

数显单柱坐标磨床 用户信赖的工业机械名牌产品

产品名称	数显单柱坐标磨床 用户信赖的工业机械名牌产品
公司名称	广州广物实能机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:宁江 控制形式:数控
公司地址	中国 广东 广州市 广州市越秀北路410号
联系电话	86-02083550072/83556775 13631413228

产品详情

机床主要用途、适用范围：

1、本机床是在mg2932b基础上改进的坐标磨床。采用直线滚动导轨，套筒往复由交流伺服电机直接带动滚珠丝杆传动，工作台承重增加，增大了磨头功率，磨削方式为湿磨，更加适合生产车间需求。
2、为适应生产率提高和稳定加工精度，机床x.y.z.向导轨均采用直线滚动导轨，同时增强整机的刚度和抗振性，加大了行星主轴与套筒直径。
3、为满足模具行业磨削型腔底平面及肩格面要求和提高冲程速度，机床往复冲程采用定位模块控制伺服电机驱动滚珠丝杆实现。
4、磨削状态，由干磨为主转变为湿磨为主，相应增加了冷却箱及冷却液防护罩，同时也便于用户采用金刚石砂轮磨削陶瓷零件。

序号	项目	mmx4132	单位
1	工作台面积	320 × 600	mm
2	工作台行程(x,y)	400 × 250	mm
3	工作台移动速度	500	mm/min
4	工作台最大承重	200	kg
5	磨轮往复冲程	90	mm
6	磨轮最大往复冲程速度	1800	mm/min
7	磨轮往复冲程频率(在25mm上)	150	次/分
8	行星主轴中心至立柱导轨顶面距离	350	mm
9	c轴转速		rpm
10	磨轮转速	电动	4500-80000 rpm

		风动	100000-180000	rpm
11	行星磨削最大磨孔直径		220	mm
12	磨孔最大锥度		16 °	
13	径向细进给量范围	手动	6	mm
		数控	5.5	mm
14	定位精度		0.007	-
15	重复定位精度(r)		0.005	-
16	反向量差		0.0025	-
17	加工精度 孔距精度		0.005	mm
18	行星磨削孔圆度		0.0015	-
19	圆弧插补磨孔圆度		0.01	-

本产品的类型是光学磨床，品牌是宁江，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是否，型号是413
2