

西安市出租发电机厂家

产品名称	西安市出租发电机厂家
公司名称	山东斯迈尔机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:康明斯 沃尔沃 大宇 劳斯莱斯 潍柴 功率范围:50KW-10000KW 站点分布:全国各地均有站点
公司地址	山东省聊城经济技术开发区物流园区卫育北路1号香华物流园1号楼14层1404室（注册地址）
联系电话	15165839625

产品详情

提高保养质量

要严格按照有关的技术标准对柴油机进行保养，防止因维修、装配不当和检查不周而加速活塞组件、汽缸套的损伤。具体保证措施上要包括：

（1）搪磨缸套。选配活塞与缸套的配合间隙符合规定的要求。在使活塞与缸套具有适当的配合间隙，应分别按各个气缸的运行部位进行测量定配，检查配合间隙的方法，除用量缸表外，多采用经验方法来判断确定。当磨缸完毕后，将各自相配的活塞倒置在气缸内，在活塞裙部夹置一规定厚度的薄规片，同时塞入气缸受到侧力大的一面的汽缸壁与活塞裙部之部，活塞销孔的方向与曲轴平行一线。用弹簧秤按规定拉力轻轻拉出为宜，或用手推，拉活塞厚规片不动。此时，活塞能随手移动而无过大阻力，则配合间隙为合适。

（2）正确选配活塞环，在保修换环作业中，活塞环每个气孔，活塞环和每个环槽进行个别选配，并按生产厂规定检查活塞环弹性，沁光度和校准各项间隙，特别端隙的检查和维整是活塞环选配工作的重点，稍有不慎，就有可能造成拉缸。

对活塞环端隙的校准建议参照如下方法：将活塞环平整地放入待配的汽缸内，用活塞头号部将活塞环推至汽缸内，用活塞头部将活塞环推至磨损处（或擦缸套的任何一处），使活塞平行于汽缸体平面，合后用厚薄规片测量其开口处两端之间的间隙，如间隙过规定过大，则不能使用，如端隙过小，取出后可用细锉刀锉环口端，加以修整。锉过时在意环口端面的平整，锉后要倒角，因为锋利的环口会造成拉缸。

（3）选用指定厂家的活塞环。活塞环等符合产品以保证活塞的材质、裙带部形状、外圆表面粗糙等符合

标准要求。

(4) 保证装配质量。活塞组件应完全清洁的情况下装配，尤其是活塞内的各孔、环与环槽之间不允许有任可杂物，以免带入气缸内。气缸壁与活塞组件的润滑部位要涂以足量的清洁润油，以保证柴油冷态启动和运转时的润滑。活塞、环装配前还必须清除飞边、毛刺等，以免造成缸壁拉伤。