

YKW2950A数控万能弧齿锥齿轮拉齿机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | YKW2950A数控万能弧齿锥齿轮拉齿机 |
| 公司名称 | 上海本赫实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型: 品牌:天一 型号:YKW2950A |
| 公司地址 | 嘉定区华亭镇浏翔公路6899号6号楼311室 |
| 联系电话 | 13641893158 |

产品详情

机床的用途 ykw2950a是在我厂y2950拉齿机、y2150铣齿机的基础上延伸开发的数控万能弧齿锥齿轮拉齿机，是专门为汽车、工程机械和拖拉机等行业，粗、精加工弧齿锥齿轮和准双曲面齿轮非范成被动齿轮而研制生产的。粗切时用切入法，精切时用成形法或螺旋成形法加工。该机床适用于被动齿轮的大批量生产，并与本厂制造的ykd2250a型弧齿锥齿轮铣齿机（加工主动轮）配套使用效果最佳。机床的结构特点1．本机床配置西门子（siemens）802d数控系统，两个数控轴、刀具主轴采用变频电机驱动。2．当工件箱处于水平装卸位置时，可以迅速、准确和方便地装卸工件，这一特点对于组织锥齿轮生产的连线或自动线十分有利，另外由于工件主轴在装卸工件时远离刀具，这样使操作十分安全。3．采用数控系统控制工件分度和新型的工件主轴液压油缸夹紧机构。当机床加工时，工件主轴被牢固地夹紧在工件箱体上，分度时则自动松开，快速分度。4．刀具主轴：采用数控系统变频控制，既简化了机床结构，又实现了多种加工方法。又采用液压强力润滑，因而提高了支承的刚性、精度和寿命。5．横梁装置用以固定刀具箱与工件箱之间的位置，当工件箱上升到切削位置时，横梁即由液压夹紧，在整个切削过程中始终处于夹紧状态，组成高刚性框型结构。6．除了横梁和工件主轴的夹紧外，还由于机床切削时其主切削力是指向床身的，所以本机床能利用机床质量而获得最大的加工刚性。7．机床采用压力保护、润滑保护和分度保护等多种保护措施，使机床工作可靠。8．机床可配置自动铁屑输送机及电气柜空调。

机床主要技术规格1．加工范围外锥距 mm 最大250最小102最大节圆直径 mm 500最大加工模数 mm 12最小传动比 21/4：1齿宽 mm 76齿数 25~60工件箱安装角 60°~90°工件主轴轮位偏置距（安装角在90°位置上） mm 124~224刀具箱横向刀位偏置距 mm 80~510刀具箱纵向刀位偏置距 mm 185~360刀具主轴轴向移动量 mm 0~262．工件主轴工件主轴锥孔大端直径 mm 86.916工件主轴锥孔锥度 1：24工件主轴锥孔深度 mm 15.88工件主轴端面直径 mm 2223．刀盘直径 6、9、12、18（最适于9以上）4．切削速度和进给速度（1）切削速度刀盘直径粗切精切6 m/min 14~35.1 2.97~6.989 m/min 17.1~46 4.46~10.4612 m/min 17~48.7 5.94~13.9518 m/min 22.8~65.4 8.91~20.93（2）进给速度精切 sec/tooth 4.1~9.75．机床电机总功率 kva 356．机床外型尺寸（长×宽×高） mm 4400×3300×20007．机床净重 t 8

本产品的类型是铣齿机，品牌是天一，型号是YKW2950A，最大加工模数是12，产品类型是全新，是否

库存是否