

立式0.5吨-1吨燃煤蒸汽锅炉 烧柴小型蒸汽锅炉价格

产品名称	立式0.5吨-1吨燃煤蒸汽锅炉 烧柴小型蒸汽锅炉价格
公司名称	泰安市岱岳区山口中兴常压锅炉厂
价格	面议
规格参数	安装方式:快装锅炉 品牌:中兴
公司地址	泰安市岱岳区山口物资站
联系电话	86-0538-8612063 13685488987

产品详情

厂家专业生产0.1t 0.2t 0.3t 0.5t 0.7t 1.0t 立式燃煤蒸汽锅炉

燃煤烧柴多用蒸汽锅炉

您选择我们的理由：1、价格方面：我们是生产厂家、不存在中间商二次加价。

2、质量方面：免费保修1年、终身服务

。

3、服务方面：全国配送，服务到家。

4、售后服务承诺：

1、用户使用我公司产品出现质量问题时，接到客户投诉要求在2小时内答复，服务人员要在24小时内到现场解决问题。

2、一旦产品出现质量问题，公司负责包换、包负责修理，直至客户满意。(3)处理质量问题发生的一切费用，全部由本公司承担。

(4)实行“产品质量负责人制度”。在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。

联系人：张经理 电话：13685488987

立式燃煤蒸汽锅炉由封头、锅筒、炉胆顶、炉胆、弯水管等主要受压部件组成。锅炉炉排搁置在炉胆内U形下脚的上部,火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是:炉胆内装有内弯水管,增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大,炉温相应降低,因此,一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖,保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好,凡被烟气冲刷的部位都有水冷却,整个结构弹性好。

燃烧部分采用双层炉排燃烧室，升温、升压快，对未燃尽气体经过二次燃烧，起到燃烧充分，消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作、维修方便，占地面积小，基建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。

性能特点：1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。

适用范围:可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。

服务承诺：

自设备安装调试合格后受压部件质保3年，辅机12个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺

陷导致的各种故障) 本公司负责免费保修, 更换损坏的零部件, 超过保修期或人为损坏, 仍负责设备的维修与指导, 对修理、更换的零部件只收取成本费。质量保证期满后负责终身维修。

立式蒸汽锅炉由锅炉炉排、管道、仪表、阀门、烟囱装置、地基等组成。锅炉本体主要由u型圈、锅筒、封头、炉胆、炉胆封头、横水管、冲天管、对流管束等等受压部件组成, 在锅壳封头上设有人孔, 便于锅炉检修和清洗。主要受压部件: 本体、封头、锅筒、炉胆顶、炉胆、弯水管。锅炉炉排搁置在炉胆内u形下脚的上部, 火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管; 立式弯水管锅炉的结构特点是: 炉胆内装有内弯水管, 增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大, 炉温相应降低, 因此, 一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖, 保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好, 凡被烟气冲刷的部位都有水冷却, 整个结构弹性好。燃烧部分采用双层炉排燃烧室, 升温、升压快, 对未燃尽气体经过二次燃烧, 起到燃烧充分, 消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区, 炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区, 炉体结构和烟气流程, 布局合理, 传热良好, 结构紧凑。该锅炉设计合理, 结构简单, 操作、维修方便, 占地面积小, 基建投资少, 是小型企事业单位生产用汽, 取暖等较理想的设备。

工作原理: lsg、lsh、lsc系列蒸汽锅炉为锅壳多横水管立式燃煤锅炉, 设计煤种二类烟煤。本体部份有锅筒、炉胆横水管、水冷炉排管等构成完整的蒸发受热面, 燃烧部分采用双层炉排燃烧室。lsh型立式横水管锅炉采用传统的燃烧技术, 煤从炉门投入在炉排上燃烧, 烟气在炉胆内经横水管交错冲刷、含在烟气中的细小碳黑及灰尘, 被多层管束切割落在炉排上重新经过二次燃烧燃烧。有足够的蒸汽空间, 可得到高品质的蒸汽, 无需再增设汽水分离装置。多排横水管错列布置, 烟气纵向冲刷且形成三回流程, 传热效果更佳。弯水管环绕布置, 烟气环向对流传热, 使得受热面积得到更大的传热系数。冲天管结构, 烟风阻力小, 合理的炉膛空间, 燃烧工况好。u形圈采用锁口焊接, 内外都采用椭圆封头结构, 受力好, 强度高, 使用更安全可靠。

