

# 1吨立式燃煤蒸汽锅炉 报价 品质保证

产品名称	1吨立式燃煤蒸汽锅炉 报价 品质保证
公司名称	泰安市岱岳区山口幸福常压锅炉厂
价格	面议
规格参数	安装方式:快装锅炉 品牌:幸福锅炉
公司地址	泰安市岱岳区山口镇后迳庄村
联系电话	86-0538-8612564 13954892783

## 产品详情

【厂家直销】1吨立式燃煤蒸汽锅炉 厂家报价 品质保证

泰安市幸福锅炉厂----品质为先 放心服务 求实创新！

历久弥新 厚德载物：创始于1998年，16年品质保证！货真价实 童叟无欺：严格质量检验，确保100%出厂合格率！三年质保 24小时售后：3年无条件质量保证，终生保修，免费上门安装调试！

泰安市山口幸福锅炉厂座落在驰名中外的世界自然文化遗产--泰山脚下，南邻孔子故里--旅游胜地曲阜，北邻省会济南，仅靠京沪铁路.京沪高速.104国道，交通便利。

泰安市山口幸福锅炉厂是山东省质量技术监督局定点生产常压锅炉的专业生产厂家，拥有先进的生产检测设备，雄厚的专业技术力量，完善的质量保证体系，率先在锅炉行业通过iso9001质量体系认证。

公司设有专门的用户服务办公室。用户服务办公室配备精干的服务人员、热线服务电话，实行零距离服务。用户服务办公室的作用：一是可供用户提供售前技术咨询；二是对用户提供安装调试技术指导；三是售后跟踪服务，排除用户的购前之虑、购后之忧。只要用户有困难，设备运行有问题，接到来信或电话，我们的服务人员都会以最快的速度赶赴现场，为用户排忧解难。

让用户满意是我厂全体员工工作的唯一标准，我们保证让用户高兴而来，满意而归。在社会主义市场经济的新形势下，我们深深地认识到，市场如战场，谁拥有强大的实力谁就取胜。我们是一个不畏竞争、敢于接受挑战、团结战斗的集体。我们愿对各位领导、各位专家真诚的承诺：我们将以最优质的产品、最低廉的价格、最周到及时的服务为您做出我厂应有的贡献。愿您选购我公司的产品，不论过去、现在、还是未来我们都是您真诚的朋友。【厂家直销】1吨立式燃煤蒸汽锅炉 厂家报价 品质保证我公司一直以来秉承:诚信、务实、稳健、开拓的宗旨.本着"科技以人为本、创建生态和谐"的原则.愿与海内外的客户携手共进、共创美好明天.

订购电话：13954892783

## 【厂家直销】1吨立式燃煤蒸汽锅炉 厂家报价 品质保证!!

1吨立式燃煤蒸汽锅炉采用最先进的燃烧技术，燃料从加煤口投在炉排上进行燃烧，进而转化煤气。烟气在燃烧室转换后进入炉胆上部，由自动点火系统产生高温火焰，对受热面进行辐射、对流换热，含在烟气中的细小碳黑及灰尘，被多层管束切割旋转，重新燃烧净化后的烟气，经烟囱排入大气。

1吨立式燃煤蒸汽锅炉由封头、锅筒、炉胆顶、炉胆、弯水管等主要受压部件组成。锅炉炉排搁置在炉胆内u形下脚的上部火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是：炉胆内装有内弯水管，增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大，炉温相应降低，因此，一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖，保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好，凡被烟气冲刷的部位都有水冷却，整个结构弹性好。立式燃煤蒸汽锅炉燃烧部分采用双层炉排燃烧室，升温、升压快，对未燃尽气体经过二次燃烧，起到燃烧充分，消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作、维修方便，占地面积小，基建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。

1吨立式燃煤蒸汽锅炉性能特点：1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。

1吨立式燃煤蒸汽锅炉适用范围：可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。服务承诺：自设备安装调试合格后受压部件质保3年，辅机12个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺陷导致的各种故障）本公司负责免费保修，更换损坏的零部件，超过保修期或人为损坏，仍负责设备的维修与指导，对修理、更换的零部件只收取成本费用。质量保证期满后负责终身维修。

