

# 水稻脱粒机 水稻脱壳机 水稻脱皮机 水稻去皮机

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 水稻脱粒机 水稻脱壳机 水稻脱皮机 水稻去皮机           |
| 公司名称 | 丹东先科液压设备有限公司                      |
| 价格   | 12000.00/台                        |
| 规格参数 | 产品类型:全新<br>适用对象:稻类<br>适用领域:畜牧、养殖业 |
| 公司地址 | 丹东市振兴区汤池镇接梨树村石场组                  |
| 联系电话 | 0415-2152828 13898526599          |

## 产品详情

|      |                  |       |             |
|------|------------------|-------|-------------|
| 产品类型 | 全新               | 适用对象  | 稻类          |
| 适用领域 | 畜牧、养殖业           | 类型    | 脱粒机         |
| 品牌   | 先科               | 型号    | 5TG-200     |
| 喂入量  | 60 ( kg/s )      | 割幅    | 6000        |
| 总损失率 | 1 ( % )          | 重量    | 1100 ( kg ) |
| 生产厂家 | 先科液压             | 动力类型  | 电动机 柴油机     |
| 功率   | 15 ( Kw )        | 机器大小  | 大型          |
| 外型尺寸 | 4800X1600 ( mm ) | 自动化程度 | 半自动         |

5tg—200型机动脱粒机是我公司在吸取国内外同类产品先进技术的基础上，精心设计而成的专利产品，适用于水稻及小麦等作物的脱粒作业。自产品投放市场以来深受用户欢迎。并出口到瑞士，韩国、朝鲜等国。我公司其它产品有：小麦、高粱、大豆脱粒机、粉碎机、铡草机等。产品齐全，欢迎选购。功能与特点：该机可实现自动输送、自动脱粒、自装袋以及双口向风选，主齿辊转速为500转/分(最佳转速为500—530转/分)设计脱粒线速度为：14.2m/秒(柴油机皮带轮直径为180mm)：提高了脱粒质量，水稻脱粒作业效率为2300—3500公斤/小时，脱净率99.5%破碎率0.05%，总损失率0.02%，清选度99.8%，动力匹配20-25马力(15kw以上)，整机重量990kg，外型尺寸：长x宽x高(m)：4.9x1.6x1.6。调整与使用：1.脱粒机到现场就位后，先抽出锁轴销，升降油缸卸压。为保证筛选质量和速度，机器必须要保持水平着地。2.脱粒机的动力输入，通过三根b型三角带与分动箱的b型带轮实现，主齿辊的转向为顺时针，由于输入动力的转向不同，开机前先试拨离合器操纵柄，当发现反方向时，要将分动箱及离合器系统上下滑动180°安装，并调好皮带的松紧度(用电动机时，可通过调换接线确定正确转向)。3.动力输入前，先将离合器手柄拨离，待动力机运转正常后再将离合器手柄推到合的位置，此时主机也逐渐进入正常运转。且记，离合器不允许处于半离合状态下工作，防止损坏分离器件。4.变速箱、分动箱及升降液压缸和各个注油孔，作业期间要经常检查，注意补添所需的润滑油。变速箱油面不超过油镜的二分之一为宜，分动箱油面以下轴顶面为准。5.为减少传动角带的磨损和安全操作，打乱草时可将变速箱离合档扳到分离位置，此时主机输送带停止。6.由于稻谷的干湿度不同，为保证

机器的工作效率，要调节风机的风速和风量：(一)可调节吸风口前调节板。(二)可调节吸风口后调节板。(三)可调节风机上端调节板。

7. 小草辊排草口的横向小拉门，可以改变排草口的宽度，来实现即不喷粒又排草通畅。

8. 在输送带、上下辊、筛子、变频装置、提升机等部位均设有皮带松紧调节装置。机器作业前，可视情况进行调节，保证机器正常工作。

注意事项：1. 机器工作时，在喂入、出草、清理等作业时注意安全，严禁手、臂伸进危险区。

2. 风机转动时

，不得在风机口站立。3. 在整机就位下降时，注意安全，以防伤人。

维护与保养：机器在作业期间，每天开机前、后必须做到：1. 对各部位的螺钉进行检查，以防松动。2. 所有的皮带传动环节，必须按要求调节松紧，对失去传动功能的皮带要更新。3. 凡须注油的部位，都设有注油咀，作业期间，每天必须注油一次。

4. 提升机板带要即时调节松紧，非工作时要检查、紧固料斗镙钉：在提升板带已松弛到底时，每次可切下30mm左右，再扣接使用。5. 油

缸提升高度不够时，须注入液压油。

安全技术：  
1. 本机在使用前要检查各部位，如没注润滑油、皮带没张紧、螺钉有松动等情况，不准开机。如发现闷车或异常声响立刻停车检查。  
2. 本机运转后，手、器具、石块、冰等异物，决不可以进入输送带夹持器及齿辊内。小草辊出草口的碎草要及时拨走以防堵塞草口。  
3. 不允许在行走时不插锁轴销，防止行走途中机器落地而损坏。

变频调节：  
1. 变频是由安装在下齿辊轴上的小带轮通过三角

带、带动  
大带轮  
完成减速  
。动力通  
过连杆  
三角架  
传给筛子

。2.  
张紧皮带  
时，要先  
松开螺栓  
、再  
松开螺柱  
后用杠  
杆向下压  
大带轮  
待皮带张  
紧后、先  
紧定螺栓  
、再紧  
固螺钉

和 时要  
先检查大  
筛子 与  
机架的相  
对位置。  
脱粒机构  
造图：

1. 机架 2  
. 筛子变  
频装置 3.  
分动箱 4.  
下齿辊及  
带轮 5. 上  
、下输入  
输送带 6  
. 折迭式  
上料架 7.  
机罩 8. 筛  
子部分 9.  
车轮 10.  
液压缸升  
降器 11.  
上齿辊轮  
12. 小草  
辊 13. 链  
条式链轴  
14. 变速箱  
15. 斗式  
提升机 16  
风机 17.

牵引架注  
油位置：  
上齿辊  
前轴瓦座  
主辊轴  
前轴瓦座  
上连杆  
瓦 下连  
杆瓦 三  
角拉杆下  
支点 三  
角拉杆下  
支点 上  
辊后轴承  
座 主辊  
轴后轴瓦  
座 主轴  
与变速箱  
连轴器  
变速箱油  
标

变频调节  
：1. 变  
频是由安  
装在下齿  
辊轴上的  
小带轮  
通过三角  
带、带动  
大带轮  
完成减速  
。动力通  
过连杆  
三角架  
传给筛子  
。2.  
张紧皮带  
时，要先  
松开螺栓  
、再  
松开螺柱  
后用杠  
杆向下压  
大带轮  
待皮带张  
紧后、先  
紧定螺栓  
、再紧  
固螺钉  
和 时要

先检查大  
筛子 与  
机架的相  
对位置。

表(1)  
三角带、  
平皮带

| 序号 |  |
|----|--|
| 1  |  |
| 2  |  |
| 3  |  |
| 4  |  |
| 5  |  |
| 6  |  |
| 7  |  |
| 8  |  |