注: 我们将尽可能地在本网站提供准确的信息。本网站内所涉及的产品图片与实物可能有细微区别, 效果演示图和示意图仅供参考(部分图片为合成图、模拟演示图、效果图), 有关中兴产品的外观(包括但不限于颜色)请以实物为准。产品价格、规格、型号、供应状况如有更改, 恕不另行通知。

【lsg\\lsh/lsc型立式横水管锅炉技术参数】

名称	额定蒸发量	工作压力	饱和蒸汽	受热面积	炉排面积	外形尺寸
型号	t/h	mpa	° c	m ²	m ²	m
lsg0.1-0.4	0.1	0.4	151	4.2	0.2	0.7 × 2.6
lsg0.15-0.4	0.15	0.4	151	4.9	0.3	0.8 × 2.7
lsg0.2-0.4	0.2	0.4	151	7.7	0.39	0.9 × 2.9
lsg0.3-0.4	0.3	0.4	151	12.2	0.5	1.0 × 3.3
lsh/c0.4-0.4	0.4	0.4	151	13.7	0.64	1.1 × 3.3
lsh/c0.5-0.4	0.5	0.4	151	18.6	0.78	1.2 × 3.8
lsh/c0.6-0.4	0.6	0.4	151	24.5	0.95	1.3 × 3.9
lsh/c0.7-0.4	0.7	0.4	151	25.2	1.13	1.4 × 4.0
lsh/c1.0-0.4	1	0.4	151	38.6	1.54	1.6 × 4.8
lsh/c0.3-0.7	0.3	0.7	170	12.9	0.5	1.0 × 3.3
lsh/c0.4-0.7	0.4	0.7	170	16.8	0.64	1.1 × 3.5
lsh/c0.5-0.7	0.5	0.7	170	20.5	0.78	1.2 × 3.8

lsh/c0.6-0.7	0.6	0.7	170	25.2	0.95	1.3 × 3.9
lsh/c0.7-0.7	0.7	0.7	180	27.5	1.13	1.4 × 4.1
lsh/c1.0-0.7	1	0.7	170	46.3	1.54	1.6 × 4.9

警示：不按规定调整安全阀，会导致锅炉出现危险！

工作压力	安全阀的整定压力
0.8	工作压力+0.03mpa
	工作压力+0.05mpa

1.锅炉在升火前应进行全面检查（包括有关附件、管道）而后进行给水工

作，未进水前必须关闭排污阀，开启一只安全阀，让锅炉的空气可以排出。

2.将已处理的水缓缓注入炉内,进水温度一般不高于40℃，当锅内水位升至水位表最低水位时，既关闭给水阀门，待锅内水位稳定后，观察水位有否降低。

3.升火时，开启点火门,在炉排上放置木柴等引燃物，（严禁铁钉带入）引燃，引燃物燃烧后，调小烟气调节门，待引燃物燃烧旺盛后，开始手工添煤，

当煤层燃烧旺盛后继续加煤，加强观察着火情况，适当进行拨火，使燃烧渐趋正常。

4.升火时温度不宜增加太快，避免各部分因受热不同而产生过大的热应力，影响锅炉寿命，初次升火从

冷炉到气压至工作压力的时间以3-4小时为宜，以后升火时除有特殊情况需急用蒸汽外冷炉不小于2小时，热炉不短于1小时。

5.升火后应随时注意锅内水位，因为加热后水位线会上升，如超过水位表时可进行排污。

6.当开启的安全阀门冒出蒸汽时，即应关闭安全阀，并冲洗压力表弯管和水位表。当气压升到0.1兆帕（1个大气压）时检查人孔、手孔盖是否渗漏，如有渗漏现象应拧紧人孔及手孔盖螺栓，同时检查排污阀是否严密不漏。

7.当锅内气压逐渐升高时，应注意锅炉各部有无特殊响声，如有应立即检查，必要时应立即停炉检查，解除故障后方可继续运行。

锅炉运行时要求做到，锅炉水位正常，蒸汽压力稳定，保持锅炉房的整洁，做好交接班工作，发挥人的因素第一，加强对各机械设备和仪表的监察。确保安全可靠，防止事故发生，注意节约用煤，司炉工应定期总结经验，不断提高水平。

1.给水要求：

锅炉给水需进行处理，并符合gb 1576 - 2001《工业锅炉水质》，给水总硬度不大于4mmol/l。

2.锅内水位：

经常注意锅内水位变化，使其保持在正常水位 ± 50 毫米的范围内，不得高于最高或低于最低水位，水位表内的水位一般有微微晃动现象，如水面静止不动，则水位表内可能有堵塞情况，应立即进行冲洗。

