

# 南通友通机械 FMC多工位柔性制造单元

产品名称	南通友通机械 FMC多工位柔性制造单元
公司名称	南通友通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:大连机床集团 型号:FMC
公司地址	中国 江苏 南通 城港路299号华东机床城内5#8B、6B
联系电话	13485139156

## 产品详情

产品名称:fmc系列多工位柔性制造单元 基本型号: fmc4008 fmc5008 fmc6508 fmc8008 fmc系列多工位柔性制造单元广泛适用于箱体零件、壳体零件、盘类零件、异形零件的加工。本机床采用先进的数字控制系统可一次装卡8个工件并能够自动完成每个工件的4个面及圆周的铣、镗、钻、扩、铰、攻丝及空间曲线面等多种工序加工 高精度——机床的x、y、z三个坐标丝杠全部采用先进的中空冷却技术，有效的控制了机床加工运动过程中的发热变形问题，提高了机床的加工精度。此外，机床具有温度补偿功能，在机体的主要位置装有温度传感元件通过数控系统分析并补偿坐标的位置实现机床高精度。 高速度——机床主轴采用直联主轴结构，最可在满足低速切削要求的同时满足高速加工要求。x、y、z三个坐标导轨采用了高刚性的直线滚动导轨，其快速移动速度达60m/min。机床的机械手在换刀过程中将主轴松、拉刀通过液压缸连动实现快速换刀。 多工位——机床采用了先进的数控系统控制8个工位的自动交换，可实现一次装卡8个工件并能够自动完成每个工件的4个面及圆周的铣、镗、钻、扩、铰、攻丝及空间曲线面等多种工序加工，实现柔性加工。

主要参数	单位	fmc4008	fmc5008	fmc6508	fmc8008
工作台尺寸	mm	400 × 400	500 × 500	630 × 630	800 × 800
工作台中心到主轴前端面距离	mm	150 ~ 860	150 ~ 950	200 ~ 1100	200 ~ 1250
工作台最大承重	kg	400	400	1000	2000
x/y/z行程	mm	630/620/710	780/750/800	1050/900/900	1400/1100/1050
快速移动速度	m/min	60	45/54	45/54	36 ( op : 45 )
主轴转速	rpm	100 ~ 12000	8000	8000	电主轴：8000(op : 12000)齿轮主轴：4000
刀柄形式		bt40	bt50	bt50	bt50
刀库容量	把	40(op:60/80/120)	40(op:60/80/120/160)	40(op:60/80/120/160)	40 ( op : 60、80、120 )

主轴电机功率	kw	11(30分)/7.5 (连续)	22(30min)18.5(连 续)	22(30min)18.5(连 续)	电主轴：30 ( 30 min ) /25(连续)齿 轮主轴：37 ( 30 min ) /30(连续)、 26 ( 30min ) /22( 连续)
工作台数量		8	8	8	8

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是大连机床集团，型号是FMC，界面语言是中文，动力类型是机械传动，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机一年，系统两年