支持的有限责任公司。公司拥有水冷壁防磨包敷管和风帽防漏装置两项最新专利,中心筒改造，锅炉点火方式改造和水冷壁防磨改造三项科技成果,公司以节能、安全、环保为先导，服务于大中小型燃煤电站流化床机组，尤其对循环流化床锅炉服务都是当前最新专利技术，产品销往全国二十个省，出口印尼，泰国和印度等国，公司将以真诚的服务，精湛的技术，快捷的行动,最新的专利为您的机组保驾护航，共同营造锅炉运行良好未来。

防磨瓦的名称有很多：防磨罩、防磨板、防磨盖板、防蚀盖板、爬管、防磨压板等等，一般电厂称“防磨瓦”、“防磨盖板”居多。

防磨瓦是锅炉专用配件，一般以电厂锅炉用的居多，小锅炉用的较少，有些煤化工也会用。一般用在锅炉的过热器、再热器、省煤器以及水冷壁管道，还有引风机也会用（用量很少），主要用在过热器、再热器、省煤器，作用主要是保护锅炉管道受风面，减少管道磨损更换。防磨瓦的使用周期在不同炉子、不同部位的情况不尽相同，正常使用周期为一个大修周期（3—5年），一般每次维修都会更换一部分：磨损严重的或安装时焊接不好而脱落的。防磨瓦的主要材质为不锈钢：有1cr18ni9ti（321）、cr23ni13（309s）、1cr20ni14si2、cr25ni20（310s），也有部分低温区（如低温过热器、低温再热器）采用1cr13、1cr6si2mo等材质，材质的选用一般以锅炉最初设计为准，不同材质耐温度、机械强度不同：

序号	材质	耐温度	屈服强度	0.2mpa	抗拉强度	伸长率	5% hb	hrb	hv
1	1cr18ni9ti	925	205		520	40	187	90	200
2	cr23ni13	1095	205		520	40	187	90	200
3	1cr20ni14si2	1095			590	40			
4	cr25ni20	1150	205		520	40	187	90	200
5	1cr25ni20si2	1150			540	35			

1cr13、1cr6si2mo一般耐温度为600度以下。防磨瓦的厚度一般以3mm居多，也有个别部分采用4mm、5mm或2mm的，一般是根据磨损严重程度及导温需要采用不同厚度。现在好多锅炉厂家为了节省成本，出厂时锅炉管道就没有设计安装防磨瓦，但是电厂后期更换管道的维修费用就增加了，更换一支管道不考虑材料因素的费用在300—1000元，况且更换管道耗时较长，增加焊口，存在隐患，而一件防磨瓦一般价格在200元以内，保护管道周期长（比管道耐磨性能高），更换简单，所以好多电厂都在可能磨损的管道上尽可能的加装防磨瓦，机组容量越大（200mw——1000mw）需要的防磨瓦越多。当然也有部分电厂采用喷涂防磨技术（就是在高温下喷上去一种防磨粉，粘附在管子上）的，不过代价更高而且效果一般，一般适用于导热要求较高的部位。防磨瓦的最基本参数就是所罩的管子外径，主要有：32、38、42、44.5、48、51、57、60、63.5、76等等；防磨瓦的形状都是半圆形，也有在带鳍片的管子上用的120—160度的，防磨瓦有直的（长度20mm—25000mm），其中以1000mm/支的居多；还有内直角弯防磨瓦、外直角弯防磨瓦、s型弯防磨瓦，带弯的防磨瓦一般要求提供图纸，至少要有以下参数：所罩管子外径、所罩管子弯曲半径（到管子中心）、防磨瓦两边直段长度。防磨瓦的制造工艺先期以铸造为主，但是铸造的防磨瓦制作工期长（20—50天），不好焊接，焊接不牢，成本高（压制防磨瓦的两倍以上）；现在的防磨瓦都是采用较高压力的压力机、专业模具压制，制作时间短，好焊接、焊接不宜脱落。和防磨瓦配套的卡环，也称卡箍、管卡，就是方便安装防磨瓦到管子上的卡子，一般和防磨瓦采用搭接焊接，所以比防磨瓦要做的大一些，一般是做200-200度左右（防磨瓦是180度半圆），开口也要稍大一些才能和防磨瓦扣在一起，还要留出焊接位置，方便焊接固定。

本产品的加工定制是是，循环方式是自然循环锅炉，适用燃料是多种燃料，燃料是燃煤锅炉，品牌是荣远，型号是75-440，燃烧方式是沸腾炉，出口压力是高压，锅炉用途是电站锅炉，适用范围是发电，垃圾焚烧，结构形式是立式，燃料耗量是1000吨