3.水位表：

每班应至少冲洗水位表一次，使水位表玻璃管保持经常性清洁，确保水位清晰正确可靠。如发现玻璃垫圈漏水、漏气时，应赶紧填料。如玻璃模糊不清，或水位线看不明确，虽经冲洗仍没有效果时，应予更换。

4.给水设备：

（1）所有给水泵是否正常，应有交接班时开车检验，如有故障立即进行修理。

（2）锅炉给水尽可能采取连续进水，控制水泵出口阀门细水长流。

5.蒸汽压力：

经常注意压力变化，尽可能保持锅内压力稳定，勿使压力超过最高许可工作压力。

6.压力表：

压力表弯管每班冲洗一次，检查压力表是否正常，如发现压力表损坏，应立即停炉修理或更换。为保证压力表正确性，选用的压力表应符合有关技术标准的要求，其检验和维护应符合国家计量部门的规定，压力表装用前应进行校验并注明下次的校验日期。压力表的刻度盘上应划红线指示。压力表校验后应封印。压力表精度不小于2.5级。

7.安全阀：

注意安全阀的作用是否正常。为防止安全阀的阀盘和阀座粘住，应定期拉动安全阀提升的柄，作排气实验，每隔2 - 4星期应升高气压一次，作排汽试验以校验安全阀作用。

警示：不按规定排污，会导致锅筒鼓包、集箱及水冷壁管堵塞，引起爆管直至锅炉过烧、裂纹！！！！

8.排污阀：

定期排污（参阅第十五“排污”）。

9.正常操作：

（1）炉膛内正常的燃烧工况应是：火床平整，火焰密而均匀，亮黄色没有穿冷风的火口，整齐一致，从烟囱冒出的烟呈淡灰色。炉膛负压保持在19.6 - 29.4兆帕（2 - 3毫米水柱），排烟温度在250 左右。

（2）必须不断地根据用汽情况来调整锅炉负荷和调整燃烧室的运行，保证锅炉汽压的稳定，用汽部门应与锅炉间加强联系，用汽量有变化时，最好能提前半小时通知锅炉间，当锅炉负荷增加时，先增加烟气调节量，然后增加煤层厚度。

当锅炉负荷减小时，先关小烟气调节门，然后减薄煤层厚度。

（3）锅炉宜烧烟煤，烧煤屑（0 - 5毫米）。燃用的煤最好能过筛，最大煤块尺寸不超过30毫米。

（4）煤层厚度一般由司炉工根据具体情况而定，只有当煤种更换或锅炉负荷剧烈变动时才改变煤层厚度。

（5）燃料的水份越高，着火准备时间就长，对于高挥发份的燃料（烟煤）为防止煤干燥，微小颗粒不燃烧，煤在投入炉膛前应打堆浇水，浇水要均匀，浇水多少应保证着火，一般以捏成松团为宜，含水量在10% - 12%之间，无烟煤不需浇水。

（6）锅炉和附件（包括管道、阀门、仪表）安全灵敏可靠。

（7）锅炉房清洁整齐、灯光明亮。

（8）交接班双方要做到交得彻底，接得认真，同时将交接中的情况和问题记入运行记录簿。

山东省泰安市中兴锅炉制造厂

销售经理：张广忠 电话：13685488987 邮箱：85374022@qq.com
q：85374022 网址：www.sdskgc.com 地址：山东省泰安市山口工业园区

山东省泰安市中兴锅炉制造厂位于山东省泰安东部经济开发区，是一家集研制、开发、生产、销售洗浴，采暖，蒸汽，热水，浴池锅炉厂家，节能环保锅炉的规模性企业，是目前中国规格全、品种多、技术水平高的浴池锅炉的生产基地。公司产品

各项数据均优于性能标准值，成为各省市环保部门指定推广产品。 公司经过30多年的发展，已形成浴池专用锅炉、蒸汽锅炉、供暖锅炉、商业数控锅炉、民用采暖炉、海水养殖锅炉等研发、制造、销售。产品畅销全国21个省、自治区深受广大用户的信赖，使全国各地的客户享受到了中兴锅炉带来的效益。 公司以自主创新和发明创造为理念，依托尖端科技组合现代微电脑数控技术，努力探索实现煤炭气化净燃烧技术，从而达到环保、节能、安全、方便的目的。

