

齐齐哈尔5米6.3米立车需订购；齐齐哈尔师傅突破技术设计合理

产品名称	齐齐哈尔5米6.3米立车需订购；齐齐哈尔师傅突破技术设计合理
公司名称	邢台博鸣机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:博鸣 控制形式:人工
公司地址	河北省任县邢湾穆口村
联系电话	0319-7580465 13483981352

产品详情

	c5225型	c5231型	c5240型	c5250型
工作台直径	2250mm	2800mm	3150mm	4000mm
最大车削直径	2500mm	3150mm	4000mm	5000mm
工件最大高度	1600mm	1600mm	1600mm	2000mm
工件最大重量	10000kg	10000kg	10000kg	20000kg
右刀架最大切削力	3500kgf	3500kgf	3500kg	3500kgf
左刀架最大切削力	3000kgf	3000kgf	3500kg	3000kgf
最大总切削力	6300kgf	6300kgf	6300kgf	6300kgf
工作台最大扭转力矩	6300kgf . m	6300 kgf . m	6300 kgf . m	8700 kgf . m
工作台变速级数	16	16	14	18
工作台变速范围	2 ~ 63r . min ¹	2 ~ 63r . min ¹	2 ~ 40r . min ¹	0.6 ~ 31r . min ¹
进给量级数	18	18	18	12
进给范围	0.25 ~ 90mm . min ₁	0.25 ~ 90mm . min ₁	0.25 ~ 90mm . min ₁	0.6 ~ 96mm . min ₁
刀架行程（水平）	1400mm	1730mm	2200mm	2800mm
刀架行程（垂直）	1000mm	1000mm	1000mm	1200mm

横梁移动速度	350 mm . min ¹	350 mm . min ¹	350 mm . min ¹	380 mm . min ¹
刀架快速移动速度	1560 mm . min ¹	1560 mm . min ¹	1500 mm . min ¹	1680 mm . min ¹
刀架最大回转角度	± 30 °	± 30 °	± 30 °	+ 45 ° - 15 °
主电机功率	55kw	55kw	55kw	55kw
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	5180 × 4560 × 4680	5840 × 5040 × 4680	6780 × 4560 × 4680	6715 × 11620 × 8520

机床重量

c5263双柱立式车床技术参数

序号	名称	参数
1	工作台直径	5000
2	最大车削直径	6300
3	最大工件高度	3800
4	最大工件重量	75t
5	右立刀架最大切削力	40000n
	左立刀架最大切削力	40000n
6	总切削力	80000n
7	工作台最大扭矩	210000n.m
8	工作台转速机械变速挡数	4挡
9	工作台转速级数	无级
10	工作台转速范围	0.39-38.7r/min
11	进给量机械变速挡	2挡
12	进给量级数	无级
13	进给量范围	0.05-200mm/min
	立刀架移动行程(水平)	3400mm
14	立刀架移动行程(垂直)	2000mm
15	立刀架快速移动速度	2500mm/min
16	立刀架最大回转角度	-15o- +30o
17	刀杆横截面最大高度	60mm
18	横梁升降行程	3530mm
19	横梁升降速度	410mm/min
20	主电动机功率	90kw
21	主电动机转速	96-1200r/min
22	横梁升降电动机功率	30kw
23	横梁升降电动机转速	1470r/min
24	进给箱进给电动机功率	3kw
25	进给箱进给电动机转速	10.6-1500r/min
26	进给箱快速电动机功率	4kw
27	进给箱快速电动机转速	1440r/min

28	机床重量	180t
29	机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	13220 × 7820 × 975 5

河北博鸣机械有限公司始建于1988年，是河北地区最大的机床制造厂家。公司拥有产品自营出口经营权，“博工”牌车床产品获国家银质奖、河北省名牌产品称号，产品质量保证体系获得

iso9001-2000认证，公司为河北省装备制造业重点企业。公司位于河北省邢台市邢湾工业园区，占地面积87000平方米。企业经过技术改造，拥有德国、西班牙数控导轨磨、日本五面体加工中心、数控龙门镗铣床、德国三坐标测量仪、英国双频激光干涉仪等高精设备，具有较强生产制造能力。