安装说明：总体要求：1sh立式燃煤蒸汽锅炉锅炉的安装应符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》和gb50273-1998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》的要求。蒸汽锅炉的安装工作应有安装资格的单位承接。安装前必须按规定向用户所在的锅炉压力容器安全监察机构履行告知手续。安装完成后，须经上述安全监察机构进行安装验收，办理锅炉使用手续后方可投入正常运行。锅炉运到现场后，为了迅速起见，安装前必须做好下列工作：1、组织及人员配备锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书，并接受当地锅炉检验检测单位的安装检验。安装完工后，按有关规定及时办理锅炉使用登记入户手续。锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，锅炉安装时需有司炉工参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工等。2、认真学习有关材料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）、锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点 安装地点尽量选择接近用汽地点，目的在于缩短管路，降低基建成本，减少散热损失。给、排水方便。燃料及灰渣的存放与运输方便。锅炉安装运输道路通畅。锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）第八章锅炉房的规定：尽量远离人口密集区，光线应充足，通风好，地面不应存有积水，为保证运行操作、通行和检修方便，炉前应空余3米，炉后空余2.5-3米，两侧空余不小于1米。锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。锅炉房通向室外的门应向外开，休息室的窗户也应向外开。地基准备按地基图进行基础施工，基础底面应夯实，混凝土厚度可依当地地质情况而定，根据图样规定尺寸，基础应浇注密实，上平面应校水平，拌合时砂子、石子、混凝土比例适当。锅炉大件的安装1、设备验收：锅炉运到后，按本公司供货清单对零、部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是

否有损坏变形等情况。 锅炉大件在卸车时，起重设备应有足够的起重能力，一端在底座两侧用钢丝绳捆绑，另一端利用吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起。起重设备能力不小于10吨。锅炉离车后，应先放置在宽阔的水平地面上，锅炉底部应有支架支承，以免损坏管座等。 锅炉吊装就位时，必须处于直立状态，直立时，应使起重设备吊钩和锅炉顶部吊耳用钢丝绳固定牢固，切不可捆绑其它任何部位。 锅炉就位后，前、后、左、右应保持水平倾斜度不大于2-5mm,否则，应将低的部位用垫铁垫高，以保持锅炉水位与水位表的正常显示。 锅炉与基础接触的地方不应有间隙，要求严密不漏风。有间隙的地方应用水泥抹缝。 烟囪和烟气调节门的安装烟囪安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，烟囪连接处不允许漏风，并采用吊垂线的方法检查烟囪的倾斜度，如有偏差，可在烟囪法兰连接处垫平。 三根钢丝绳呈120°均分布斜拉固定地面并用法兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳斜拉分布和拉紧程度应大致相等，并固定牢固，烟气调节门拉杆应转动灵活。

调试方法：锅炉各零部件安装完，经检查和试运转后，证实具备各部标件安全启动的条件，即可开始。

1、煮炉时锅炉内需加入适当的药品，使炉水成为碱性炉水，去掉油垢等污物。2、煮炉可采用氢氧化钠（naoh）或磷酸三钠（ $na_3po_4 \cdot 12ho$ ）等药品,其用量以锅炉容积每立方米水为计算单位。为每立方米用药水2~3千克。煮炉所用上述药应配成浓度为20%的均匀溶液，不得将固体药物直接加入锅炉。3、关闭各部管座及手孔、主蒸汽阀座及水位表泄水考克，打开上部人孔，把配好的药物溶液一次倒入锅炉筒内，然后关闭人孔，开启安全阀，让锅炉内空气和蒸汽有向外排出的通道。4、将已处理的水注入锅炉内，进水温度一般不高于40。c，锅炉内水位达到水位表2/3处，关闭给水阀门，待炉内水位稳定后，观察水位有否降低，并检查锅炉的人孔盖、手孔盖、法兰接全面及排污阀等是否有漏水现象，如有漏水应拧紧螺栓。5、开启点火门：在炉排上铺一层100-200毫米厚的煤渣，在煤渣上用木柴（严禁用带铁钉的木板）油棉纱头或其它引燃物点燃。待引燃物处于旺火时开始逐渐上煤。6、火力要逐渐增强，避免骤然加热，在此时间内打开鼓风机采取强制通风，一次风口的调风门开至20%，二次风口调至30%，此时若一次风过大易出现结焦，当煤层达到约300毫米炉火正旺时，将煤层加厚到约800毫米。一般情况下，保持层150-200毫米，火层150-200毫米，还原层200-300毫米，煤上空间不少于300毫米。7、锅炉压力逐渐升高到0.1兆帕维持约12小时，然后停止燃烧让压力逐渐降低0.05兆帕，水温低于70。c后，开启排污阀，将污水全部放出。8、待锅炉冷却后，开启人孔、手孔盖，用清水冲洗锅炉内部，并进行检查，如发现有没污时，应按上述办法（用木柴点火，升水时间不少于3小时）进行煮炉，直到锅炉筒内部没有油污为止。

