

建筑套筒车外圆剥皮机 上海

产品名称	建筑套筒车外圆剥皮机 上海
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DBC-60 主电机功率:5 (kw)
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

dbc-60外圆数控车销机床的主要特点：

该数控外圆车销倒角机是我厂新研制出钢筋螺纹套筒专用加工车床——直螺纹套筒外圆倒角车床。

本车床与传统车床倒角有以下几点优势：

- 1、实现了自动上料的问题，大大降低了操作工人的劳动强度。
- 2、提高了套筒的质量，保证了套筒的外圆尺寸和走刀刀花以及工件倒角尺寸的一致性。
- 3、加快了加工速度。过去一个好的熟练的工人每天最多加工（那25套筒为例）2500个左右，而现在的自动化车床可轻松加工8000-12000只套筒。速度是传统车床的5倍。
- 4、实现了“零技术”操作。随便找个工人一按按钮，只管续料就完了。无需再找熟练工人。
- 5、一人可看管多台机器。
- 6、大大提高了工人的工作效率。降低了生产成本。

套筒外圆车削倒角机的用途及特点：

dbc-60型外圆数控车削机床主要用于 60以下定长棒料（管料）外圆的车削、倒角加工。本机采用plc程序控制，液压驱动。工件从上料、夹紧、切削、倒角、卸料全部由程序控制，自动完成。最大程度上减少人力，提高生产效率。

本机具有自动化程度高、操作简单、人机交互性强等特点，主要零部件采用国产一流名牌产品、故障率

低、噪音小，运行平稳的特点。本机广泛用于建筑用套筒、汽车配件及轴承加工等行业。

本机结构：

由主机、液压站和电气控制三部分组成。

工作原理：

- 1、 由输料机构将定尺工件送到指定位置，夹紧装置自动夹紧，送料机构退回原位。
- 2、 当夹紧装置发出信号后，程序发出加工信号，溜板箱拖动刀架开始进行外圆满车削加工。
- 3、 车削完成，程序控制进行倒角加工。
- 4、 倒角结束后，工件夹紧装置自动松开，卸下工件，并发出信号，启动下一工作循环。

机床的保养与安全：

- 1、 轴承箱及液压站需保持足够的油量，且建议半年换一次。
- 2、 机床需要可靠的接地线。
- 3、 液压油建议用46#液压油，油液高度需达到液位计2/3的高度。
- 4、 油泵的建议工作压力1-3mp，最大压力不能过5mp，否则油泵有可能损坏。
- 5、 液压油需保持清洁，否则液压系统不能正常工作。
- 6、 保持光电接近开关的清洁，避免光电接近开关头有铁屑，导致不能发出信号。
- 7、 系统运行前务必检查液压站的压力是否在正常位置，各电机的正反转情况。

本产品的品牌是上海鼎锐，型号是DBC-60，主电机功率是5（kw），重量是1050（kg），工作精度是高，用途是金属切削，类型是倒角机，工作形式是车，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是液压，适用行业是钢结构建筑，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是保修一年，产品别名是钢筋套筒剥皮倒角机，工程机械种类是套筒剥皮倒角机，产品用途是用于建筑直螺纹套筒剥外圆倒角使用