

售SUC8107铣钻打数控专机 专用数控机床 数控专机 台铣钻

产品名称	售SUC8107铣钻打数控专机 专用数控机床 数控专机 台铣钻
公司名称	沈阳第一机床厂机床销售中心
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:SUC8107 主电机功率:41 (kw)
公司地址	沈阳市铁西区兴工北街50号4门
联系电话	024-25845232 13904025721

产品详情

suc8107双面卧式四工位铣两端面、钻中心孔、钻定位销孔、打字专用机床，是一台平移式四工位，用于铣削凸轮轴两端面，钻两端中心孔，钻铰一端定位销孔，打标记的专用机床，该机床是由人工上料，然后工件定位、夹紧，铣端面、钻中心孔、钻铰定位销孔等加工工序，都由机床自动完成。工件的定位销孔加工完后，机床防护罩上方的自动拉门打开，由机械手将工件抓起横移至机床左方，放在打标记工作台上，将工件定位夹紧进行打标记工序。

打完标记的工件自动翻入料斗。至此，一个工件完成了在该机床上的各道工序，加工节拍约3分钟。

该机床适合于加工工件长度450毫米至1000毫米范围内的各种凸轮轴、光轴类，需要完成类似上述工序的零件。

该机床整体铸造床身刚性好、加工精度高、自动化程度较高，操作工人劳动强度小，机床操作、调整简便，易于掌握，适合于大批量生产。

加工件长度范围	mm
加工件直径范围	mm
铣削箱主轴锥孔	
钻中心孔箱主轴锥孔	
钻铰销孔箱主轴锥孔	
铣刀盘直径	mm
横向数控滑台最大行程	mm
纵向数控滑台最大行程	mm
机床上料高度	mm
机床总功率	kva

机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	
机床占地面积	mm	
机床重量(净重)	kg	

本产品的品牌是沈阳机床，型号是SUC8107，主电机功率是41（kw），重量是18000（kg），类型是专用机床，工作形式是车，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是液压，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是保修一年，加工定制是是