升火1、锅炉在升火前应进行全面检查（包括有关附件、管理）而后进行给水，未进水前必须关闭排污阀。开启安全阀让锅炉的空气可以排出。2、将已处理的水缓缓注入炉内，进水温度一般不高于40。c，当锅炉内水位升至水位表最低水位时，既关闭给水阀门，待锅内水位稳定后，观察水位有否降低。特别强调升火前应仔细检查加煤口、检查口是否达到了严格密封的要求，若不能达到，侧应清除密封面上的杂物，镶嵌好垫片，保证达到严格密封的目的。因该炉属强制通风燃烧，在运行过程中不允许有燃烧气体外泄，以免发生意外事故。3、升火时，打开最下面的加煤口在炉排上放置木柴引燃物，检查口全部封闭后点燃引燃物，待引燃物燃烧旺盛后，开始添煤，当煤层燃烧旺盛后，继续加煤，加煤后关闭炉门，严格密封，打开鼓风机让煤继续燃燃。加强观察着火情况，使燃烧渐趋正常。4、升火时温度不宜太快，避免各部分因受热不同而产生过大的热应力，影响锅炉寿命，初次升火从冷炉到汽压至工作压力的时间以3-4小时为宜，以后升火时除有特殊情况需急用蒸汽外，冷炉不小于2小时，热炉不小于1小时。5、升火后应随时注意锅内水位变化，因为加热后水位线会上升如超过水位?表时可进行排污。6、当开启的安全阀门冒出蒸汽时，即应关闭安全阀，并冲洗压力表管和水位表。当气压升到0.1兆帕（1个大气压）时检查人孔、手孔盖螺栓，同时检查排污是否严密不漏。7、当锅炉内气压逐渐升高时，应注意锅炉各部有无特殊响声，如有应立即检查原因，必要时应立即停炉检查。解除故障后方可继续运行。加煤与出渣不同型号的锅炉其耗煤量不同，可按用热量的大小和负荷要求确定加煤间隔，入炉煤必须为粒煤，粒度15-65毫米大小均匀，煤粉含量不大于5%根据，耗煤量的多少，确定出渣时间、次数和出渣量。一般要求勤看火，勤调整，通过观火孔观察燃烧室着火颜色，观察燃烧状况，适时调整一次和二次风量的大小，二次风量的大小对煤气燃烧成尤为重要。当听到煤气燃烧呼呼的声音变小时，可能是燃烧不旺，此时先关闭鼓风机，然后扳动活动炉排摇柄，来回扳动约数余次，若感觉扳动轻松时，炉排面可能有结渣、空棚现象，此时打开下炉门进行拨火，渣层厚度不应小于200毫米，除渣时如有未燃尽的红火落下则应停止除渣，关紧除渣门，打开上炉门进行加煤，加煤前首先将炉排上的点火煤烧旺，然后开启鼓风机全部打开一次风门2-3分钟，迅速关闭风门，开启加煤口2-3分钟后进行加煤。关闭风机和打开加煤口为连续动作

，中间不能耽搁，若关闭风阀耽搁一段时间后再开加煤口，有可能造成煤气爆燃，造成危险。打开加煤口时，操作人员一定要处于加煤口的开启侧面，打开加煤口时，应开启天窗，避免煤气泄漏对操作人员发生危险。加煤后关闭炉门，严格密封。每次加煤时应关闭一次调风门，五分钟后再关闭鼓风机，目的是让二次风把炉堂内未燃尽的火燃烧完和残留煤气吹出，约等十分钟以后打开炉门，特别注意：打开炉门时操作人员不得站在炉门的正前方，或靠近炉门往炉里观看，人的面部尽量避开观火孔的正面，以防火焰喷出伤人。加煤后关闭炉门，打开鼓风机让煤缓慢燃燃。当锅炉内有压力时，打开副汽阀向炉排下部供给蒸汽，阀门的开度不宜过大，以炉堂内不结焦为宜，此阀在锅炉运行时始终常开。此时将鼓风机进风口开到50%，运行半小时后，鼓风机进风口全部打开，锅炉进入正常运行。电子点火器属自动装置，启动鼓风机点火器自动工作，炉堂煤气正常燃烧后点火器自动停止工作；如燃烧室火灭，自动控制系统报警，此时司炉工应及时检查原因，使炉正常运行；司炉工要经常检查测试自动点火系统；以防失灵，出现炉堂放炮（爆炸）现象（切记要做到“火等气”，而不是“气等火”）。

- 1、安装前应检查并清占锅炉设备，各部件应完损无缺。
- 2、安装要有专人负责，司炉工参加，并配备管工、钳工、起重工等，组织有关人员熟悉图纸资料。
- 3、安装地点要接近水汽地点，减少管路投资和散热损失，同时给水、排污方便，排污要接入地沟，以免沸水烫人。
- 4、按地基图做好地基，并划好锅炉安装基准线。
- 5、烟窗安装牢固，拉绳不得少于三根，穿过房面时要加防雨圈，各法兰连接处要严密不漏。
- 6、根据图纸和锅炉布置的需要，在现场进行管道、阀门、仪表及附件的安装。
- 7、灰坑盖板用户自理，但要找平，不能大量漏风。

