

铜压铸机 铜合金压铸机 冷室压铸机 做工精细 品质保证

产品名称	铜压铸机 铜合金压铸机 冷室压铸机 做工精细 品质保证
公司名称	东莞市塘厦劲成压铸机械厂
价格	面议
规格参数	品牌: 类型:压铸机 型号:铜压铸机
公司地址	东莞市塘厦镇田心村田心路39号
联系电话	86-76987913415 13929217891

产品详情

ksc(130t~1600t)冷室压铸机

调模系统：采用全方位齿轮液压调整，确保定、动模板永久的平行。

射料系统：采用了目前国外最先进前置压射回路，有效提高压射速度和减短系统的建压时间。

电路系统：采用三菱、欧姆龙触摸屏集成控制，使套机稳定性更高，报警内容提示可快速排除故障。

锁模系统：模板和机铰采用高强度球墨铸铁坚固耐用，哥林柱采用特殊工艺制作。

熔炉系统：选用设备：柴油炉、煤炉、电加热

ksc800-t冷室压铸机技术参数表

项目 projects	单位	ksc800-t
锁模力 clamping force	kn	8000
锁模行程 clamping stroke	mm	760
模板尺寸 moulding board	mm	1400x1400
哥林柱内距 inner space between tiebar	mm	910x910
哥林柱直距 tiebar diameter	mm	180
调模厚度 mould thickness	mm	400-950

工作油压 working oil pressure	kfg/cm2	140
射料力 injection force	kn	230
射料位置 injection place	mm	0,-250
增压力 increase force	kn	670
射料行程 injection stroke	mm	760
锤头推出长度 hammerhead ejection length	mm	300
锤头直径 hammer diameter	mm	80/90/100
射料重量 injection weight	kg	7.25/9.15/11.3
铸造压力 foundry pressure	kgf/cm2	1587/1215/960
铸造面积 foundry acreage	cm2	600/760/940
最大铸造面积 maxdmm foundry acreage	cm2	2000
顶出力 ejector stroke	kn	310
顶出行程 ejector stroke	mm	180
油泵电机 oil pump mechanical	hp/kw	50/37
油箱容量 oil box cqpability	l	1100
机械重量 machine weight	kg	38500
机器外形尺寸(长x宽x高)appeara nce and size of machine	mm	8450x2150x3950

ksc (130t~1600t) 冷室压铸机标准规格与任选规格

冷室机技术装备 cold chamber technology

1、高应答、高可靠性，提高射出性能快速填充回路从而降低能耗。另外采用活塞密封件方式不需保养，而氮气不会泄露。2、提供二段式慢压射及快压射速度选择，适合生产各种产品要求。3、四段压射系统，可生产高精度产品。

1、 piston accumulator as standard equipment the piston accumulator system of toshiba machine keep in check pressure loss and making it possible to be high response and high reliability.2、 tow phase speed can be selecte in slow injection speed and high injection speed.3、 four stages injection system.

1、采用世界名厂液压元件，工作稳定、可靠、寿命长；2、采用高性能低噪音的高低压双系统，节省能量及提高生产效益。3、所有油制以低压直流电dc24v启动控制，使机械安全性及稳定性高。

1、 provided with dismountable blanking bucket to fit with customer's working condition and convey device may be

arranged.2、 adopt high function and low noise high twin pump, saving energy and produce high benefit.3、 all hydraulic valves are controlled in dc 24 volts. they increase machine safety and steadibity of the operation.

1、 三重油液过滤，确保油液清洁，减少油压元件卡死，磨损，延长寿命；2、 采用高性能低噪音的高低压双系统，节省能量及提高生产效益；3、 水冷式油冷却器，冷却效率高，稳定维持油温。

1、 three stage hydraulic filler up maintain a good working conditions of hydraulic valres.2、 adopt high function and low noise high twin pump, saving energy and produce high benefit.3、 water-cooling type oil cooler with high cooling efficiency can maintain stable oil temeperature.

1、 提高了其射出部刚性的同时，能有效地防止射出时的振动及射出平衡度的偏移，而且可以应对短料筒（任选）规格，适应用户的各种需求；2、 快压射系统和增压系统由独立活塞式储能器组成，大大减低维修及机械运作成本，安全可靠，提供高速和稳定性的压射系统。

1、 rigidity of the shot end is increased, holding the c-frame securely against vibrations during shots, and maintaining the shot alignment. furthermore, if facilitates from the short sleeve to the long sleeve (optional), meeting the customer's various needs.2、 the use of piston type accumulator has advantages over conrentional bladder type because the piston type is more reliable, accurate, maintenance free and has a longer life. moreover ,the accumulator is equipped with a horizontal connection unit which enables steady and safe injection operation.

特殊金属材料料筒与原来的h13材料比是原来的5—10倍寿命维持稳定的品质。

germet sleevecompared with conventional sleeves of h13 materials, the life span is 5 to 10 times longer it contributes to stabilization of quality.

冷室压铸机熔炉1、 高效快速、省油、环保；2、 采用瑞典名厂喷火器，操作容易，火力稳定，可靠耐用。

cold chamber melting pot1、 high performance economical oil environ mental protection.2、 oil injection burner from famous swedish maker is adopted, it's easy to operate and it is reliable and durable with stable firepower.

机械的简单介绍:

1、 油泵油阀:采用原装进口液压元件 油研、力士乐、威格士等品牌 。

2、 电脑（plc）电器元件：采用日本三菱电脑，具有故障显示报警功能.电器元件采用日本或欧美产品。

3、 电机:采用东莞环球电机(全国免检产品)。

- 4、哥林柱：采用优质高抗拉力材料，内部采用调质去应力处理，外部采用表面渗碳精磨镀硬铬工艺，比其它同类型产品寿命更长。
- 5、油管:采用台湾知名产品,内含四层钢丝,更加经久耐用。
- 6、模板：采用国内目前可延伸系数高达700的高韧性球铁。具有耐用,不变形等特点。
- 7、调模机构：油压式齿轮调模，操作简单、稳定性高。
- 8、射料机构：加强型两速射料控制；经改进后的射料系统，其稳定性更强.适合一切高品质铸件的生产,而且热作件通用性广，大大节省客户使用成本。
- 9、安全保护：机器自动润滑时,欠压缺油自动停机。另具有锁模低压保护、手动锁模双手操作、锁模机后无人操作及射料动作六级防护等保护程序，有效保护机器、模具及操作工的安全。

售后服务：

全天候提供压铸机售后服务.并承诺在接到客户电话后安排服务人员按时到达。

保质期：

- 1、整机保用壹年，大件（模板，哥林柱）保用两年。
- 2、保质期过后，所有零配件原则上只收取成本费用。

本产品的品牌是新劲成机械（K.S），类型是压铸机，型号是铜压铸机，主电机功率是37（kw），重量是38500（kg），外形尺寸是8450*2150*3950（mm），合型力是8000（kn），压射力是230（kn），动力类型是液压，控制形式是人工及数控，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机保修一年，加工定制是是