

# 零销多功能深孔钻床 Z5150立式钻床 Z5150B立式钻床

产品名称	零销多功能深孔钻床 Z5150立式钻床 Z5150B立式钻床
公司名称	滕州市龙泉金誉机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:金誉 型号:Z5150B立式钻床
公司地址	山东滕州市滕州市东城工业园区
联系电话	86 0632 5679987

## 产品详情

### 立式钻床 vertical drilling machine

主轴竖直布置且中心位置固定的钻床,简称立钻。常用于机械制造和修配工厂加工中、小型工件的孔。

加工前,须先调整工件在工作台上的位置,使被加工孔中心线对准刀具轴线。加工时,工件固定不动,主轴在套筒中旋转并与套筒一起作轴向进给。工作台和主轴箱可沿立柱导轨调整位置,以适应不同高度的工件。

立钻有方柱立钻和圆柱立钻两种,还有排式、多轴坐标和转塔等多种变型。排式钻床:一般由2~6个立柱和主轴箱排列在一个公用底座上,各主轴顺次加工同一工件上的不同孔或分别进行各种孔加工工序,可节省更换刀具的时间,用于中小批量生产。多轴立式钻床:机床的多个主轴可根据加工需要调整轴心位置,由主轴箱带动全部主轴转动,进行多孔同时加工,用于成批生产。坐标立式钻床:在方柱立钻上加可纵、横移动的十字工作台而成,可按坐标尺寸进行钻削。转塔立式钻床:多采用程序控制或数字控制,使装有不同刀具的转塔头自动转位、主轴自动改变转速和进给量,工件自动调整位置,实现多工序加工的自动化循环。

参数/型号	specifications	z5150b	z5150b
最大钻孔直径mm	max drilling diameter	50	50
主轴孔锥度	spindle taper	mt5	mt5

主轴行程 mm	spindle travel	250	2
主轴箱行程(手动)mm	spindle box travel(manual)	200	2
主轴转速级数 steps	spindle speed steps	12	1
主轴转速范围 r.p.m	spindle speed range	31.5 ~ 1400	3
进给量级数	spind feed steps	9	9
进给量范围mm/r	table size spindle feed range	0.056 ~ 1.80	0
工作台面积mm	table size	560 x 480	8
工作台纵横行程mm	longitudinal(cross)travel		4
工作台升降行程mm	vertical travel	300	3
主轴端面至工作台面最大距离 mm	max distance between spindle and table	750	7
主电机功率 kw	main motor power	3	3
外型尺寸 mm	overall size	1090 x 905 x 2530	1
机床重量 kg	net weight	1450	

## 一、操作规程

- 1、操作者必须熟悉机床操作顺序和性能，严禁超性能使用设备。
- 2、操作者必须经过培训、考试或考核合格后，持证上岗。
- 3、开机前，按设备润滑图表注油，检查各手柄是否放在规定的位置上。按压总启动按钮，启动油泵电机。
- 4、按压主轴箱与立柱松开按钮，按压摇臂升降按钮，并移动主轴或转动摇臂。
- 5、选择低速档，调好进给量，空转10分钟后，可试自动进给。
- 6、进给退出，主电机停止，按压总停按钮。
- 7、关闭机床电控总开关，关闭电控柜空气开关。
- 8、清洁机床，按设备润滑图表注油，立柱、摇臂抹油。

## 二、安全操作规程

- 1、加工时，严禁戴手套，工件夹装应牢固，钻小件，应用平口钳或工具夹夹住，不许用手夹着钻。
- 2、在开机钻孔情况下，手不准触摸，不准翻转，卡压或测量。

3、使用自动走刀，应调整好限位块，手动进给，不要用力过猛。

4、钻头上有长铁屑时，要停车用铁钩清除，禁止风吹或手拉

z5150b立式钻床，z5140b立式钻床系列立式深孔钻床是我公司自主研发制造的高品质立

式深孔钻床！具有国家多项发明专利！

z5150b立式钻床，z5140b立式钻床系列具有以下特点

1. z5140b、z5150系列方柱立式钻床是万能型通用机床。机床的

最大钻孔直径为z5140b： $\phi$  40mm；z5150b： $\phi$  40mm(在50-

60kg/mm的钢材上，在布氏硬度hb=220的铸铁上，钻孔能力分别

为 $\phi$  40mm、 $\phi$  50mm)

2.z5140b、z5150b为固定工作台；z5140b-1、z5150b-1为十字工

作台。

3.本机床除用于钻孔外，还可以扩孔、钻沉头孔、镗端面、铰孔、攻

丝等。

4.本机床效率高、刚性好、精度高、噪音低、变速范围广。如工作台

为十字工作台的，则工作台能纵横、升降手动进给。

5.操纵集中，外形新颖，使用维修方便，适用于修理工具等单件小批

生产的车间，若配以钻夹具，也适用于成批生产的车间

参数/型号	specifications	z5140b	z5140b
最大钻孔直径mm	max drilling diameter	40	4
主轴孔锥度	spindle taper	mt4	m
主轴行程 mm	spindle travel	250	2
主轴箱行程(手动)mm	spindle box travel(manual)	200	2
主轴转速级数 steps	spindle speed steps	12	1
主轴转速范围 r.p.m	spindle speed range	31.5 ~ 1400	3
进给量级数	spind feed steps	9	9
进给量范围mm/r	table size spindle feed range	0.056 ~ 1.80	0
工作台面积mm	table size	560 x 480	8
工作台纵横行程mm	longitudinal(cross)travel		4
工作台升降行程mm	vertical travel	300	3
主轴端面至工作台面最大距离 mm	max distance between spindle and table	750	7
主电机功率 kw	moin motor power	3	3
外型尺寸 mm	overall size	1090 x 905 x2530	1
机床重量 kg	net weight	1250	

本产品的类型是深孔钻床，品牌是金誉，型号是Z5150B立式钻床，主电机功率是3（kw），轴数量是单轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是31.5-1400（rpm），主轴孔锥度是4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，加工定制是是