

# 铣方机CFK650型液压/数控铣方机

产品名称	铣方机CFK650型液压/数控铣方机
公司名称	天津市东丽区四朋机械商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:CFK650 主电机功率:3.7 ( kw )
公司地址	天津天津市东丽区北方五金城D15-13
联系电话	86 022 88823900 13332040240

## 产品详情

在人工成本日益增加的今天，企业面临的管销费用越来越大，就要求工厂的生产效率越来越高，越多的车床生产厂家开始选用油浴送料机 and 数控车床液压自动化改造，从而提高生产效率，实现1人负责多台车床和料机，最终达到减少生产人工成本。

用户买设备一般是用于五金加工。小五金的特点：量大利润薄。要求机床的生产效益高，每天加工上千个产品，企业才有利润！对机床来说，每天上千次的摩擦，导轨肯定会磨损，因此我们必须在导轨上下功夫，单纯的淬火处理是满足不了多年磨损，所以必须跟高端机床一样，进行贴塑处理，延长导轨寿命，尽量减少用户的成本投入！

1.床身采用球墨铸铁整体平床身结构，钢性强、抗震性好、排屑流畅、操作方便。2.机床导轨全部采用贴塑处理，高频淬火，耐磨性好，速度加快。3.车头由加工中心加工一次成型，采用螺旋式车头，头部呈梯形，极易散热，采用日本原装nsk配对轴承，稳定可靠；可以满足高转速的运转要求。无极调速范围50-800r/min4.机床整机组装后，返回到加工中心进行精修，消除组合公差，保证整机的可靠性。5.x、z轴驱动采用步进/伺服电机；x、z轴传动采用高精度滚珠丝杠增加了机床的运动精度和稳定度；纵向滚珠丝杆“中置”，改善了纵向切削时的受力条件。6.采用新型液压弹簧夹头夹紧机构，24等分布局，正转反转不松，耐磨不易损，操作简单，快速可靠。7.本机床采用国内通用的经济型数控车床系统。

本公司研发的全自动数控机床除保留传统自动机床的优越性外，根据广大客户对多工序、高精度等复杂零件的普遍要求而设计的一款超性价比的自动机床。它省略了传统数控机床要靠人工手动上料、夹紧、开机、下料等繁琐的工作过程，是普通数控机床的升级替代产品。

适用范围：

适合批量生产各种短轴类、台阶类以及盘类零件的外圆、内孔、割槽、球面、锥面、圆弧等复杂工序的精密自动化加工。

## 产品简介

全自动多边车床能车2、4、6、8等双数任意等边，在一次进刀的时间内一次性完成双平面、四方形、六角形、八角形等多面工件的加工，已逐渐取代铣床铣方的传统加工工艺，与铣床相比大大提高工作效率、加工精度和加工表面的光洁度。技术参数

型号：cfk650

加工精度： $\pm 0.05\text{mm}$

产品表面光洁度：1.6

进给速度：0-30mm无极可调

主轴转速：100-800转/分钟；无级可调

加工范围：5-50mm

主电机功率：2.2kw

油泵电机功率：0.75kw

最大行程：100mm

同心度：0.05mm

电源：380v 50hz

外型尺寸：长1200×宽630×高1200mm

机床净重：1300kg

速度：车方机加工对方27的六角螺栓20秒/件；铣床加工对方27的六角栓120秒/件；1台车方机相当于6台铣床。人工：1人可以操作多台车方机；1人只可以操作1台铣床；车方机可大量节省人工。用电量：车方机功率3.7kw；铣床功率7.5kw；自动化：车方机可自动上料，自动加工；铣床需手动加紧工件，手动调分度盘。

本机床采用本公司自行设计制作数控机头，波浪型设计，散热好，内部共日本原装nsk配对轴承，长时间800转运行机床性能稳定。

机床床身采用球墨铸铁，导轨高频淬火后，再进行贴塑处理。

## 一、 技术参数

名称	sqj-50b	主轴转速	10-600转/分
电源额定电压	3相交流电 380v	刀片数量	1-3把
主电机功率	2.2kw	整机重量	2000kg
轴向加工移动速度	1mm/s	加工尺寸范围	5-50mm

## 二、 机床配置

名称	型号/品牌	产地	备注
数控系统	knd	北京	
伺服驱动器	knd	北京	
伺服电机	华大	武汉	
滚珠丝杆	上银	台湾	
变频器	三	台湾	
主轴电机	新生	宁波	
轴承	哈轴	哈尔滨	
行程开关	正泰	温州	
电磁阀	海宏	宁波	
手动润滑泵	佳宏	宁波	
开关按钮断路器	施耐德	合资	
热保护器	施耐德	合资	
继电器	施耐德	合资	
按钮	施耐德	合资	
短路保护器	人民	上海	
冷却风机	迪奥	宁波	
调速阀	宏运	北京	

## 三、 设备说明

- 1、设备主轴最大通过能力为50mm。
- 2、设备一次单面最大切削量：2.5 mm（不锈钢）5.6mm（45#钢）
- 3、设备由数控系统来控制工作过程。
- 4、产品精度 0.04 mm

本机床适合加工各种中小型轴类、盘类、管子类、工具类、水暖阀门类、异型类，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面；特别适合零件的大批量生产或复杂零件的中、小批量、多品种轮番生产。

加工前是圆轴。加工后是四方，次产品是阀门行业常用的304不锈钢阀杆（阀轴）

品牌优势：

1.台湾知名品牌液压卡盘、回转油缸总代理，稳定精密

2.自产优质液压站，选用高品质液压元件

经验优势：

1.设计安装严谨，高标准的机床契合度以及精度

2.先进的连结方式和机床完美结合，结构紧凑

3.多种控制方式，深谙机床液压控制之道

效果优势：

平均提高单机效率60%，工件的夹紧和松开，只需要一个指令或者脚踏开关轻轻踩一下，即可迅速完成机器正常运转。

1.产品自发货之日起，免费保修12个月。如发生不按规程操作或遇外界因素造成的设备故障、损坏，则不享受免费保修待遇。2.提供现场一次性免费安装调试，同时针对设备功能操作、应用及日常维护、小故障排查等内容对用户进行现场培训。3.定期向用户提供通讯服务，内容包括：介绍公司发展动态；设备的新技术功能；提供各行各业的用户使用本公司产品的检测报告和使用经验等。4.公司设有7\*24小时服务热线电话：022-88823900。本公司将在接到用户反映问题后24小时内，以电话、传真的方式提供应急解决方案。5.当确认设备故障需现场维修时，售后服务人员将在3个工作日内到达现场并进行维修；如遇特殊情况，须在与用户商定好的时间内到达现场。6.保修期外的设备每次上门维修需收取基础检修费，如需更换零配件则再收取所换零配件的工本费，如未修复好此次故障项目则不收取任何费用，而对修复好的此次故障项目保修期3个月。7.现场维修服务的内容包括：修复设备故障、检测设备指标、介绍使用经验及小故障的检修。

天津市东丽区四朋机械商行

e\_mail:hehonglin345@126.com

天津市东丽区北方五金城d15-13

销售经理：何红林13332040240

本产品的品牌是四朋，型号是CFK650，主电机功率是3.7（kw），重量是1300（kg），最大镗孔直径是48（mm），工作精度是 $\pm 0.05\text{mm}$ ，工作台尺寸是1400\*1000\*1500（cm），用途是金属切削，类型是机械类，工作形式是铣，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是液压，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年保修，加工范围：是 5- 50m，主轴转速：是100-800转/分钟；无级可调，加工精度：是 $\pm 0.05\text{mm}$