

# 钣金加工 数控冲床 进口

产品名称	钣金加工 数控冲床 进口
公司名称	四川省博实机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:进口 动力类型:联合传动
公司地址	成都市成华区双林路388号富临大厦1002
联系电话	028-84312789 13908206358

## 产品详情

### 一、ac伺服电机驱动数控冲床ac-2510nt.

#### 机床简介：

机床标准配置：1)机床名称及型号：ac伺服电机驱动数控冲床ac-2510nt 2)伺服电机驱动方式；最大冲压能力20吨3)转塔工位数：58工位带2个自动旋转轴4)3.2mm规格上浮式毛刷工作台5)airblow气排屑和真空吸料装置6)大模具提升平衡装置7)3个气动夹钳8)自动再定位系统9)网络化数控系统amnc/f(中文版) 10)15吋tft彩色液晶触摸显示屏

#### 主要技术参数

项目	规格
机床型号	ac-2510nt
冲压驱动方式	伺服电机驱动滑块冲压
冲压能力	200kn {20ton}
模具工位	带2个自动分度58工位
加工定位精度	±0.1mm 柔和?模式? ±0.07mm
最大加工板厚	毛刷台面 3.2mm (软钢板)
轴移动量	1270mm (y) × 2500mm (x)
最大加工板尺寸	1270mm (y) × 5000mm (x)(含一次再定位)
最大台面传送速度	x轴：80m/min. y轴：60m/min.
最大工件重量	50kg (f1)、150kg (f4)

冲切速度	25.4mm间距5mm 冲程 x 轴350、y轴260min-1 {spm} 25.4mm 间距3mm 冲程 x 轴390、y轴280min-1 {spm}
最大冲压冲程长度	37mm
最大转塔回转速度	30min-1 {rpm} (两个方向)
送料间隙	25mm (上下转塔的空隙)
机架喉口深度	1325mm
驱动电源	200、220v / 50、60hz
受电容量	19kva
驱动气源	0.5mpa {5.0kgf/cm <sup>2</sup> }标准 80nl/min (投入场所 1 处) 带气吹装置 250nl/min (投入场所 1 处) 带气吹装置 + 局部真空模具 500nl/min (投入场所 1 处)
所需压缩机马力	0.75kw以上 (标准 80nl/min 小时) 5kw 以上 (带气吹装置 + 局部真空模具 500nl/min 小时)
工作台高度	968mm(32mm基板、不含垫块)
机床重量	13吨
机器尺寸	长: 4100mm、宽: 5120mm、高: 3061mm
标准机器涂装色	1)本体色: 钢铁黑色 (10yr2/0.34) 2) 工作台两边、底盘罩、顶部罩: 平面朱红色 (8.75r4.5/14) 3) 电控柜: 平面朱红色 4) 模具更换门: 银色

本产品的类型是转塔冲床，品牌是进口，动力类型是联合传动，型号是AC2510NT，主电机功率是19 (kw)，公称压力是200 (kn)，喉口深度是1325 (mm)，滑块行程是38 (mm)，控制形式是数控，模柄孔尺寸是20\*4035\*65 (mm\*mm)，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是钢结构建筑，行程次数是12，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，属性是属性值