

木工带锯机 木工带锯机跑车 带锯机

产品名称	木工带锯机 木工带锯机跑车 带锯机
公司名称	郑州恒佳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:恒佳 型号:多种
公司地址	郑州市中原区须水工业园
联系电话	13598054377 13938599486

产品详情

产品名称：木工带锯机

以环状无端的带锯条为锯具，绕在两个锯轮上作单向连续的直线运动来锯切木材的锯机。主要由床身，锯轮，上锯轮升降和仰俯装置，带锯条张紧装置，锯条导向装置，工作台，导向板等组成。床身由铸铁或钢板焊接制成。锯轮分有幅条式的锯轮和幅板式的锯轮；立式锯一般下锯轮为主动轮，上锯轮为从动轮，上锯轮的重量应比下锯轻2.5~5倍。带锯条的切削速度通常为30~60m/s。上锯轮升降装置用于装卸和调整带锯条的松紧；上锯轮仰俯装置用于防止带锯条在锯切时从锯轮上脱落。带锯条张紧装置则能赋予上锯轮以弹性，保证带锯条在运行中张紧度的稳定；旧式的采用弹簧或杠杆重锤机构，新式的则采用气压、液压张紧装置。导向装置俗称锯卡，用以防止锯切时带锯条的扭曲或摆动；下锯卡固定在床身下端，上锯卡则可沿垂直滑轨上下调节；锯卡结构有滚轮式和滑块式，滑块式系用硬木或耐磨塑料制成。带锯机在木材工业中应用广泛，机型繁多，按工艺用途可分为：大带锯，再剖带锯机和细木工带锯机；按锯轮安置方位分：立式的，卧式的和倾斜式的，立式的又分：右式的和左式的；按带锯机安装方式分：固定式的和移动式的；按组合台数分：普通带锯机和多联带锯机等

带锯机跑车系列：

带锯机跑车技术参数：

类别	型号	三米跑车	四米跑车	五米跑车	六米跑
手动跑车	桩数（个）	3	4	4	/

	推木桩行程 (mm)	600	600	650	/
	最大卡木长度 (mm)	4000	6000	6000	/
电动跑车	桩数 (个)	/	4	4	5
	推木桩行程 (mm)	/	650	650	700
	最大卡木长度 (mm)	/	6000	6000	7000
	配用动力	/	1.5kw 4kw 各1	1.5kw 4kw 各1	1.5kw 4kw

木工带锯机主要技术参数：

木工带锯机的主要规格	mj - 3210	mj - 319	mj-318	mj-317
锯轮直径 (mm)	1070	900	800	600
锯轮宽度 (mm)	125	100	100	60
锯轮转速 (r/min)	750	750	850	800
上下轮最大中心距 (mm)	1850	1700	1450	1200
上下轮最小中心距 (mm)	1600	1600	1300	1100
最大锯木尺寸 (mm)	1000	800	700	600
锯条规格 (mm)	7050 × 150 × 1.25	6150 × 125 × 0.9	5400 × 100 × 0.9	4400 × 75 × 0.9
电机功率 (kw)	22	15	7.5-11	5.5-7
电机转速 (r/min)	1500	1460	1440	1440
锯机外形尺寸 (mm)	1450 × 1060 × 2920	1500 × 970 × 2500	1200 × 600 × 2250	1300 × 800 × 2250
机床能力 (m ² /h)	70	50	40	20
出板厚度范围 (mm)	15-1175	10 - 175	5-140	5-200

带锯机的操作技巧

一、熟悉机床构造

带锯机的技术规格不同，但其构造大同小异，工作原理与制材用带锯基本相同，现以mj316型机床为例介绍其构造特点。mj316型细木工带锯机主要由机座（机身）、上下锯轮、工作台面、调整手轮、锯卡、制动装置、电动机等部件组成。机床的所有传动部分采用密封结构，以保证操作安全。机座、上下锯轮、工作台面等均用铸铁制成。直径相同的两个锯轮分别装在机身的上方和下方，上锯轮能够上下调动，以便装卸锯条和调节锯条的张紧度。下锯轮为主动轮，通过皮带轮传动。为了减少锯条与锯轮的磨损及杂音，锯轮轮缘上缠绕一层皮带。工作台面直接装在机身上，中间有一条缝隙，做为锯条的通路。锯卡附设在台面左侧，工作台面可以倾斜40°角。为了防止锯割时锯条左右摆动，在台面的下面及上面各装有一个锯卡子，下锯卡直接装在工作台面的下面，上锯卡装在机身上，可以上下移动。在上锯卡后面有一滑轮，当锯条向后跑时，它起限制作用，不致使锯条掉落。机床采用集中排出锯末的方法，保证了工作地点的清洁。