公司以五十多年丰富的技术经验，开发各系列的新产品，提升产品的水平档次，检查确保品质的一贯作风，为您提供优质的产品。主要产品分为普通车床、钻床、立（卧）式加工中心、铣床、锯床刨床六大类十几个系列。为满足客户个性化需求，可设计整套完整的专业化生产线，提供各类零件机械加工方案，从设备配套、工艺流程等的设计、制造、安装、调试、操作培训、售后服务等一系列服务。

发货方式：一般机器都是直达车，直接货运客户指定地点，2-3天即可到货。

售后服务：售后一年，一年之内有任何质量问题，负责免费维修。

河北博鸣机械制造有限公司

电话：0319-7580890销售热线：15131387929 15131369610 13483981352
24小时服务热线；

联系人：张经理

地址：河北省邢台市邢湾工业区47号

网址：<http://www.xtbmjx.com>

邮编：055151

业务qq 83906646 287345937

欢迎考察公司实力，本公司地宗旨是用产品说话，让你一定放心。以高性价比占领市场，以高质量品质推动品牌发展。二十年的制造经验，铸造高品质，高性价比的产品，真诚的欢迎选购，考察，合作，共赢，发展。

技术问题

机床精度对加工的影响立车加工精度？

机床定位精度直线运动轴定位及重复定位精度机械原点复位精度反向误差回转运动轴定位精度回转运动轴原点复位精度这些机床精度差的话，加工出来的工件误差相对来说就比较差，甚至成为废

立式车床加工出来的圆孔呈椭圆形是什么原因？

原因应是主轴的圆跳动超差所至，主要检修主轴的平面轴承及端面推力轴承的精度等级是否符合机床设计轴分析：1 刀架滑板z向的移动有间隙；2

请先检查z向的两端轴的轴向串动，最好控制在0.02mm以内；3

检查z向的滚珠丝杠螺母的轴向间隙；同时将预紧控制在0.015mm以内；4

若是z轴的丝杆和轴承都换了，那你看一下滚珠丝杠的等级是否是零级的；5

其z向固定的轴承是角接触的轴承，预紧的量估计不够；6

滑板的移动是靠镶条来调节的，调一下间隙；热态下用鼻子闻一下镶条面是否有生铁的味道；7

最后检查一下常润滑油的开口是否被关闭。

c5240双柱立式车床技术参数

序号	名称	单位	参数
1	工作台直径	mm	3150
2	工件最大车削直径	mm	4000
3	工件最大车削高度	mm	2000
4	车削工件最大重量	kg	25000
5	刀架最大切削力右刀架	kg	3500
	左刀架	kg	3000
6	最大总切削力	kg	6300
7	工作台最大扭转力矩	kg/m	10000
8	工件台转速变速挡数	挡	4
9	工件台变速级数	级	16
10	工件台变速范围	r/min	1.25-41
11	进给量变速挡	挡	3
11	进给量级数	级	18
11	进给范围	mm/min	0.25-90
12	横梁行程	mm	1650
13	刀架行程 水平	mm	2195
	垂直	mm	1250
14	横梁移动速度	mm/min	350
15	刀架快速移动速度	mm/min	1560
16	刀架最大回转角度	度	± 30°
17	刀方尺寸(宽×高)	mm	40×50

18	主电机功率	kw	55
19	机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	6770 × 5280 × 5080
20	机床重量	(约) t	48.5

本产品的类型是龙门车床，品牌是博鸣，控制形式是人工，型号是C5225——C5250，主电机功率是55（kw），加工精度是普通精度，最大加工长度是2500（mm），最大加工直径是5000（mm），最大回转直径是5000（mm），主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是0（mm），安装形式是立式车床，布局形式是立式，适用行业是通用，动力类型是机械传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年质保，终身维修服务