TX4163C数显单柱坐标镗床

产品名称	TX4163C数显单柱坐标镗床
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:其他 型号:TX4163C
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

产品详情

本机床主要用于加工相互位置精度很高的孔系。如：粘模、镗模、量具及孔距精度很高的零件。也可做精密刻度，准确样板的划线，孔距及直线尺寸的测量工作。在机床上可以进行钻孔，扩孔、锪孔、镗孔、刮面等机械加工。工作台在纵、横坐标方向能无极调速进给，可做较轻的铣削工作。机床备有万能转台，可以加工极坐标制的孔，斜孔及进行分度工作。

主要结构特点

本机床由床身、拖板、工作台、立柱、导轨体、变速箱、主柱箱、主轴、电气及光栅数显部分等组成。床身结构采用“ 米 ”字筋结构，提高了床身的刚度。采用三点支撑，调整机床水平方便，机床精度稳定。立柱固定在床身上，立柱前面装有导轨体。立柱内部设有平衡主轴箱的平衡弹簧及主电动机及皮带传动机构等。变速箱固定在导轨体上部，内部装有主轴变速机构，主传动变速齿轮都经过淬火磨制，可较长时间使用而不致磨损。主轴箱可沿导轨体上下移动，内部装有主轴。主轴部分包括主轴、主轴套筒、轴承等。主轴套筒可上下移动，主轴轴承采用预加负荷的滚柱轴承，承受切削时的径向力，正常使用可以较长时间保持精度。主轴可单独拆出。本机床

品型号	tx4163c
主要技术参数：	
工作台尺寸（宽×长）mm	630x1100
工作台最大承载kg	600
主轴直径mm	120
主轴锥孔	10 °

主轴转速r/min	55～2000
主轴电机功率kw	2
主轴最大钻孔直径mm	40
主轴最大镗孔直径mm	250
工作台横向行程（x）mm	1000
工作台纵向行程（z）mm	600
主轴箱垂直行程（y）mm	240
主轴行程（w）mm	250
测量/控制系统	数显dro

基本附件

序号	图号	名称	规格	数量	备注
1	t456000	万能转台	φ440	1套	
2	t4581000	矩形工作台		1套	
3		万能镗刀架	f213型	1套	单独装一箱
4	t458501	精进给刀架		1套	
5	t458605	镗杆		1套	配精进给刀架
6	t458631	刀 座		1套	配精进给刀架
7	t458632	刀 座		1套	配精进给刀架
8	t458520	中间套		1套	配精进给刀架
9	t485521	中间套		1套	配精进给刀架
10	t45719003	镗刀		2套	配精进给刀架
11	t45719004	镗刀		2套	配精进给刀架
12	t45719005	镗刀		2套	配精进给刀架
13	t45719022	镗刀		4套	配精进给刀架
14	t45709000	心轴式中心指示器		1套	配精进给刀架
15	t458400	带百分表中心指示器			
16	t458617	套筒	1号莫氏锥度	1套	
17	t458618a	套筒	2号莫氏锥度	1套	带拉杆
18	t458619a	套筒	3号莫氏锥度	1套	带拉杆
19	t458620a	套筒	4号莫氏锥度	1套	带拉杆

20	t458630	钻帽		1套	
21	t458601	顶针		1套	
22	t458643	圆螺帽搬手	55～62	1套	
23	t458644	圆螺帽搬手	75～85	1套	
24	t458645	圆螺帽搬手	100～110	1套	
25	86002	内六角套筒搬手	12	1套	
26	t458201	麂皮刷子		1套	
27		木柄螺丝刀	150	1套	
28		木柄螺丝刀	200	1套	
29		双头搬手	8×9	1套	
30		双头搬手	10×12	1套	
31		双头搬手	17×19	1套	
32		内六角搬手	5	1套	
33		内六角搬手	6	1套	
34		内六角搬手	8	1套	
35		内六角搬手	10	1套	
36		油枪	容量100毫升	1套	

选购附件

序号	图号	名称	规格	备注
1	f1360	机械水平转台	φ600	分度精度10秒
2	t455400	定心显微镜		
3	t458301	弹簧中心冲		
4	t458602a	弹簧夹头体		
5	t458613a	弹簧夹头	φ4	
6	t458614a	弹簧夹头	φ5	
7	t458636a	弹簧夹头	φ6	
8	t458637a	弹簧夹头	φ8	
9	t458638a	弹簧夹头	φ10	
10	t458639a	弹簧夹头	φ12	
11	t458640a	弹簧夹头	φ14	

本产品的类型是单柱式坐标镗床，品牌是其他，型号是TX4163C，控制形式是人工，产品类型是全新，是否库存是是