二、锯条的更换与调整

更换锯条时先打开上下护门，松开滑板固定螺钉，转动升降手轮，使上锯轮下降，锯条松动，取出旧锯条，将磨修好的锯条套在上下锯轮上，注意将锯齿的锐角方向向下，不要上翻，然后再转动升降手轮，使上锯轮上升，张紧锯条。再用手转动上锯轮，看锯齿是否全部露在锯轮轮缘的外侧面，如未露出即应再将上锯轮加以调整，直到锯齿露出轮缘，在上下锯轮边缘走动平稳，并垂直于工作台面为止。锯条的张紧装置分弹簧和压砣（重锤）两种，本机系弹簧装置。基张紧度应根据锯条的宽度、厚度、转速等决定。通常采用手指压动锯条，根据锯条的左右弯曲度来确定其张紧力是否妥当。在一般情况下，当用手压动锯条时，锯条的弯曲度以在3.2~6.4毫米之间为宜。锯条宽度应与锯轮轮面宽度相适应，不能超出轮面过宽。锯条夹在锯卡子中间，锯齿齿底应与锯卡子外缘成一直线，锯条不能夹的过紧，应能在锯卡子中间滑动，两边要留有空隙，每边空隙约0.04~0.08毫米。锯条后背约离滑轮0.8毫米，如果锯条空转时就已经接触到滑轮，即说明锯条靠后，或滑轮靠前，或锯条适张度消失，应调整上锯轮或滑轮，或将锯条卸下再行检查碾压修整。

木工带锯机配套设备：

我公司是专业生产带锯机的厂家.主要生产的有木工带锯机mj系列:316 , 318 , 319 , 3210 , 3212等.配套设备有:普通跑车、电动跑车、开齿机、磨锯机、焊接机、辊压机、压料机等等，望新老用户到我厂参观指导。

郑州恒佳机械制造有限公司是以生产大、中型系列球磨机设备、破碎机、制砂机、磨粉机、压球机、矿山机械设备、选矿设备为主的大型股份制企业，集团公司位于河南省郑州市中原区郑上路须水工业园，是破碎机设计、生产为一体的高新重型矿山设备的专业生产基地。公司下设多个机械制造厂、业务部、售后服务部、工程设计部、财务部等部门，并荣获《中国砂石协会》、《中国机械设计研究院》、《中国建材研究所》推荐产品特殊专业称号。中国郑州最具实力的破碎机生产基地：专业生产对辊式破碎机、锤式破碎机、颚式破碎机、反击式破碎机、冲击式破碎机（制砂机）、振动筛、洗砂机、碎石机等设备。中国郑州最具实力的制砂机生产基地：专业生产第三代制砂机、新型制砂机、冲击式制砂机、棒磨式高效制砂机、复合锤式制砂机、振动筛、振动给料机、皮带输送机、第五代制砂机和第六代制砂机等。中国郑州最具实力的工业磨粉机生产基地：专业生产工业磨粉机、雷蒙磨粉机、强压磨粉机、超细磨粉机、木粉机、提升机、电子给料机等。中国郑州最具实力的节能选矿设备生产基地：专业生产球磨机、浮选机、分极机、磁选机等。中国郑州最具实力的免烧砖机生产基地：专业生产全自动砌块成型机、免烧砖机、制砖机、压砖机、免烧制砖机、无托板砌块机、气压砌块成型机等。中国郑州最具实力的加气混凝土设备生产基地：专业生产加气混凝土设备、蒸压砂加气混凝土砌块设备、蒸压釜、切割机

、浇注搅拌机、蒸养车、模具、吊具、加气砖设备等。我司产品通过iso9001:2000《国际质量体系认证》，公司本着信誉至上、用户第一、质优价廉、互惠互利的宗旨，竭力为每一个客户提供技术咨询、场地规划、设计、安装、调试、人员培训等系列免费服务。欢迎国内外新老客户前来考察、指导工作!

服务理念：

保障售前、售中、售后全过程的中心服务是我们的宗旨，它日益成为广大客户对公司提出的基本要求，我们不断优化企业内部管理，提升员工的服务意识等一系列措施，使每个恒佳的用户都能体会我们的服务口号“体您所需、用心服务”。此外，我们已组建了集销售、服务与一体的强大营销网络，公司的新产品和各种服务都能及时、全面地到达市场和用户，形成了完善的产品研发机制和网络运行机制。

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。恒佳公司全体员工竭诚为您服务。

联系人：赵经理 电话：0371-60122606

手机: 13460299931 传真：0371-60122606

本产品的类型是木工锯床，品牌是恒佳，型号是多种，主电机功率是7.5（kw），重量是800（kg），外形尺寸是详见下（mm），最大加工尺寸是详见下（mm），送料速度范围是详见下（mm/min），工作形式是锯，控制形式是数控，动力类型是电动，布局形式是立式，安装形式是落地式，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，是否提供加工定制是是