

闭环半闭环数控立车 数控立式车床 数控车床

产品名称	闭环半闭环数控立车 数控立式车床 数控车床
公司名称	青岛沃迪数控装备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:青岛 控制形式:数控
公司地址	青岛市市南区延安三路117号甲405室
联系电话	13176896315 13705323769

产品详情

专业供应数控车床 数控立车

产品简介：

1、本系列产品执行国家现行最新的精度标准及我厂刚度标准，采用国内外先

进配套件，满足了强力切削、工作台超重载荷、动静态精度高、动作安全可靠、使用寿命长、加工效率高的要求。主要适用于高速钢、硬质合金刀具及陶瓷刀具，对黑色金属、有色金属和部分非金属零件的内外圆柱面、内外圆锥面、螺纹、圆弧面及复杂曲面的粗精加工。

2、工作台和工作台底座采用整体铸造热对称结构，主轴轴承采用高精度双列短圆柱滚子轴承，工作台导轨采用恒流静压导轨，并且采用恒温冷却。确保机床具有高的旋转精度和足够的刚度、强度、热稳定性。

3、立柱采用龙门框架封闭结构，通过有限元分析计算，使结构尺寸与受力状态达到最佳。

4、垂直刀架水平导轨采用滑动或静压卸荷导轨、恒流静压导轨，垂直运动采用滑动导轨、滚滑复合导轨。两项进给均采用交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。根据用户需要可加装普通刀架或双数控刀架。

5、机床主传动由直流电机驱动，经两档变速机构，实现工作台的转速范围

6、数控系统采用西门子、法那克、或由用户选择其它系统。

7、5米立车—10米立车需特殊订货详情电话咨询。

注：机床工作台可提供精密分度装置，配上钻铣头可实现钻、铣、镗、攻丝等功能，一次装夹可完成多种工序，大大节约加工成本。

ck5231、ck5235、ck5240、ck5250型数控双柱立式车床

	ck5231	ck5235	ck5240	ck5250
最大加工直径(mm)	3150	3500	4000	5000
工作台直径(mm)	2830	3150	3600	4000/4500
最大工件高度(mm)	2000/2500	2000/2500/3150	2000/2500/3150	2500/3150/4000
最大工件重量(t)	20/32	20/32	20/32/40	32/40/50
刀杆截面尺寸(mm ²)	50 × 50	50 × 50	50 × 50	50 × 50
刀架最大切削力(kn)	右40 左35	右40 左35	右40 左35	右50 左35
工作台最大扭矩(kn.m)	80	80	80	80/100
工作台转速(r/min)	0.63-63	0.63-63	0.63-63	0.63-63
刀架进给量范围(mm/min)	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500
刀架快速移动速度(mm/min)	4000	4000	4000	4000
刀架水平最大行程(mm)	-20-1840	-20-2030	-20-2265	-20-2765
刀架垂直最大行(mm)	1250/1400	1250/1400/1600	1250/1400/1600	1400/1600/2000
左刀架水平搬度	-15 ~ +30	-15 ~ +30	-15 ~ +30	-15 ~ +30
横梁最大行(mm)	1750/2250	1750/2250/2750	1750/2250/2750	2250/2750/3500
横梁升降速(mm/min)	350	350	350	350
滑枕截面尺寸(mm ²)	240	240	240	240/ 280
主电机功率(kw)	dc55	dc55	dc55	dc75

注：上述参数仅供参考

本产品的类型是龙门车床，品牌是青岛，控制形式是数控，型号是CK52**系列，主电机功率是75（kw），外形尺寸是0*0*0（mm），加工精度是精密，最大加工长度是4000（mm），最大加工直径是5000（mm），最大回转直径是5000（mm），主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是0（mm），安装形式是落地式，布局形式是立式，适用行业是航空，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是保修2年，加工定制是是