

东莞四头龙门镗铣床 龙门铣床系列

产品名称	东莞四头龙门镗铣床 龙门铣床系列
公司名称	东莞市鑫国丰机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:鑫丰机械 型号:XFL-4020
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市厚街镇厚街村菊塘瓦遥墩
联系电话	86-076988685128/18998051526 13809261779

产品详情

主要部件:机床由底座床身；工作台；左右立柱；横梁；顶梁；连接梁；镗铣头组成。

主要结构型式：龙门架由床身；左右立柱；连接梁和顶梁组成。左右立柱下部内侧与床身连接；连接梁，顶梁将左右立柱上部紧固连接。形成一个高刚度的封闭式框架结构。

设备用途：主要用于黑色和有色金属及易切削非金属材料进行平面.侧面.斜面.凹槽粗，精加工。也可钻孔；普通镗孔。

工作形式：工作台沿着床身导轨做前后运行行为x轴；镗铣头沿着横梁导轨做左右运动为y轴；镗铣头沿着拖板导轨做上下运动为z轴；横梁沿着左右立柱做上下为u轴。也可按需要在左右立柱上分别或单独安装镗铣头，增加轴数，扩大加工功能。

本公司生产的机床主要技术和零配件来自台湾。机床具有高精度、高刚性、高可靠性和精度长期保持性等特点。

机床床身采用树脂砂精密铸造fc-30强韧铸铁，经过高温2次回火，最大程度降低内应力。所有导轨面高频淬火，精密研磨处理。

镗铣头主轴、齿轮、花键轴、传动键等，皆采用铬钼合金(scm415k)，经由渗碳处理硬化与精度研磨(jis 1级)，以确保运转精度与使用寿命。

机床底座与工作台采用双“v”形导轨配合，工作台磨擦界面贴附进口磨擦片(turcite“b”)，横

梁和立柱采用双层组合导轨结构。

工作台采用移动式强制润滑系统，其它采用自动注油润滑系统，强力保障机床润滑，减少机床导轨损坏。机床具备轴数显功能，电器元件采用原装进口件，进给部分采用无级调速，机床采用悬挂式按钮站操作。

工作台配不锈钢防护罩，横梁配风琴防护罩。

本产品的类型是龙门铣床，品牌是鑫丰机械，型号是XFL-4020，重量是42（kg），主电机功率是200（kw），主轴转速范围是200（rpm），工作台尺寸是4000*1600（mm），主轴锥孔锥度是2000，T型槽数目是9，控制形式是数控，布局形式是卧式，作用对象是板材，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是钢结构建筑，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年保修，是否提供加工定制是是