以公司的信誉和影响力，以科技新力度及先进性，以市场规模和售后保障，已成为行业楷模。 “客户的满意为唯一标准”是公司的宗旨，近几年随着国家倡导节能减排的号召和人们节能环保意识的提高，我们将更加努力，不断进步、精益求精打造“精品工程、环保工程”并为客户提供全方位优质的服务。 我们有技术、有实力、能按照客户的要求，设计制造出更多更好的节能环保新产品，发展给企业带来商机，创新为中兴插上腾飞的翅膀，正是不断的开发创新使中兴加快了发展步伐，我们真心希望中兴人将以精益求精的技术，周到的售前、售中、售后的服务竭诚为社会各界提供一流的产品和真诚的服务，这是中兴的立足之本，发展之源。我们将继续坚持技术领先、服务优良这两大优势，使企业始终保持旺盛的生命力。24小时服务热线：13685488987

燃煤蒸汽锅炉性能特点：1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。本蒸汽锅炉适用范围：可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。服务承诺：自设备安装调试合格后受压部件质保3年，辅机12个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺陷导致的各种故障）本公司负责免费保修，更换损坏的零部件，超过保修期或人为损坏，仍负责设备的维修与指导，对修理、更换的零部件只收取成本费。质量保证期满后负责终身维修。

【 lsg\lsh\lsc型立式横水管锅炉—出厂配置清单 】

山东省泰安市中兴锅炉制造厂	立式横水管蒸汽锅炉配置清单	第 1 页 共 1 页
---------------	---------------	----------------

序号	图号或型号	产品名称	产地
—		锅炉主机	
1	yxb5210-0-0	锅炉主机	本厂
二		阀门仪表及安全附件	
1	y-150	压力表	山东
2	x14w-1.6t	压力表三通旋塞	山东
3	ggt12.01	压力表存水弯管	山东
4	a48h-1.6c	全启弹簧安全阀	山东
5	j44h-1.6c	主汽阀	山东
6	j41h-1.6c	截止阀	山东
7	p41h-1.6c	排污阀	山东
8	x49x-25-350	平板水位表	山东
9	gb5780-86	螺栓	江苏
10	gb6170-86	螺母	江苏
11	yxb5210-1-0	易损配件	河北
12	273	烟囱	本厂
13		分汽缸（按锅炉编号配套）	本厂
三		供用户图样技术文件清单	
1		产品发货清单	
2		强度计算书	
3		安装使用说明书	
4		产品质量证明书	
5		锅炉产品安全质量监督检验证书	
6		锅炉阀门仪表布置图	
7		锅炉技术总图、本体图、地基图	
1、产品报价内应包含以上所有锅炉辅机配件。			
2、以上锅炉配置可根据客户特殊要求更改，须在我集团公司工程师指导下进行。			
3、我集团公司锅炉辅机配件不断追求最高配置，如有变动不另行通知，以签订合同发货清单为准。			

lsc(h)型立式横水管蒸汽锅炉总体结构由地基、炉排、锅炉本体、管道阀门仪表、烟囱装置组成；锅炉本体由锅壳封头、锅壳、u型圈、炉胆、炉胆封头、横水管、冲天管组成。本系列锅炉采用传统的燃烧技术，煤从炉门孔投入，在炉排上部燃烧，烟气在炉胆内经横水管多次横向交错冲刷，含在烟气中的细小碳黑及尘粒在上升过程中，被多层管束阻隔，运动速度降低，落在炉排上重新燃烧，燃尽的烟气经烟囱排入大气。

二、锅炉特点及规范

1、锅炉特点：结构紧凑，安装迁移方便，占地面积小，基建投资省。烟气上升冲刷对流管束，充分利用受热面，提高锅炉热效率。由于烟气多回程多循环，达到自然除尘的目的。

2、锅炉规范及技术参数表见燃煤蒸汽锅炉技术方案。

三、出厂说明

1、锅炉主机

2、烟囱

3、仪表阀门（详见供货清单）

4、技术文件（锅炉压力容器产品安全性能监督检验证书、锅炉质量证明书、安装使用说明书、设计总图、锅炉本体部件图、阀门仪表安装图、锅炉基础图、受压元件强度及安全阀排放量计算结果汇总表各一份）

安装说明总体要求：锅炉的安装应符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》和gb50273-1998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》的要求。蒸汽锅炉的安装工作应有安装资格的单位承接。安装前必须按规定向用户所在的锅炉压力容器安全监察机构履行告知手续。安装完成后，须经上述安全监察机构进行安装验收，办理锅炉使用手续后方可投入正常运行。

四、安装前的准备

锅炉运到现场后，为了迅速起见，安装前必须做好下列工作：

1、组织及人员配备

锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书，并接受当地锅炉检验检测单位的安装检验。安装完工后，按有关规定及时办理锅炉使用登记入户手续。锅炉使