如何选购安全寿命长的热水锅炉？

锅炉板的厚度：焊缝质量好坏：内部钢管数量：质量检验技术：

1吨立式燃煤蒸汽锅炉配置清单：

山东省泰安市幸福锅炉厂

Ish 1吨立式燃煤蒸汽锅炉配置清单

序号	图号或型号	产品名称	产地	质保	数量
一	Ish立式燃煤蒸汽锅炉	锅炉主机			
1	yxb5210-0-0	锅炉主机	本厂	终身保修	1
二	阀门仪表及安全附件				
1	y-150	压力表	山东	一年更换	2
2	x14w-1.6t	压力表三通旋塞	山东	一年更换	2
3	ggt12.01	压力表存水弯管	山东	一年更换	1
4	a48h-1.6c	全启弹簧安全阀	山东	一年更换	2
5	j44h-1.6c	主汽阀	山东	一年更换	1
6	j41h-1.6c	截止阀	山东	一年更换	2
7	p41h-1.6c	排污阀	山东	一年更换	1
8	x49x-25-350	平板水位表	山东	一年更换	2
9	gb5780-86	螺栓	江苏	一年更换	18
10	gb6170-86	螺母	江苏	一年更换	18
11	yxb5210-1-0	易损配件	河北	三年备用	1
12	273	烟囱	本厂	终身保修	15米
13		分汽缸（按锅炉编号配套）	本厂	终身保修	1

三	供用户图样技术文件清单	
1	产品发货清单	1
2	强度计算书	1
3	安装使用说明书	1
4	产品质量证明书	1
5	锅炉产品安全质量 监督检验证书	1
6	锅炉技术总图、本 体图、阀门仪表布 置图、地基图	1

- 1、产品报价内应包含以上所有锅炉辅机配件。
- 2、以上锅炉配置可根据客户特殊要求更改，须在我公司工程师指导下进行。
- 3、我公司锅炉辅机配件不断追求最高配置，如有变动不另行通知，以签订合同发货清单为准。

多种 物流方式、支付方式、售后服务。

物流：1、配货车全国配送，验货卸车，货到付款！2、厂家专车送货，上门安装！3、上门提货，欢迎参观考察！

支付方式：1、配货车货到付款，更放心！2、银行卡转账，更快捷！3、支付宝交易，第三方监督，更安全！

山东省泰安市幸福锅炉厂将服务扩展为售前、售中、售后三个阶段。推出保修新理念，严格按照新的规程，确保锅炉的保修期限。产品自出厂之日起18个月或自安装运行起12个月。省外保证在接收到顾客电话之时起48小时。省内24小时内及时到达用户现场，进行服务，保证更能让您体会“用户至上”的感觉。

山东省泰安市幸福锅炉厂一贯奉行以质量求生存，以效益求发展，大力实施名牌战略，并推行创名牌、树形象、重服务的重大举措。我们将一如既往地坚持质量第一、信誉第一、用户第一的原则为您提供优质的服务。具体服务方法如下：1、保修制。凡我公司供应的产品实行保修。锅炉主机保修期36个月，辅机保修期为6个月。保修期内因产品质量问题出现故障，公司负责免费更换、维修。保修期内非产品质量问题造成的故障及保修期外出现的故障，我公司同样负责维修、更换，只收取成本费用。2、推行“110”服务制。本公司售出产品出现故障后，自接到用户电话通知之时起，服务人员24小时内（省外48小时）到达用户现场，并尽快排除故障。3、实行“工程项目产品质量负责人制度”。对重点用户和散装锅炉用户，在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。4、实行“用户定期访问制度”。对我公司用户，产品使用前半年每月回访一次。两年内每季度回访一次，为用户排忧解难；并建立相应的用户档案，便于与用户的信息沟通。5、节假日值班制。节假日（包括春节）照常值班，让优质服务体现在一年365天的每一天。6、免费培训制。免费为用户培训司炉运行管理人员，确保锅炉正常运行。7、一条龙服务制。为用户实施一条龙服务：（1）免费为用户进行锅炉房设计咨询的服务；（2）免费提供供用户参考的锅炉房平面布置图；（3）除供货、代办运输外，还可为用户提供优质的安装服务；（4）为用户提供优惠的备品备件。8、优质的锅炉+到位的服务=用户的满意。我们用心制造产品 我们用科技打造精品 我们相信“更好”出自更努力

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是幸福锅炉，型号是Ish，燃烧方式是室燃炉，循环方式是辅助循环锅炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是12，适用范围是纺织、化工、食用菌灭菌、食品加工、洗浴等，结构形式是立式