

BS250X2000CNC拉刀刃磨床

产品名称	BS250X2000CNC拉刀刃磨床
公司名称	佛山市南海区平洲瑞城机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:瑞城机床 主电机功率:20 (kw)
公司地址	佛山市南海区平洲平八路东方国际机械广场D座 138铺之二、238铺之二
联系电话	0757-81287676 13500253453

产品详情

温馨提示：产品规格繁多，价格仅供参考详情旺旺咨询或者来电咨询！

结构特点

utg系列机床是五轴数控的万能工具磨床，它精高度、通用性强且易于操作简单。该系列机床全部采用最先进的cnc控制系统，用于5轴定位。并且机床还配备光栅尺、双测头系统和易于使用的人机界面。

utg 系列磨床特别适合于磨削各种直槽和螺旋槽滚刀、插齿刀、圆拉刀和平拉刀、螺旋拉刀、平面铣刀、齿条铣刀、蜗轮滚刀及阶梯刀具等。磨削刀具的直径为3mm (1/8)至254mm (10)。我们的机床坚固、可靠且操作简单。

直线轴行程：

x- 轴.....340 mm.....13.40

y- 轴.....240 mm.....9.43

进给速度：

x- 轴和z轴(直线)	4980 mm/min	0-196 ipm
y- 轴(直线)	3810 mm/min	0-150 ipm
a- 轴工件主轴(旋转)		0-50 rpm
b- 轴磨削主轴垂直枢轴(旋转)		0- 3 rpm

旋转轴行程：

a- 轴(连续旋转)		0° 至360°
b- 轴(垂直为90°)		顺时针至 - 5° , 逆时针至164°

工件直径	3至254 mm	0.12 至10
------	----------	----------

磨削主轴

电动机		5hp , 3600至5400 rpm
砂轮转速		1800至7200 rpm

采用陶瓷轴承的高速主轴(另计价)

电动机		7hp , 3600至5400 rpm
砂轮转速		1800至14400 rpm

砂轮类型		金刚石或cbn
------	--	---------

砂轮直径(最大)		8
----------	--	---

最小可编程运动(直线)	0.001 mm	0.0001
-------------	----------	--------

反馈分辨率(直线)	0.0005 mm	0.00002
-----------	-----------	---------

最小可编程运动(旋转)		0.001°
-------------	--	--------

反馈分辨率(旋转) 0.0005 °

1999年，公司成立于珠三角机械装备制造和集散重地佛山南海平洲。自公司成立以来，我们始终秉承：“精诚至尚，互惠共赢”的经营理念，为用户提供最佳解决方案和全方位服务，以快捷、专业的售后服务为用户解除后顾之忧，赢得了新老客户的高度信任和一致好评，在此向数十年来关心支持瑞城公司的用户和各界朋友表示衷心感谢。在接下来的工作中我们将以更大的热情和努力，提供精准、高质的服务，以不负大家的厚爱。

我公司主要经销产品有：卧式铣镗床、数控卧式铣镗床、卧式加工中心、双柱坐标镗、落地镗铣加工中心、刨台式镗铣加工中心、工作台、数显工作台、专业导轨及丝杆订做。滚齿及插齿专用设备的生产线的设计，蜗杆铣、蜗杆磨、螺纹铣、螺纹磨、重型车床及轧辊磨、立式车床、精密滚齿机、数控高速滚齿机、数控插齿机、精密数控车床、数控回转台、曲轴磨、端面外圆磨、花键铣、花键轴磨、立轴圆台磨及专用组合机床等。大型机械的安装配套及机械维修业务。与我公司合作的制造商主要有：昆明机床、捷克道斯机床、齐重数控股份、青海一机、天水星火、汉江机床、北京第一机床、重庆机床股份、上海机床、武汉机床、玉溪机床等国内知名制造厂商。

本产品的类型是万能磨床，品牌是瑞城机床，主电机功率是20（kw），加工精度是精密，控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是齿轮，产品类型是全新，是否库存是是，型号是BS250X2000CNC，售后服务是安装、调试、维修一体化