用单位应有专人负责锅炉安装工作，锅炉安装时需有司炉工参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工等。2、认真学习有关材料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）、锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点 安装地点尽量选择接近用汽地点，目的在于缩短管路，降低基建成本，减少散热损失。给、排水方便。

燃料及灰渣的存放与运输方便。 锅炉安装运输道路通畅。 锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）第八章锅炉房的规定：尽量远离人口密集区，光线应充足，通风好，地面不应存有积水，为保证运行操作、通行和检修方便，炉前应空余3米，炉后空余2.5-3米，两侧空余不小于1米。 锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。 锅炉房通向室外的门应向外开，休息室的窗户也应向外开。4、地基建按地基图进行基础施工，基础底面应夯实，混凝土厚度可依当地地质情况而定，根据图样规定尺寸，基础应浇注密实，上平面应校水平，拌合时砂子、石子、混凝土比例适当。五、锅炉大件的安装1、设备验收： 锅炉运到后，按本公司供货清单对零、部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。 锅炉大件在卸车时，起重设备应有足够的起重能力，一端在底座两侧用钢丝绳捆扎，另一端利用吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起。起重设备能力不小于10吨。锅炉离车后，应先放置在宽阔的水平地面上，锅炉底部应有支架支承，以免损坏管座等。 锅炉吊装就位时，必须处于直立状态，直立时，应使起重设备吊钩和锅炉顶部吊耳用钢丝绳固定牢固，切不可捆绑其它任何部位。 锅炉就位后，前、后、左、右应保持水平倾斜度不大于2-5mm,否则，应将低的部位用垫铁垫高，以保持锅炉水位与水位表的正常显示。 锅炉与基础接触的地方不应有间隙，要求严密不漏风。有间隙的地方应用水泥抹缝。六、烟囱和烟气调节门的安装烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，烟囱连接处不允许漏风，并采用吊垂线的方法检查烟囱的倾斜度，如有偏差，可在烟囱法兰连接处垫平。三根钢丝绳呈120°均分布斜拉固定地面并用法兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳斜拉分布和拉紧程度应大致相等，并固定牢固，烟气调节门拉杆应转动灵活。

售后服务及其他承诺事项

山东省泰安市中兴锅炉制造厂一贯奉行以质量求生存，以效益求发展，大力实施名牌战略，并推行创名牌、树形象、重服务的重大举措。我们将一如既往地坚持质量第一、信誉第一、用户第一的原则为您提供优质的服务。

具体服务方法如下：

- 1、保修制。凡我公司供应的产品实行保修。锅炉主机保修期12个月，辅机保修期为6个月。保修期内因产品质量问题出现故障，公司负责免费更换、维修。保修期内非产品质量问题造成的故障及保修期外出现的故障，我公司同样负责维修、更换，只收取成本费用。
- 2、推行“110”服务制。本公司售出产品出现故障后，自接到用户电话通知之时起，服务人员24小时内（省外48小时）到达用户现场，并尽快排除故障。
- 3、实行“工程项目产品质量负责人制度”。对重点用户和散装锅炉用户，在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。
- 4、实行“用户定期访问制度”。对我公司用户，产品使用前半年每月回访一次。两年内每季度回访一次，为用户排忧解难；并建立相应的用户档案，便于与用户的信息沟通。
- 5、节假日值班制。节假日（包括春节）照常值班，让优质服务体现在一年365天的每一天。
- 6、免费培训制。免费为用户培训司炉运行管理人员，确保锅炉正常运行。
- 7、一条龙服务制。为用户实施一条龙服务：
 - （1）免费为用户进行锅炉房设计咨询的服务；

- (2) 免费提供供用户参考的锅炉房平面布置图；
- (3) 除供货、代办运输外，还可为用户提供优质的安装服务；
- (4) 为用户提供优惠的备品备件。

8、优质的锅炉+到位的服务=用户的满意。

我们用心制造产品

我们用科技打造精品

我们相信“更好”出自更努力

欢迎您访问山东泰安中兴锅炉制造厂官方网铺！

在这风险与挑战共存的时代，我们企盼智慧的碰撞，实力的交融，我们深知，只有大胆创新才能保持企业活力，才能给未来发展创造更多的机会，才能帮助我们克服潜在危机。主动找自己的不足和问题是有勇气和自信的表现，并能促进我们不断进步。

山东泰安中兴锅炉厂全体员工竭诚与广大客户通力合作，共创美好明天。

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是中兴，型号是LSCLSGLSH，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是高压，锅炉用途是生活锅炉，燃料耗量是节煤环保，适用范围是所需蒸汽多种用途，结构形式是立式