

# 江阴 HY180卧式冷室压铸机

产品名称	江阴 HY180卧式冷室压铸机
公司名称	江阴市霞客镇马镇压铸机配件门市部
价格	面议
规格参数	品牌: 类型:压铸机 型号:见产品
公司地址	江苏 江阴市 霞客镇马镇西街86号
联系电话	051085620119 13382228165

## 产品详情

名称:	hy180c型																						
说明:	<p>hy180卧式冷室压铸机</p> <p>本机采用电气、液压联合控制，具有手动和自动循环两种工作程序，合模采用曲肘扩力机构，工作平稳可靠；压射采用三级速度、一级增压的四级压射机构，压射、增压可分别单独控制调节，互不影响广泛满足压铸工艺参数的要求。液压系统采用进口比例溢流阀控制，电气系统用plc控制。本机可供压铸中等大小的铝、锌、铜等有色金属铸件。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">主要规格和参数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>合型力</td> <td>1800</td> <td>一次金属浇注量</td> <td>k g 铝2.5</td> </tr> <tr> <td>拉杆内间距（水平×垂直）</td> <td>480×450</td> <td>铸件投影面积</td> <td>c 160~679</td> </tr> <tr> <td>压型厚度（最小-最大）</td> <td>200~550</td> <td>压射比压</td> <td>26.5~112</td> </tr> <tr> <td>动型板行</td> <td>350</td> <td>压射行</td> <td>350</td> </tr> </tbody> </table>			主要规格和参数				合型力	1800	一次金属浇注量	k g 铝2.5	拉杆内间距（水平×垂直）	480×450	铸件投影面积	c 160~679	压型厚度（最小-最大）	200~550	压射比压	26.5~112	动型板行	350	压射行	350
主要规格和参数																							
合型力	1800	一次金属浇注量	k g 铝2.5																				
拉杆内间距（水平×垂直）	480×450	铸件投影面积	c 160~679																				
压型厚度（最小-最大）	200~550	压射比压	26.5~112																				
动型板行	350	压射行	350																				

程		程	
顶出行程	80	空循环周期	s 7
顶出力	100	管路工作压力	13
压射力	100~220	电动机功率	k 15
压射位置	0、140	机器重量	k 6700 g
压室直径	50、60、70	机器外形尺寸 (l × w × h)	5220 × 1190 × 2350

本产品的品牌是见产品，类型是压铸机，型号是见产品，主电机功率是15（kw），重量是6700（kg），外形尺寸是见产品（mm），合型力是1800（kn），压射力是220（kn），动力类型是电动，控制形式是数控，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是