

供台正FM2704A万能五面体加工中心光机

产品名称	供台正FM2704A万能五面体加工中心光机
公司名称	南昌正成工数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:台正 型号:4000*2700
公司地址	南昌市灌婴路599号财讯国际中心1712室
联系电话	0791-86582128 18970882813

产品详情

数控龙门加工中心是通过数字控制,可自动换刀,适合加工大型复杂曲面.多用于重型机械加工企业,如航空航天、大型运输机械、水利发电、轨道交通、模具等领域。

机床的主要特点：

总体结构，超大型的双立柱与机床身两侧联接，承载龙门式框架结构，固定式横梁。底座、立柱、横梁、滑鞍、滑枕均采用高强度整体式优质树脂砂铸件，合理的v型结构筋肋，整机具有高刚性、高强度、高稳定性及高的定位速度、重复定位精度和很好的精度保持性等特点，特别适合大型和重型复杂零件的加工。

进给传动链：三轴进给均由大惯量交流伺服电机为动力源，通过台湾产的减速同步带轮组及齿型同步带，驱动已预紧处理的进口高品质双螺母滚球丝杆，增大扭力实现进给轴的移动。整体式主轴组件：采用主轴专用轴承支撑，主轴箱体重心靠近横梁中心，主轴中心靠近z轴导轨面的合理设计，使主轴的刚性、扭矩、热稳定性和回转精度极佳。主运动：主轴旋转采用宽调速主轴交流伺服电机，实现无级调整，可选配zf/bf减速器，实现主轴低速时大扭力，高速时恒功率输出，兼顾重切削和精加工的要求。滑枕：采用旋吊式支撑的双配重平衡油缸，并附有氮气平衡装置，使z轴上下移动时有自动达到平衡状态，保证运动的平衡、准确、低速，低速无爬行，高速无振动。导轨：配置进口高性能重载型的直线导轨或淬火一贴塑耐磨处理的滑动导轨，使机床性能稳定，刚性好，强度高。控制：选用国内外先进的数控系统，系统功能丰富，电气元件及配套件选用国内外知名品牌，并做到精简设备，使整机操作简便，运行可靠，故障率低。

高刚性的机体结构:

机体结构稳重,展现独特的重切削性能.主结构铸件采用光汉纳铸铁,阻尼性佳,展现切削稳定性.高精密、高扭力主轴。主轴及传动齿轮采用强制冷却,可降低温度,提升精度.两段式自动变速高低档齿轮箱：采用高级研磨齿轮，低档适合大扭力之重切削，高档适合高速之精加工。

该机床是正成工集团公司生产的完整全新设备，台湾品质结合欧洲最先进的技术制造工艺；具有高刚性的结构设计、可靠的精度稳定性及保持性。部件设计采用模块化，标准化程度高，具有良好的互换性。稳定的质量，机床设计先进、性能可靠、操作简便、维修方便。

一、外形图（略）

二、主要技术参数

序	项目	单位	参数值	备注
加工范围	工作台面(宽*长)	mm	2500*5000	
	工作台t型槽	mm	11-28*200	
	工作台承重		20	
	x轴行程	rpm	5000	
	y轴行程	mm	2900	
	z轴行程	mm	1000	
	龙门宽度	mm	2900	
	主轴端面到工作台面距	mm	260-1260	
主轴	功率	mm	22	
	主轴规格(型号/安装直径)	mm/min	bt50/ ϕ 190	
	齿轮头	mm/min	3000rpm	
	zf/bf减速器	mm/min	4500rpm	
	皮带联结		6000rpm	
滚球丝杆规格	x	kw	8020	
	y	kw	6316	
	z		5010	
导轨规格	x		55规格重截滚柱线轨	
	y		滚柱直线导轨55重截规格	
	z		矩形滑轨	
进给	x扭矩nm	nm	60	
	y扭矩nm	nm	30	
	z扭矩nm	nm	40	
	x快移速度	mm/min	8	
	y快移速度	mm/min	10	
	z快移速度	mm/min	10	
精度	定位精度x	mm	0.035	
	定位精度y	mm	0.03	
	定位精度z	mm	0.022	
	重复定位精度x	mm	0.015	
	重复定位精度y	mm	0.01	
	重复定位精度z	mm	0.012	
	机器重量约	t	65	

备注：1) 五面铣头、加长铣头、直角铣头、加长直角铣头、万能铣头属特殊配件，订货时需专项注明；

2) 主轴端面至工作台面距离标准型及加高型，订货时需专项注明；

3) 我公司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知。

数控龙门铣配置：

本产品的类型是万能加工中心，品牌是台正，型号是4000*2700，重量是48000（kg），主电机功率是30（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是4500（rpm），定位精度是0.03，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是4000/2700/1250，T型槽尺寸(宽*数量)是11-28 × 200，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是航空，产品类型是全新，是否库存是否，是否提供加工定制是是