

# T2250深孔钻镗床 博奥

产品名称	T2250深孔钻镗床 博奥
公司名称	德州博奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:博奥 型号:T2250深孔钻镗床
公司地址	德城区天衢工业园（金田创业中心）
联系电话	86-05342429518 13853419218

## 产品详情

德州博奥机械有限公司www.dzjichuang.com

t2250/ t2150深孔镗床

博奥专业镗床加工,深孔镗床t2250

该机床是主要以加工圆柱形工件为主，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，在t2250机床上只能进行镗削及滚压加工，加工通孔的同时还可以加工阶梯孔、盲孔等。t2150除具有t2250所有功能之外，还可以进行钻削加工。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用多级齿轮换速。授油器紧固及工件装夹采用液压顶紧装置，有一单独的液压泵站控制。该机床是当今深孔类工件金切机床的最佳选择。

机床床身采用优质铸铁制造，刚性强；导轨经淬火处理耐磨性高，精度保持性好。工作全部仪表显示，装夹工件及操作安全快捷稳定。广泛用于特型油缸、煤炭缸、液压机械、高压锅炉管、石油、军工、电力、航空等行业。

该系列机床可以根据用户的要求设计成加工如偏心孔及异形工件加工深孔等类型的机床。

机床主要参数：

技术规格	参数	
	t2250	t2150
镗孔直径范围	40- 500mm	
钻孔直径范围		30- 100mm
加工深度范围	1-12m(每间隔1m一种规格)	
工作夹持直径范围	60-650mm	
主轴中心高	625mm	
床头箱主轴孔径	130mm	
主轴前端锥孔	140# 1:20	
主轴变速范围、级数	5-350r/min 12级	
钻杆箱主轴孔径(选配)	75mm	
钻杆箱主轴前端锥孔(选配)	85mm,1:20	
钻杆箱主轴变速范围、级数(选配)	30-350r/min 6级	
进给速度范围(无级)	1-500mm/min	
托板快速移动速度	3m/min	
主轴电机	n=30kw,n=960r/min	
钻杆箱电机(选配)	n=22kw,n=1460r/min	
液压泵电机	n=1.5,n=1440r/min	
托板快速电机	n=3kw,n=2880r/min	
进给电机	n=4.4kw n=18nm(交流伺服)	
冷却泵电机	n=5.5kw (3组)	n=5.5kw (4组)
冷却系统额定工作压力	0.36mp	2.5mp
冷却系统流量	300、600、900l/min	200、400、600、800l/min
液压系统额定工作压力	6.3mpa	
授油器承受最大轴向力	68kn	
授油器对工作的最大额紧力	20kn	

本产品的类型是深孔钻镗床，品牌是博奥，型号是T2250深孔钻镗床，主电机功率是30（kw），最大镗孔直径是500（mm），最大钻孔直径是100（mm），主轴转速范围是5-350（rpm），控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用范围是通用，作用对象材质是其他，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，产品单价是608000.00，是否提供加工定制是是