深孔钻镗床T2250专业生产深孔钻镗床

产品名称	深孔钻镗床T2250专业生产深孔钻镗床
公司名称	德州鑫隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:鑫隆 型号:T2250
公司地址	中国 山东 德州市德城区 德城区黄河涯镇二十里铺
联系电话	86-5342714958 15153489985

产品详情

t 2150深孔钻镗床产品说明:t2150系列深孔钻镗床是我公司老牌成熟产品t2250深孔钻镗床的基础上开发研制的新一代深孔钻镗床产品。根据工件的长短,该产品选用两种加工工艺;短工件采用授油器授油并液压顶紧;长工件采用镗杆尾部授油,四爪卡盘夹紧。授油器采用创新的主轴式结构形式,承重性能有很大提高,旋转精度更高。床身导轨采用适宜深度加工机床的双矩形导轨,承载能力打,导向精度更好;导轨经过了淬火处理,耐磨性较高。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工,使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。本系列深孔镗床根据工作情况,可选择下列几种工作形式;1.工件旋转、刀具旋转和往复进给运动;2.工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动;3.工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。主要技术规格及性能镗孔直径范围

250- 500镗孔深度范围 1000-12000mm工件夹持直径范围 300- 900mm床头箱主轴孔径 130mm主轴中心高度 625mm导轨宽度 800mm床头箱主轴孔径 120mm主轴转速范围、级数 3.15~315r/min镗杆箱转速范围、级数 60~300r/min进给速度范围 5~1000mm/min拖板快速移动范围 2000mm/min主电机 n=30kw,n=960r/min镗杆箱电机 n=22kw,n=1460r/min进给电机 n=7.5kw液压泵电机 n=1.5kw,n=1440r/min冷却泵电机 n=5.5kw n=960r/min冷却系统额定压力 0.36mpa冷却系统流量 300、600、900l/min机床总功率 76kw机床总重量(净重)见附表机床占地面积(长×宽×高)见附表附表机床规格 机床金钟(约)(吨)机床外形尺寸(长×宽×高)mm1m 18 9500×3800×19002m 20 11500×3800×19003m 22 13500×3800×19004m 24 15500×3800×19005m 26 17500×3800×19006m 28 19500×3800×19007m 30 23500×3800×19008m 32 25500×3800×19009m 34 27500×3800×190010m 36 31500×3800×190011m 38 33500×3800×190012m 40 35000×3800×1900德州鑫隆机械有限公司(原德州大恒机床有限公司)是集科、工、贸于一体的高科技企业,技术力量雄厚,设备精良,检测手段完善。产品性能优良、价格合理。坐落于德州市德城区105国道路旁,环境优越,气候怡人,交通便利。 主要生产数控车床、数控铣床、数控管螺纹车床、各种深孔加工机床,是数控机床与深孔加工机床的专业生产厂家,承接专用机床设计制造及各种机床设备的数控改造项目。

名称:德州鑫隆机械有限公司地址:德州市德城区黄河涯二十里铺联系人:张经理电话:0534-2610968 0534-2714958手机:13969239165传真:0534-2715658网址:www.dzdhjc.com

邮箱:dhjcxsbzlc@163.com

本产品的类型是深孔钻镗床,品牌是鑫隆,型号是T2250,主电机功率是30(kw),最大镗孔直径是500(mm),最大钻孔直径是110(mm),主轴转速范围是3.15-315(rpm),控制形式是数控,适用行业是通用,布局形式是卧式,安装形式是落地式,适用范围是通用,作用对象材质是金属,产品类型是全新,是否库存是是,产品单价是65000.00,是否提供加工定制是是