YK22160数控弧齿锥齿轮铣齿机

产品名称	YK22160数控弧齿锥齿轮铣齿机
公司名称	四川省博实机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:天津 型号:YK22160
公司地址	成都市成华区双林路388号富临大厦1002
联系电话	028-84312789 13908206358

产品详情

一．机床的主要用途和特点　本机床属大型机床，可用多种加工方法加工最大直径1600毫米，最大模数30毫米的弧齿锥齿轮及零度锥齿轮和准双曲面锥齿轮。特别适用于矿山、石油、冶金、船舶、风电、水泥、港口等领域机械中的大型弧齿锥齿轮加工。

本机床被加工件的精度达到8级。通过精细调整机床，被加工件的精度可达7级以上。

二．机床的主要性能和结构特点

1．本机床系三轴数控的弧齿锥齿轮铣齿机，即摇台运动（x轴）、工件主轴运动（y轴）和刀盘主轴的进给运动（z轴）。

刀盘主轴旋转采用变频调整控制，这主要由于刀盘直径的变动大所致，本机可供18＇~40＇刀盘的使用，设有三种交换齿轮，免除因转速变化大而引起的功率损失。三种交换齿轮视刀盘直径按40m/分计。

2．机床的摇台和工件箱部件均采用高精度蜗轮副传动，以确保分度精度和滚切传动精度。

3．本机床在调整各部位置时，在移置的导轨面上，设有液压浮起装置，用来减轻移动时的力量。

4．机床的数控系统、电气元件、液压元件、轴承和密封件，均采用优质并有ce认证的单位提供，从而确保机床的可靠性。

5．机床液压油为恒温控制。

6．机床配有防护罩和自动排屑器。

7．本机床具有较强的刚性，摇台部件锁紧和上横梁锁紧装置使机床形成整体框架式结构，可供硬齿面刮削。

三．机床主要技术规格

一．被加工工件尺寸		
最大外锥距（30°螺旋角与40′刀盘）	mm	1610
最大传动比		10：1
最大节圆直径（30°螺旋角）		
传动比10：1	mm	1610
传动比2：1	mm	1445
传动比1：1	mm	1145
最大加工模数	mm	30
最大切齿深度	mm	70
最大齿圈宽度	mm	240
最大径向刀位	mm	620
螺旋角		0°~45°
齿数		4~100
二．工件主轴		
主轴锥孔大端直径	mm	300
锥　度		1：20
主轴通孔直径	mm	245
主轴法兰直径	mm	510
三．刀盘直径		18′~40′
四．工件箱调整量		
主轴最大垂直位移	mm	120
主轴端面至机床中心距离	mm	200~1150
五．其它		
主电机功率	kw	22
机床电气总功率	kw	34
机床外形尺寸（长×宽×高）	mm	5800×4492×
机床净重	kg	75000

本产品的类型是铣齿机，品牌是天津，型号是YK22160，最大加工模数是30，产品类型是全新，是否库存是否，属性是属性值