

冲床模具光电安全检出装置，成品通过检出装置SD101/201

产品名称	冲床模具光电安全检出装置，成品通过检出装置SD101/201
公司名称	东莞市维祥电子有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:维祥 动力类型:电动
公司地址	广东 东莞市 大朗镇水口村金朗南路161号
联系电话	076933216877 18024429468

产品详情

sd - 101/201多功能冲床模具安全检出器采用高速单片机作外理器，高速、高可靠，能实现材料末端检出、挤料、误送、排出通过检出、延时等多种功能，是冲床自动化行业不可缺少的检测装置。

广泛应用于各种连续及单冲模冲床、攻牙机、打孔机等设备的全自动化升级，能全方位多角度对模具进行保护，大量减少劳动力，防止不良品的产生，降低生产成本，提高市场竞争力。

sd-101/201应用功能

a：动作检出：波动（挤料）	侦测（棒）装置接触（on）检出
a：动作检出：材料末端	侦测（棒）装置切断（off）检出
同期检出:	可做延时检出
应用：送料不足检测	配合冲床送料时间、(角度)，来检测送料是否正确，同期基准点（tm黄色灯）在90度位置也就是在冲床轮轴装设凸轮信号。在tm灯未亮之前材料先送定位，否则停机。
送料间距检测	
记意检出（通过检出）	冲床每冲压一行程必须要有制品通过检测装置（光电

应用：冲压制品排出 (吹出) 检出 多功能检测	、磁性、微动、近接等开关) 输入检出讯号作记意 (my绿色灯)，同期灯亮清除记意如无制品通过就停止。 可根据客户要求编写程序，做到量身订做
-------------------------------	--

检出装置应用例

ch1 - 2材料之波动，挤料检出 (a检出) 材料末端检出 (b检出)

ch3 材料送料不足，间距检出 (同期检出) 采用一般近接开关，光电开关

ch4 制品排料确认检出使用红外线侦测器

ch5 - 8多功能检出通道，采用接近开关，光电开关

规格

sd-101		sd - 201	
检出回路	8ch，独立检出	检出幅	hd - 601最大150mm/hd - 602最大100mm (红外线侦测)
选择切换	a/b记意/同期	最小检出	φ 2mm (距离设定0.5m) 不透明体
反应时间	on检出3us、off检出300us以下	检出距离	500mm以内
使用电压	ac85v-270v、50/60hz ± 10%	电源电压	dc12v - 24v (± 10%)
消耗电力	16w以下	消费电力	60ma以下
输出信号	继电器/a/b(220v3a)	输出指示	(绿色)电源\\红色(通过表示)
延迟时间	10ms	感度调整	依检测物大小调整
周围温度	0 - 40	周围温度	0 -40
输入信号	dc12v、检测装置	反应速度	1msec以下
标准配件	侦测棒单叉1支、六蕊讯号线1条，预备凸轮线2条	连接线长度	2.5m
外形尺寸	175w × 212l × 100h	外形尺寸	40w × 210l × 180h
重量	2.65kg	重量	本体1.2kg反射板0.3kg

本产品的类型是高速冲床，品牌是维祥，动力类型是电动，型号是SD101/201，主电机功率是02（kw），公称压力是2（kn），喉口深度是30（mm），滑块行程是300（mm），控制形式是数控，模柄孔尺寸是5（mm*mm），布局形式是立式，适用范围是通用，适用行业是通用，行程次数是2000，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，加工定制是是