

# 数控插齿yhk51315-3广西柳州南宁

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 数控插齿yhk51315-3广西柳州南宁                        |
| 公司名称 | 广西夏氏机械设备有限公司                                |
| 价格   | 面议  |
| 规格参数 | 类型:<br>型号:yhk51315-3<br>最大加工模数:28m          |
| 公司地址 | 中国 广西 柳州市柳南区<br>航银路68-8钢材市场内, QQ:1804381495 |
| 联系电话 | 86-0772-3207176 13647722201                 |

## 产品详情

数控插齿yhk51315-3展品特点：各数控运动轴均采用交流伺服电机驱动，机床工作时为三轴三联动。机床采用展成运动原理，完成圆柱直齿内、外齿轮的加工。本机床特别适合于风力发电设备、回转支承、大中型减速机、冶金设备等制造业的内、外齿圈加工的使用。刀架: 交流主轴变频电机驱动，经过皮带传动后经二级高精度圆柱斜齿轮传至曲柄连杆机构，将旋转运动转为直线运动至刀具主轴。

刀架辅助支承为静压支承，提高刀架的系统刚性。刀具让刀为摆动让刀，采用双凸轮，双滚子形式。工作行程时双滚子定位，让刀时弹簧复位。刀具主轴旋转运动（b轴）由交流伺服电机驱动，高精度蜗轮副转动。工作台（c轴）：由交流伺服电机驱动，采用大直径、高精度蜗轮副转动。径向进给（x轴）采用了立柱进给的方式，提高了数控机床设计中工作台的刚性的问题。采用精密滚珠丝杆传动，并且丝杆支承轴承采用高精度、高刚性组合的轴承支承。机床采用半密封防护罩，并带自动排屑器。液压及静压系统，润滑系统、冷却完全独立。

其主要技术规格如下：

| 参数名称            | 参数           |
|-----------------|--------------|
| 最大加工工件直径（外齿/内齿） | 3150/ 3500mm |
| 最小加工工件直径（外齿/内齿） | 1340/ 1900mm |
| 加工工件最大模数        | 28m          |
| 最大加工工件齿宽        | 320mm        |
| 插齿刀冲程长度         | 0 ~ 350mm    |
| 刀具主轴直径          | 200mm        |
| 装刀轴颈（插齿刀孔径）     | 101.6mm      |
| 主轴端面至工作台台面的距离   | 515 ~ 915mm  |
| 插齿刀行程位置调整量      | 50mm         |
| 刀具中心线至工作台中心线的距离 | 775 ~ 2375mm |
| 主轴偏移量(斜向让刀)     | ± 50mm       |

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| 工作台面直径(孔径)    | 2640( 800)mm       |
| 附加工作台面直径(孔径)  | 3500( 2000)mm 特殊配置 |
| 插齿刀冲程次数(sp主轴) | 15 ~ 100str/min    |
| 刀轴转速(b轴 )     | 0 ~ 3rpm           |
| 工作台转速(c轴)     | 0 ~ 1rpm           |
| 径向进给速度(x轴)    | 0 ~ 500mm/min      |
| 主电机功率         | 22kw               |
| 机床总功率         | 57kw               |
| 机床外型尺寸(长/宽/高) | 7515/5980/3910mm   |
| 机床重量          | 45000kg            |
| 数控系统          | sinumerik802c      |
| 机床精度标准        | gb4686-84          |

本产品的类型是插齿机，型号是yhk51315-3，最大加工模数是28m，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是