

# 振动时效设备 数控 电动

产品名称	振动时效设备 数控 电动
公司名称	株洲威凯瑞工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	工作形式: 控制形式:数控 动力类型:电动
公司地址	株洲县淦田镇国税局
联系电话	86 0731 28453263 13574215674

## 产品详情

产品用途：

完全取代露天长时间放置的自然时效和使用低温退火炉的热时效；消除金属结构件铸造、断崖、焊接和机械切削加工产生的残余应力；有效的防止变形、开裂和应力腐蚀；节能、省时和可以就地加工，操作简便

产品性能简介：

tft彩色液晶显示，实时显示扫描，时效曲线和参数，双主电路组合，工业化设计，可重复打印中文结果数据和曲线。

技术参数：

a、rsr2000g-2010成套

额定激振力：20kn

扫频范围：1000-10000r/min

转速精度： $\pm 1r/min$

加工重量：5-300000kg

控制方式：振动时效工艺和焊接调制全自动操作，包括自动工艺运行、故障提示、数据和曲线打印等

成套包装重量：50kg 其中控制器6kg；激振器20kg

b、rsr2000g-3508成套

额定激振力：35kn

扫频范围：1000-8000r/min

转速精度： $\pm 1r/min$

加工重量：5-500000kg

控制方式：振动时效工艺和焊接调制全自动操作，包括自动工艺运行、故障提示、数据和曲线打印等

成套包装重量：70kg 其中控制器6kg；激振器40kg。

特点：国内首创

- a. 高次谐波辅助分析法：利用高次谐波进行辅助参数检测，使残余应力的消除率提高5-10%；
- b. 稳幅工艺采用趋势平缓法：改变了过去在自动加工的稳幅工艺中采用差值判断法总存在检测差值的情况，利用模糊智能判断提高振动时效加工质量，使残余应力的消除率提高2-5%；
- c. 实时显示a-n、a-t曲线和完全的技术数据，使振动时效加工过程明了、直观，有利于振动时效工艺的完成和改进；
- d. 实时显示各种故障现象和提供基本的解决方案，有助于设备的维护；
- e. 采用完全工业化设计，使设备因污染、摔损、温度剧变和工业干扰而造成的故障现象得到基本解决；
- f. 打印机前装纸，减少了打印机人为故障。

国内独创

- a. 采用最先进的加速度传感器，在能够有效检测高次谐波的同时使过去因传感接插的故障（约占90%）得到彻底解决；
- b. 自动检测光电速度传感器的故障（约占8%），并提供相应的维护方案；
- c. 采用双主电路备份设计，使设备故障停机现象基本解决，不会耽误生产进度；
- d. 采用高速无色带热敏打印机，是普通针式打印机的8-10倍，实现中文打印，由于无色带，其使用寿命提高3-4倍，并且无噪音；
- e. 集成焊接调制（振动焊接）功能，使一机实现双功能。

本产品的工作形式是车，控制形式是数控，动力类型是电动，产品类型是全新，是否库存是否