

供台正线性导轨系列卧式加工中心光机

产品名称	供台正线性导轨系列卧式加工中心光机
公司名称	南昌正成工数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:正成工数控 型号:500 × 500
公司地址	南昌市灌婴路599号财讯国际中心1712室
联系电话	0791-86582128 18970882813

产品详情

卧式加工中心光机配置

卧式加工中心光机是指：x、y、z向导轨均为线性导轨，无任何电机、电器、电箱及外围钣金件的主机。按国际、国内相关标准装配、检验、油漆完工。

主要配置有：

- 1) 树脂砂铸件。
- 2) 进口滚珠丝杆（台湾银泰、台湾上银）及精密锁紧螺母（台湾盈锡）。
- 3) 进口线性导轨。（德国力士乐、德国ina、台湾银泰、台湾上银）
- 4) 台湾产主轴，主轴电机带轮及皮带。（罗翌、德国得意士、臻赏、普森、台大）标配罗翌卧式主轴bt50/ 190--6000rpm。
- 5) 台湾产增压缸。（尚品、北钜、豪澄、和亚、臻赏）
- 6) 旋转工作台。（台湾山峰、山东烟台、台湾德川）订货时需专项注明。
- 7) 采用进口轴承。（nsk、fag）
- 8) 进口联轴器。（r+w）
- 9) x、z不锈钢导轨防护。（上海振飞）
- 10) y轴铠甲式风琴护罩。（上海振飞）

- 11) 油漆：可根据客户要求（色板）配置，喷涂油漆颜色。
- 12) 国产电动润滑系统。（日华、贝奇尔）
- 13) 国产冷却水系统（无水泵、水箱等）。
- 14) 国产空气冷却管线一套（无空压机、油水分离器）。
- 15) 主轴箱体采用液压平衡系统。

备注：1.zf或bf减速器属于特殊配置，订货时必须专项注明。

2.卧式加工中心机床机体设计有螺旋排屑结构（不包含螺旋排屑器）。

		线性导轨系列卧式加工中心光机		主要技
单位：mm	t0m-th50	t0m-th50b		
机型				
工作台面尺寸	500 × 500	500 × 500		
工作台数量	1	2		
工作台分度		1°		
x轴行程		900		
y轴行程(主轴箱上下移动)		750		
z轴行程	650	1250		
主轴中心至工作台面距离		110—860		
主轴端面至工作台中心距离	230—880	230—1480		
工作台t型槽（数目-尺寸 × 间距）		5-14 × 100		
主轴锥孔（型号/安装尺寸）		bt50/ 190		
主轴转速		6000rpm		
x.y.z轴滚珠丝杆规格		4512、4512、5012		
x.y.z轴线轨规格		rue45、rue45、rue55		
x.y.z电机联接方式		直联		
推荐选用主电机参数（功率kw）		15		
推荐选用x.y.z轴电机参数（nm）		x:12 y:16（抱闸）z:16		
床身垫块高度		30		
工作台承重（kg）		500		
光机净重约（kg）	5500	6500		
备注	倒“t”型结构			
备注：1.th50、th50b两个机型：x向为工作台左右移动方向；y为主轴箱体上下移动方向；z为立柱前后移动方向。				
2.th63、th63b两个机型：x向为立柱左右移动方向；y为主轴箱体上下移动方向；z为工作台前后移动方向。				
3.主轴转速为8000rpm、主轴为中心喷水、主轴与主轴电机直联型、主轴配zf或bf减速器，均属于特殊订货，订				
4.本公司随时在进行研究改进工作，因此保有随时更改光机技术参数的权力，变更时恕不另行通知。谢谢！				

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是正成工数控，型号是500 × 500，重量是5500（kg），主电机功率是

15 (kw) ， 界面语言是中文 ， 主轴转速范围是6000 (rpm) ， 定位精度是0.001 ， 刀具数量是16 ， 三轴行程 (X * Y * Z) 是900 * 750 * 600 ， T型槽尺寸 (宽 * 数量) 是5 - 14 × 100 ， 动力类型是电动 ， 布局形式是卧式 ， 作用对象是五金 ， 适用行业是通用 ， 产品类型是全新 ， 是否库存是否 ， 是否提供加工定制是否